

Согласовано

Взам. инв.№

Подпись и дата

Инв.№ подл.

24.000

19.000

14.500

10.000

5.500

0.000

23.850 23.850

23.450
Ø.Ц РРС

22.350
Ø.Ц СА

20.000
Ø.Ц СА

17.000
Ø.Ц RRU

16.500
Ø.Ц RRU

15.500
Ø.Ц RRU

8.000
кронштейн РКУ

5.400
Ø.Ц ЭПУ

4.800
Ø.Ц РЩ

4.100
Ø.Ц ЭПУ

Монтажное окно
Тр. 159х14 80мм

Монтажное окно
Тр. 159х14 80мм

Монтажное окно
Тр. 159х14 80мм

технологический люк
130х300мм

Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Масса общ.
Секция С-1		1208,68	3357,37
Секция С-2		887,84	
Секция С-3		664,19	
Секция С-4		453,88	
Секция С-5		130,77	
Кронштейн РКУ		12,01	
Метизы			
Болт М24х110-6g8.8. ТД (полная резьба)	48	0,509	24,43
Гайка М24-7Н8. ТД	60	0,122	7,32

* Размер для справок

- Сварные швы по ГОСТ 14771-79. Заводские сварные швы варить полуавтоматом в среде углекислого газа проволокой СВ-08Г2С по ГОСТ2246-70*.
- Изготовление конструкций производить согласно ГОСТ 23118-99 "Конструкции стальные строительные. Общие технические условия", СП 53-101-98 "Изготовление и контроль качества стальных строительных конструкций".
- Острые кромки притупить до устройства антикоррозийного покрытия
- Катет сварных швов принять по наименьшей толщине свариваемых элементов.
- Длина сварных швов определяется общим периметром соприкосновения деталей.
- Тип сварного шва определяется конструктивными особенностями места соединения.
- После изготовления секций выполнить контрольную сборку конструкции.
- приемку работ после монтажа производить по СНиП 3.01.04-87 "Приемка в эксплуатацию законченных строительством объектов. Основные положения"..
- Предельные горизонтальные отклонения оси опоры и ее секций от номинальных не должны превышать значений Δ= 0.001 Н.
- За отм. +0,000 принят низ нижнего фланца.
- Обеспечить надежную металлосвязь между модниеприемником и контуром заземления

Схема нагрузок на плиту

Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разраб.		Галкин			04.21
Н.контр.		Холоденин			04.21
ГИП		Пудовкина			04.21

ПС-2021- ВЛ-0,4-ТП-124 -КМ

АО "НЭСК-электросети" "Новороссийскэлектросеть"

Реконструкция «ВЛ-0,4 кВ от
ТП-124» опоры №19, г. Новороссийск

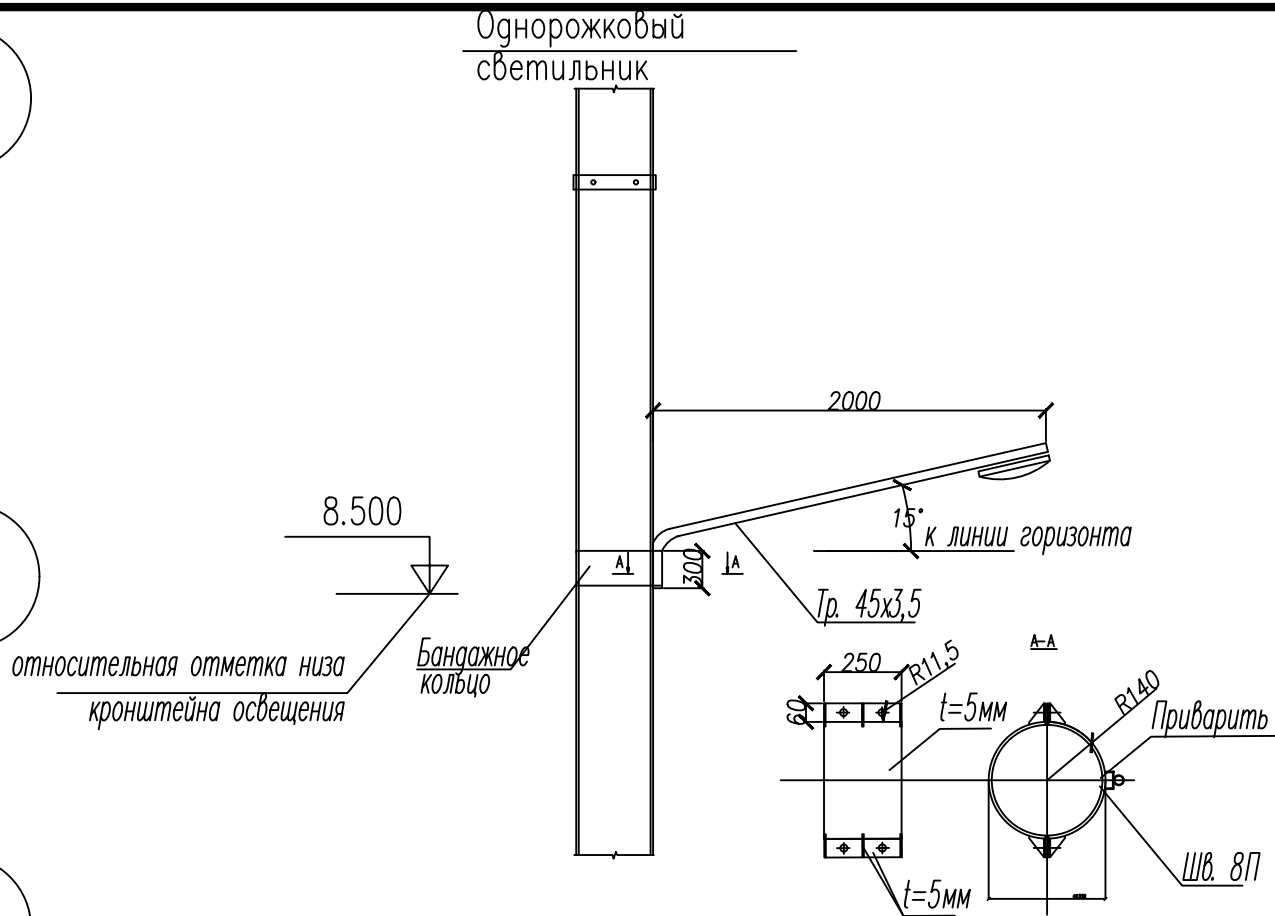
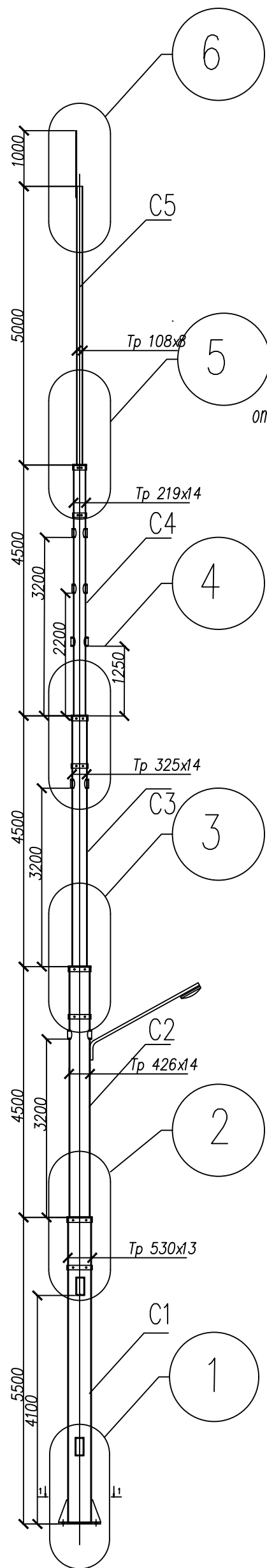
Схема металлической опоры

Стадия	Лист	Листов
Р	8	24

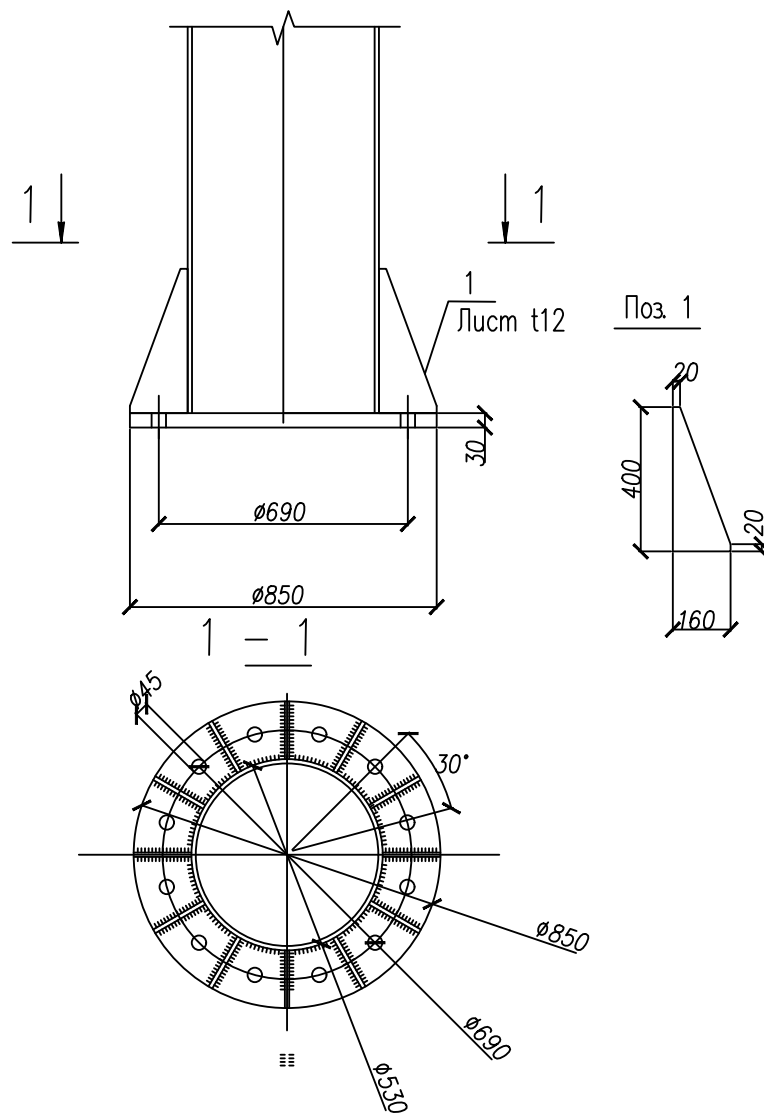
ИП Павленко

Формат А4 х 1

Согласовано		Взам. инв.№		Подпись и дата		Инв.№ подл.	



Примечание:
1.. Кронштейн наружного освещения выбирать того же типа, что и на соседних опорах наружного освещения.
2. При выборе высоты монтажа кронштейна, руководствоваться высотой кронштейнов на соседних опорах наружного освещения, но не ниже отм. +8.000м.



ПС-2021- ВЛ-0,4-ТП-124 -КМ

АО "НЭСК-электросети" "Новороссийскэлектросеть"

Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разраб.		Галкин			04.21
Н.контр.		Холоденин			04.21
ГИП		Пудовкина			04.21

Реконструкция «ВЛ-0,4 кВ от
ТП-124» опора №19, г. Новороссийск

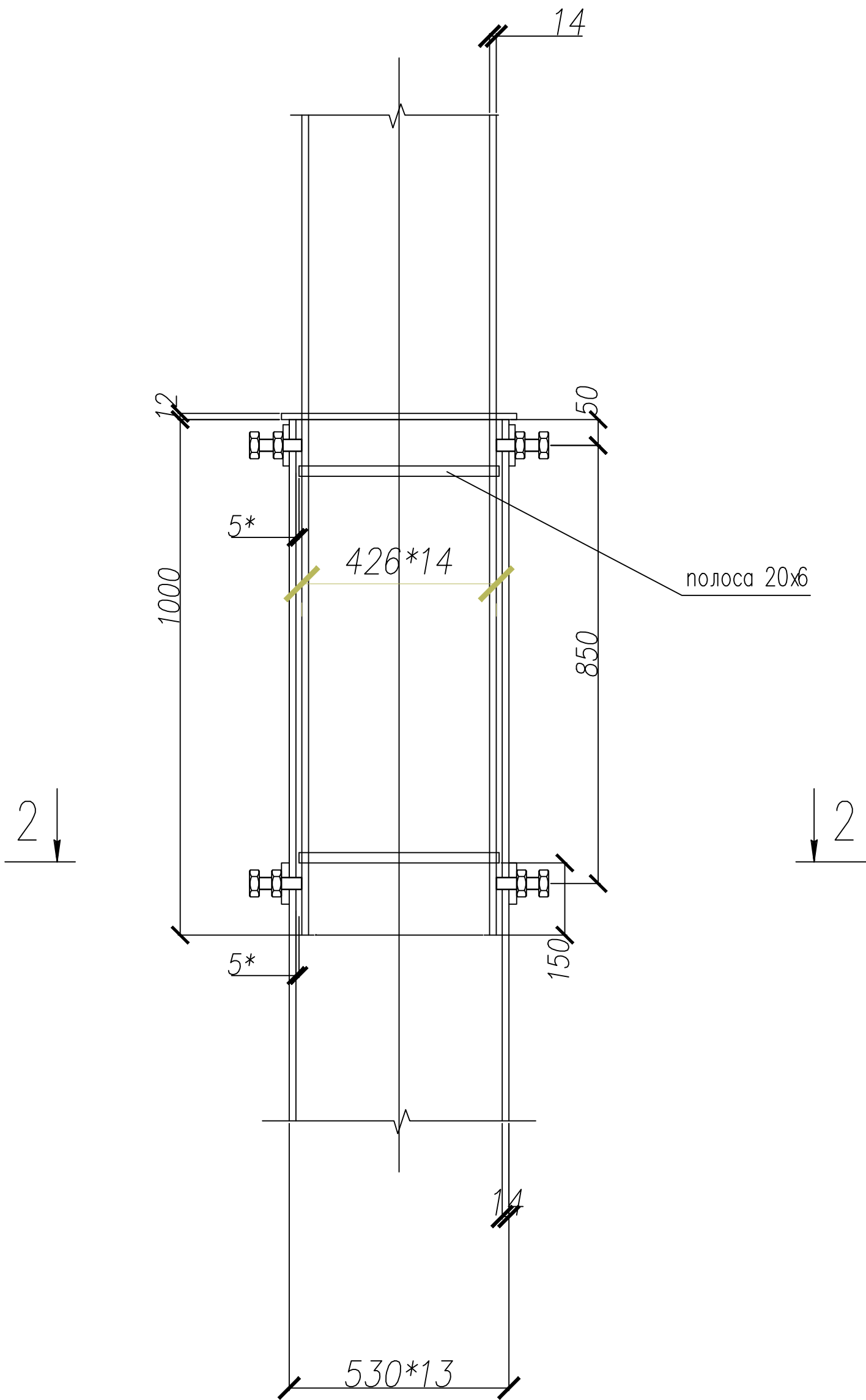
Схема фланцев.
Схема крепления светильника

Стадия	Лист	Листов
Р	9	24

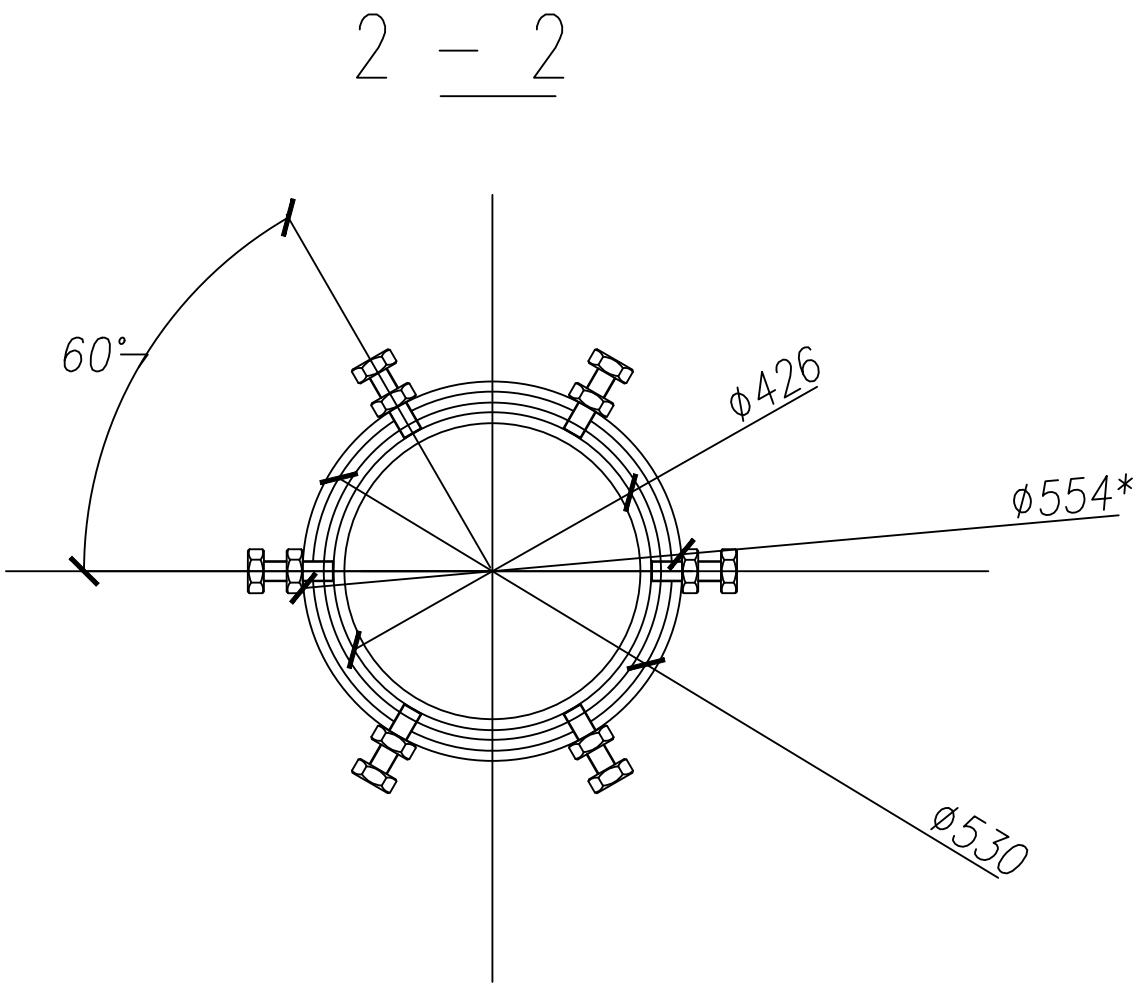
ИП Павленко

Согласовано					
Взам. инв.Н					
Подпись и дата					
Инв.Н подл.					

Узел 2



Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Масса общ.
		Метизы			
1	DIN 933	Болт М24х110–6g8.8. ТД (полная резьба)	12	0,509	6,108
2	ГОСТ 5915–79	Гайка М24–7Н8. ТД	12	0,122	1,464

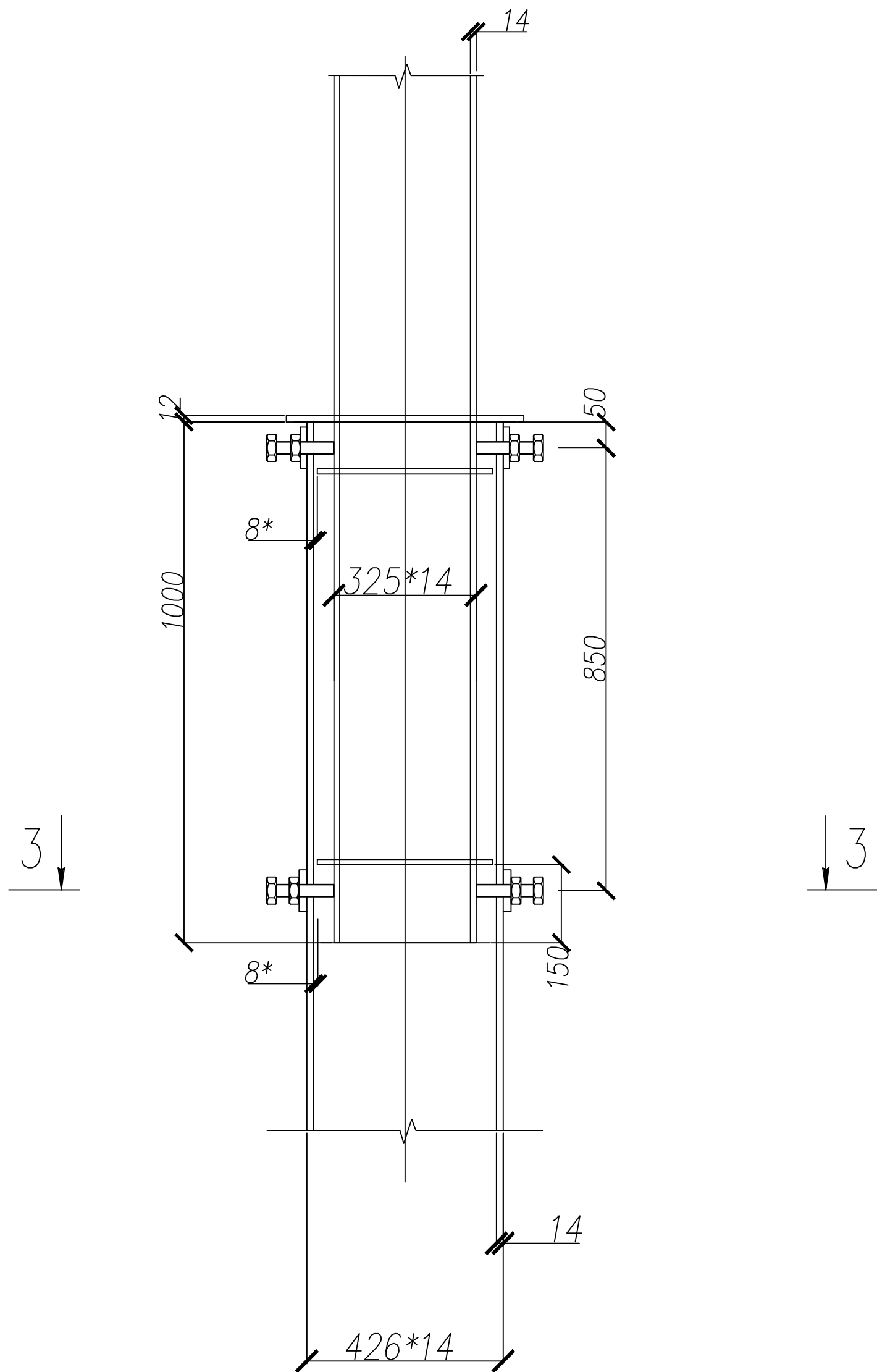


- * Размер для справок.
1. Сварные швы по ГОСТ 14771–79*.
 2. Антикоррозийное покрытие – Горячее цинкование.
 3. Острые кромки притупить до устройства антикоррозийного покрытия.
 4. Катет сварных швов принять по наименьшей толщине свариваемых элементов.
 5. Длина сварных швов определяется общим периметром соприкосновения деталей
 6. Тип сварного шва определяется конструктивными особенностями места соединения

						ПС-2021- ВЛ-0,4-ТП-124 -КМ		
						АО "НЭСК-электросети" "Новороссийскэлектросеть"		
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Реконструкция «ВЛ-0,4 кВ от ТП-124» опора №19, г. Новороссийск	Стадия	Лист
Разраб.		Галкин			04.21		Р	10
						Узел 2	ИП Павленко	
Н.контр.		Холоденин			04.21			
ГИП		Пудовкина			04.21			

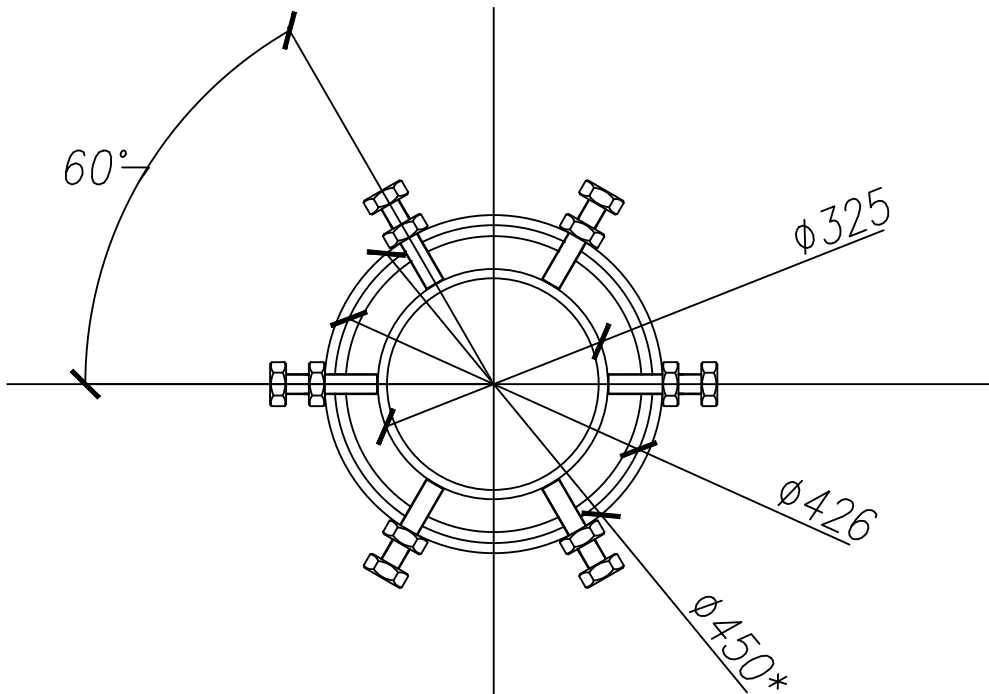
Согласовано					
Взам. инв.Н					
Подпись и дата					
Инв.Н подл.					

Узел 3



Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Масса общ.
		Метизы			
1	DIN 933	Болт М24х110-6g8.8. ТД (полная резьба)	12	0,509	6,108
2	ГОСТ 5915-79	Гайка М24-7Н8. ТД	12	0,122	1,464

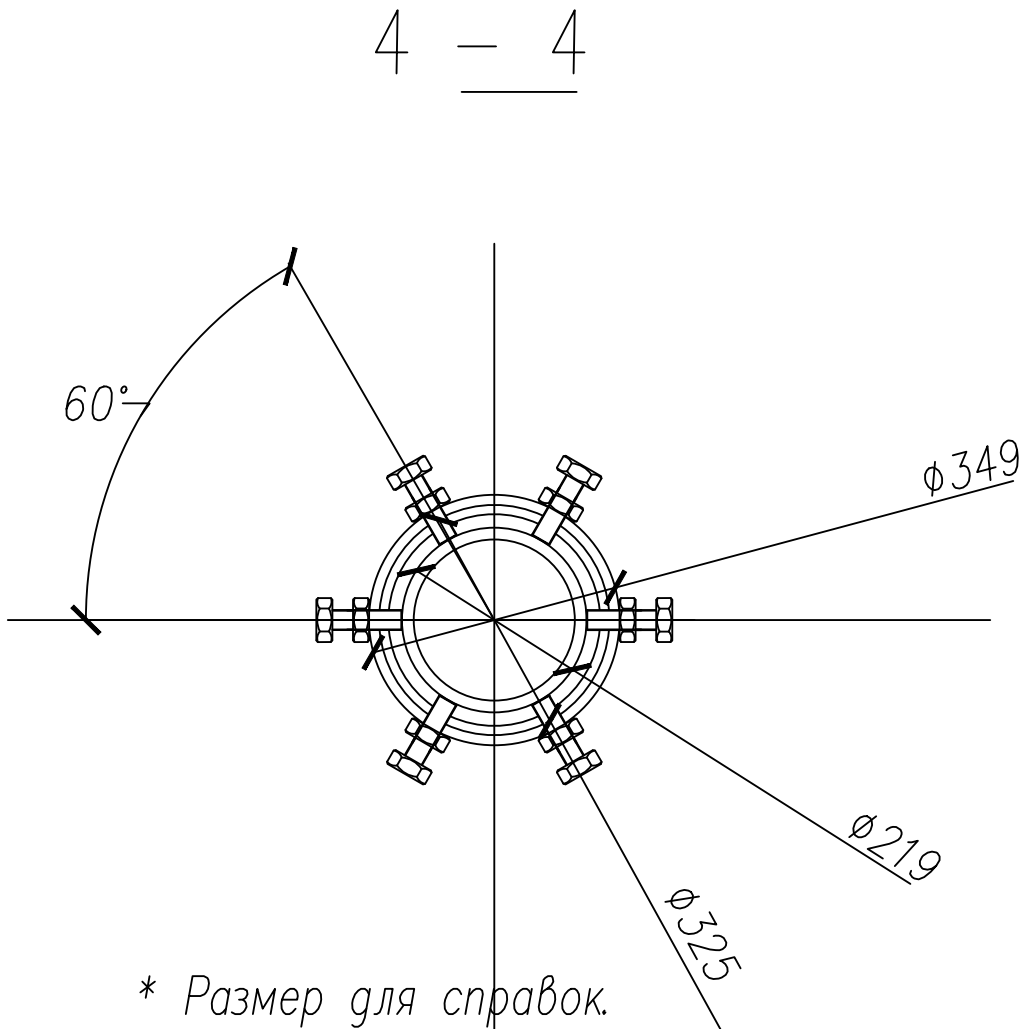
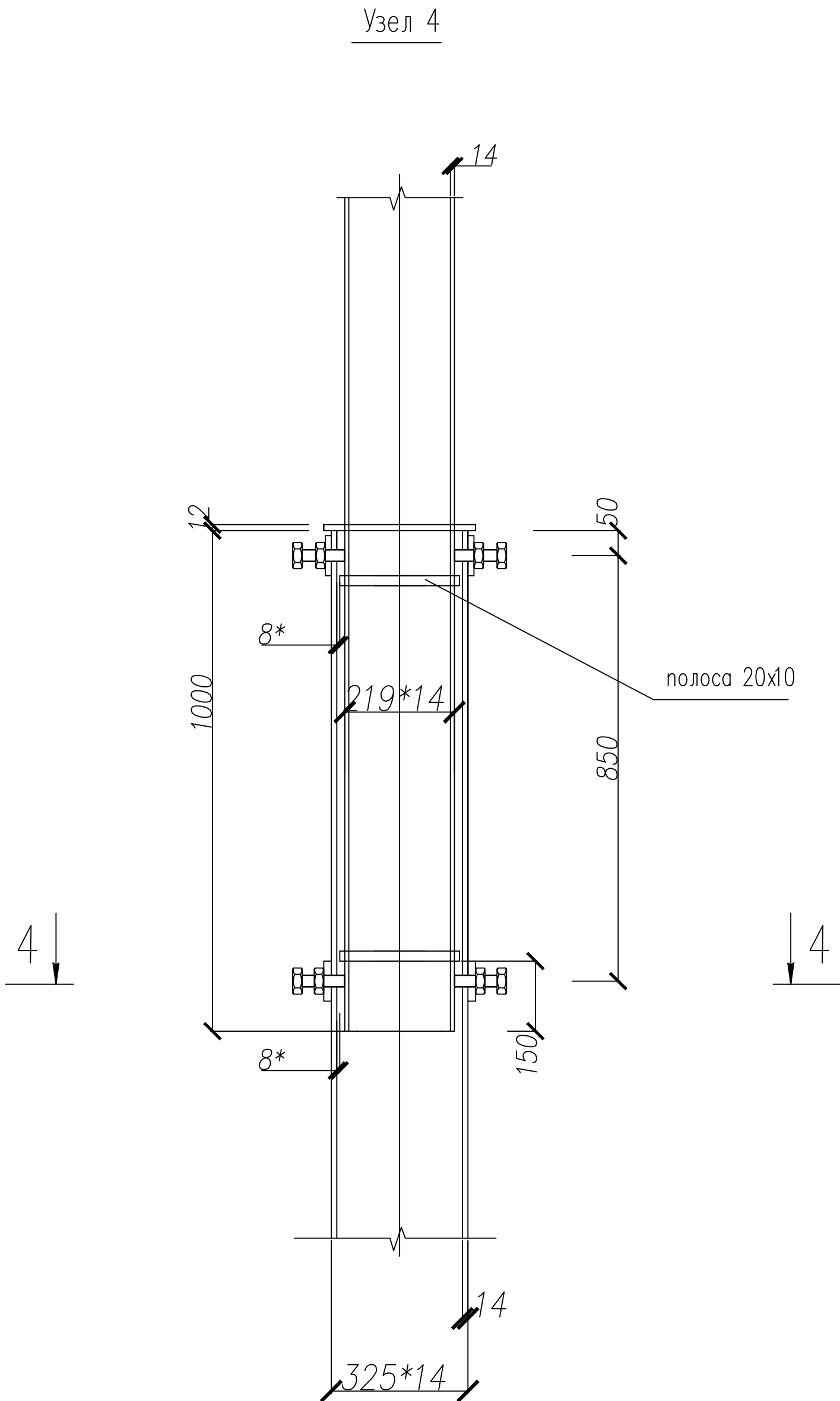
3 — 3



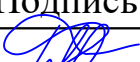
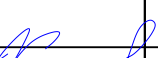

- * Размер для справок
- Сварные швы по ГОСТ 14771-79*.
 - Антикоррозийное покрытие – Горячее цинкование.
 - Острые кромки притупить до устройства антикоррозийного покрытия
 - Катет сварных швов принять по наименьшей толщине свариваемых элементов.
 - Длина сварных швов определяется общим периметром соприкосновения деталей.
 - Тип сварного шва определяется конструктивными особенностями места соединения

ПС-2021- ВЛ-0,4-ТП-124 -КМ					
АО "НЭСК-электросети" "Новороссийскэлектросеть"					
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разраб.		Галкин			04.21
Реконструкция «ВЛ-0,4 кВ от ТП-124» опора №19, г. Новороссийск				Стадия	Лист
				Р	11
				Листов	24
Н.контр.				Холоденин	04.21
ГИП				Пудовкина	04.21
Узел 3				ИП Павленко	

Согласовано					
Взам. инв.Н					
Подпись и дата					
Инв.Н подл.					

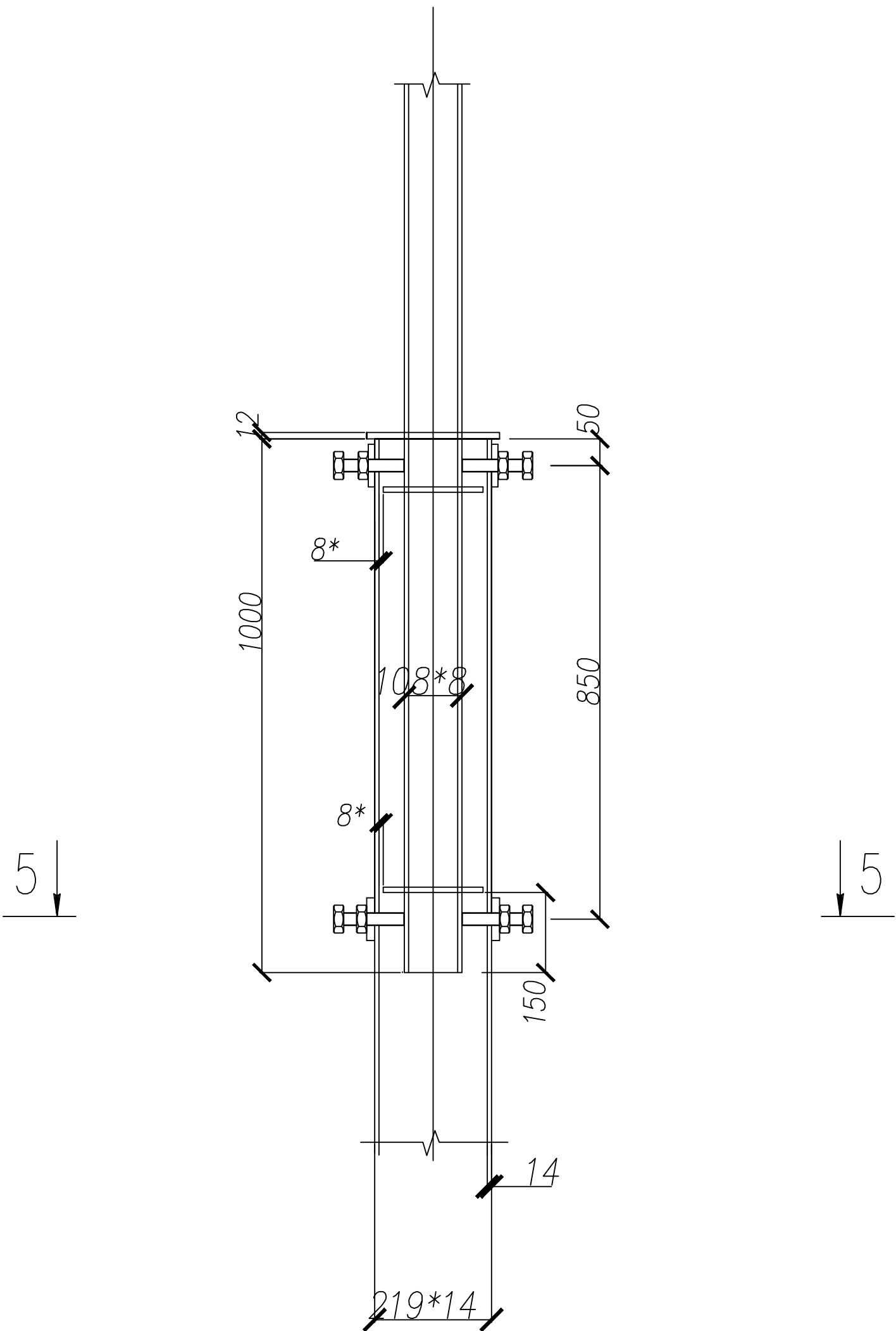


- * Размер для справок.
1. Сварные швы по ГОСТ 14771-79*.
 2. Антикоррозийное покрытие – Горячее цинкование
 3. Острые кромки притупить до устройства антикоррозийного покрытия
 4. Катет сварных швов принять по наименьшей толщине свариваемых элементов.
 5. Длина сварных швов определяется общим периметром соприкосновения деталей
 6. Тип сварного шва определяется конструктивными особенностями места соединения

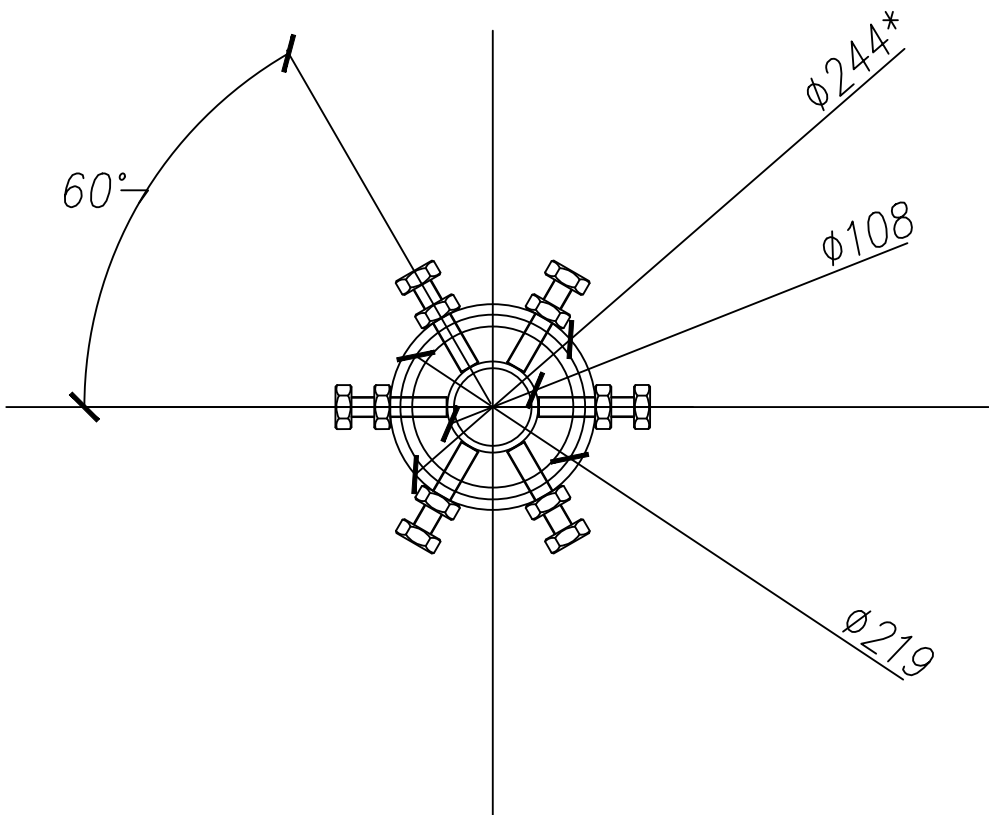
						ПС-2021- ВЛ-0,4-ТП-124 -КМ				
						АО "НЭСК-электросети" "Новороссийскэлектросеть"				
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Реконструкция «ВЛ-0,4 кВ от ТП-124» опора №19, г. Новороссийск		Стадия	Лист	Листов
Разраб.		Галкин			04.21			Р	12	24
Н.контр.		Холоденин			04.21	Узел 4		ИП Павленко		
ГИП		Пудовкина			04.21					

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Масса общ.
		Метизы			
1	DIN 933	Болт M24x110-6g8.8. ТД (полная резьба)	12	0,509	6,108
2	ГОСТ 5915-79	Гайка M24-7H8. ТД	12	0,122	1,464

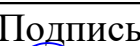

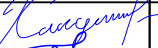
Узел 5



5 — 5

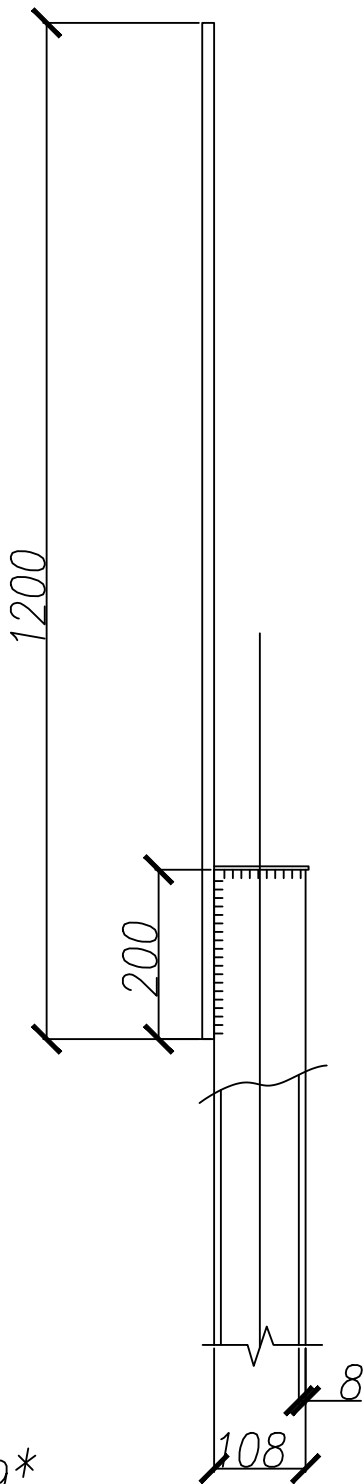


- * Размер для справок.
- Сварные швы по ГОСТ 14771-79*.
 - Антикоррозийное покрытие – Горячее цинкование.
 - Острые кромки притупить до устройства антикоррозийного покрытия
 - Катет сварных швов принять по наименьшей толщине свариваемых элементов.
 - Длина сварных швов определяется общим периметром соприкосновения деталей.
 - Тип сварного шва определяется конструктивными особенностями места соединения.

						ПС-2021- ВЛ-0,4-ТП-124 -КМ				
						АО "НЭСК-электросети" "Новороссийскэлектросеть"				
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Реконструкция «ВЛ-0,4 кВ от ТП-124» опора №19, г. Новороссийск		Стадия	Лист	Листов
Разраб.		Галкин			04.21			Р	13	24
Н.контр.		Холоденин			04.21	Узел 5		ИП Павленко		
ГИП		Пудовкина			04.21					

Согласовано					
Взам. инв. N					
Подпись и дата					
Инв. N подл.					

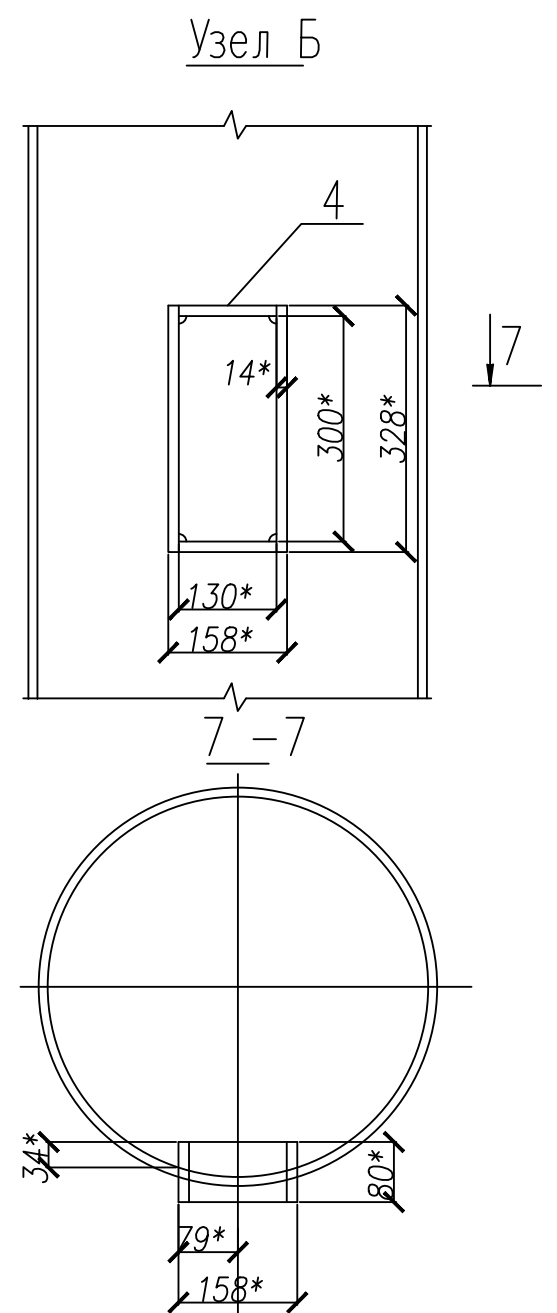
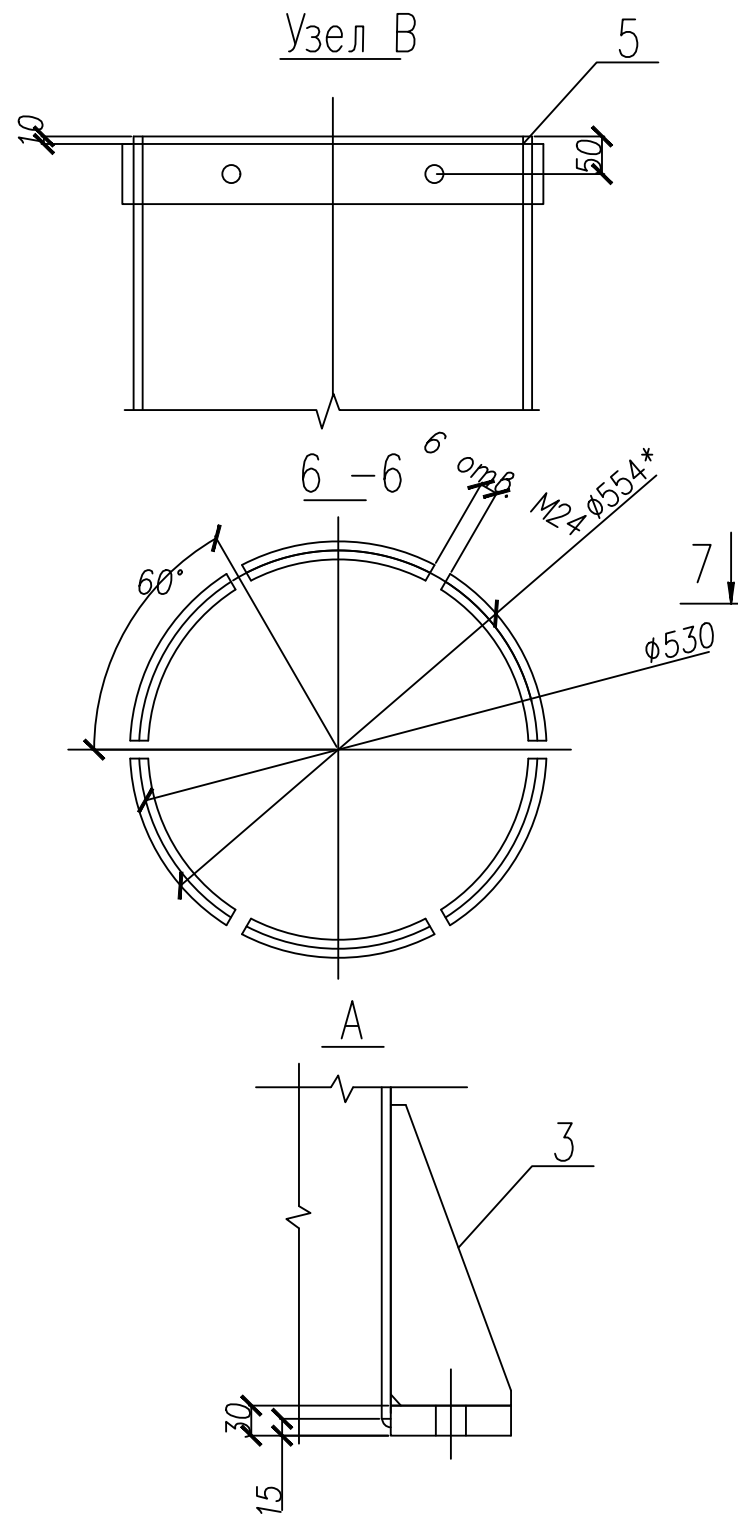
Узел 6




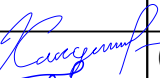
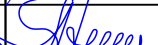
- * Размер для справок.
- 1. Сварные швы по ГОСТ 14771–79*.
 - 2. Антикоррозийное покрытие – Горячее цинкование
 - 3. Острые кромки притупить до устройства антикоррозийного покрытия
 - 4. Катет сварных швов принять по наименьшей толщине свариваемых элементов.
 - 5. Длина сварных швов определяется общим периметром соприкосновения деталей.
 - 6. Тип сварного шва определяется конструктивными особенностями места соединения.

ПС-2021- ВЛ-0,4-ТП-124 -КМ					
АО "НЭСК-электросети" "Новороссийскэлектросеть"					
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разраб.		Галкин			04.21
Реконструкция «ВЛ-0,4 кВ от ТП-124» опора №19, г. Новороссийск					
Узел 6					
Н.контр.	Холоденин				04.21
ГИП	Пудовкина				04.21

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Масса общ.
		Секция С-1			
1	∅530х13. L=5500мм	Труба стальная С25 ГОСТ 8732-78	1	911,63	911,63
2	850х850х30 мм	Стальной лист С245	1	170.15	170,15
3	400х160х12 мм	Стальной лист С245	12	6,03	72,36
4	920х80х14мм	Стальной лист С 245 (обрамление тех. отв.)	2	8,1	16,2
5	1750х80х12 мм	Стальной лист С 245 (кольцо)	2	13.19	26,38
		1% на сварные швы			11,96
		Итого:			1208,68



* Размер для справок

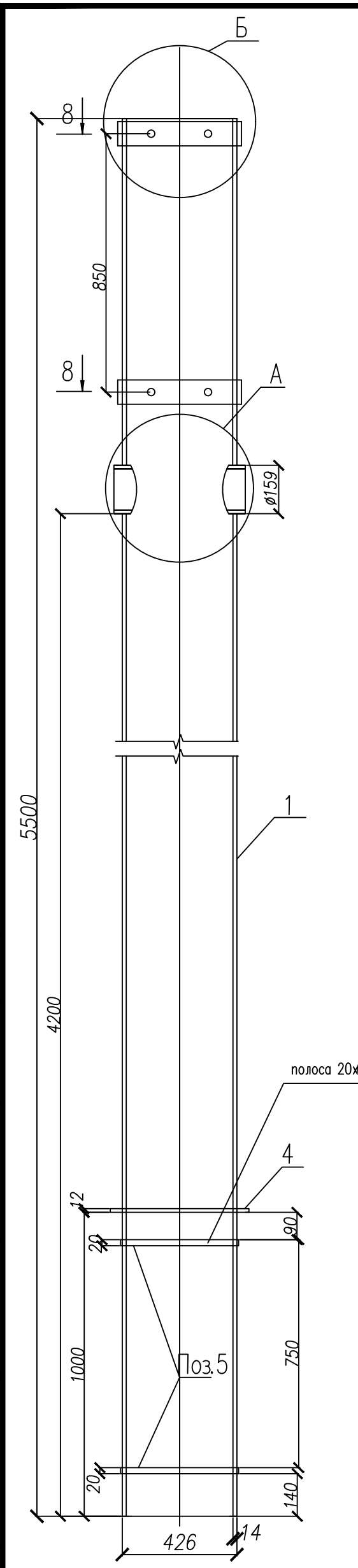
						ПС-2021- ВЛ-0,4-ТП-124 -КМ			
						АО "НЭСК-электросети" "Новороссийскэлектросеть"			
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата				
Разраб.		Галкин			04.21	Реконструкция «ВЛ-0,4 кВ от ТП-124» опора №19, г. Новороссийск	Стадия	Лист	Листов
							Р	15	24
Н.контр.		Холоденин			04.21	Секция С-1	ИП Павленко		
ГИП		Пудовкина			04.21				

Согласовано

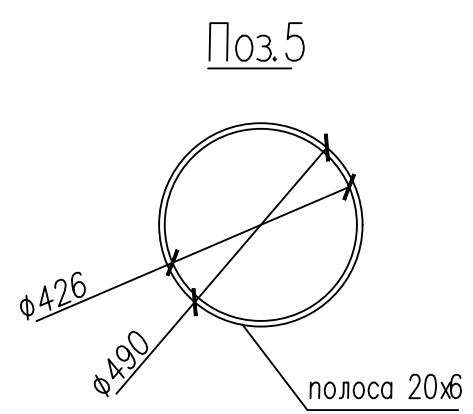
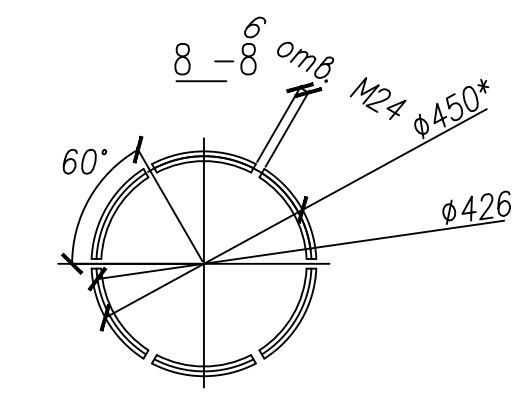
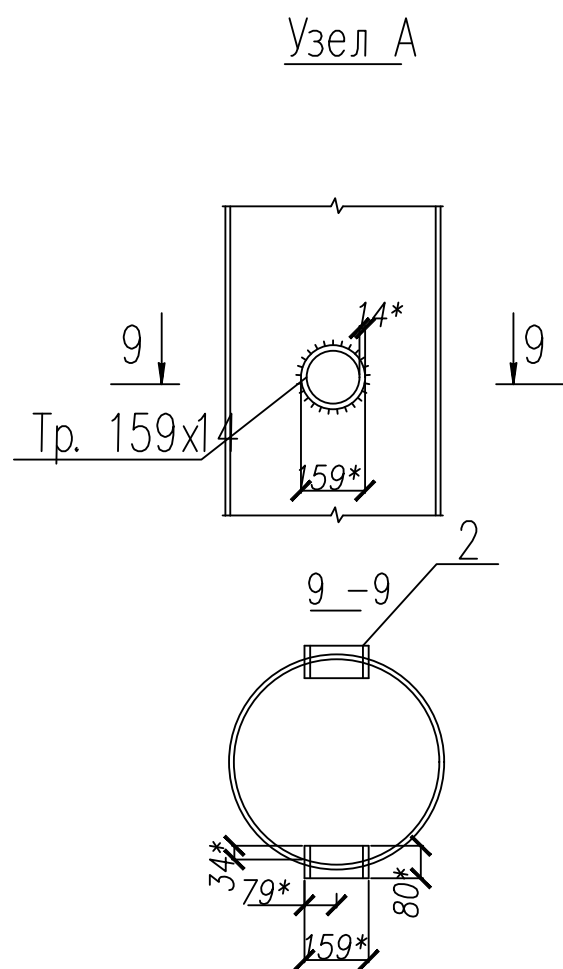
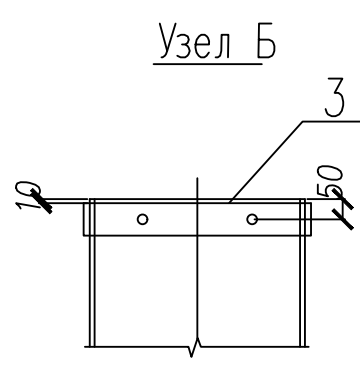
Инв.Н подл.

Подпись и дата

Взам. инв.Н



Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Масса общ.
Секция С-2					
1	∅426х14. L=5500мм	Труба стальная С25 ГОСТ 8732-78	1	782,38	782,38
2	∅159х14. L=80мм	Труба стальная С25 ГОСТ 8732-78	2	4,01	8,02
3	1413х80х12 мм	Стальной лист С 245	2	10,67	21,34
4	560х560х12 мм	Стальной лист С 245	1	29,54	29,54
5	Полоса 20х6 L=1225	С245	2	1.18	2.36
				1% на сварные швы	8,8
Итого:					852,44



- * Размер для справок
- Изготовление и контроль согласно требований ГОСТ 23118-2012 и СП 53-101-98.
 - Отверстия выполнить в сборке на проход
 - Катет сварных швов принять по наименьшей толщине свариваемых элементов

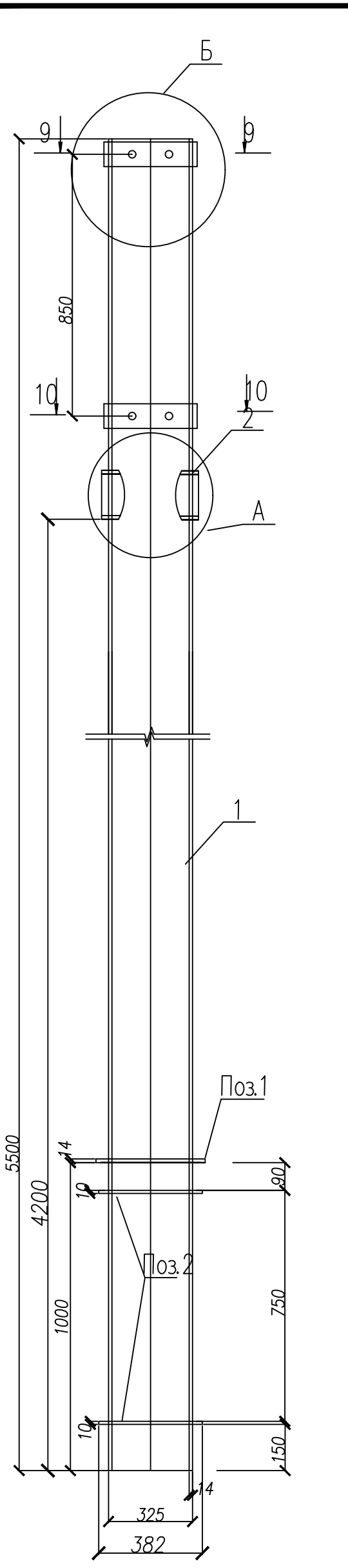
ПС-2021- ВЛ-0,4-ТП-124 -КМ					
АО "НЭСК-электросети" "Новороссийскэлектросеть"					
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разраб.		Галкин			04.21
Н.контр.		Холоденин			04.21
ГИП		Пудовкина			04.21
Реконструкция «ВЛ-0,4 кВ от ТП-124» опора №19, г. Новороссийск			Стадия	Лист	Листов
Секция С-2			Р	16	24
			ИП Павленко		

Согласовано

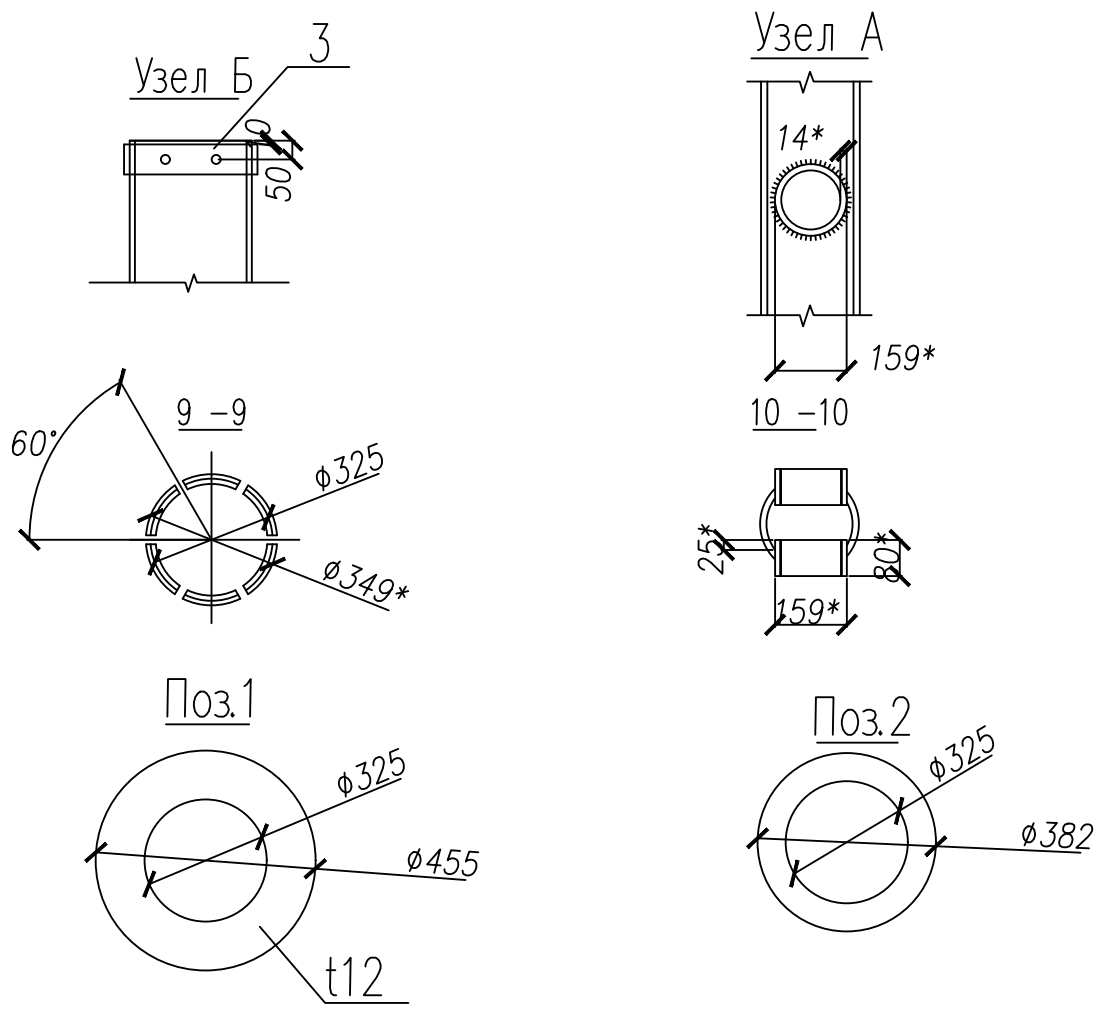
Инв.Н подл.

Подпись и дата

Взам. инв.Н



Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Масса общ.
		Секция С-3			
1	∅325x14. L=5500мм	Труба стальная С25 ГОСТ 8732-78	1	590,59	590,59
2	∅159x14. L=80мм	Труба стальная С25 ГОСТ 8732-78	2	4,01	8,02
3	1100x80x12 мм	Стальной лист С 245	2	8,29	16,58
4	455x455x12 мм	Стальной лист С 245	1	19,5	19,5
5	380x382x10 мм	Стальной лист С 245	2	11,46	22,92
		1% на сварные швы			6,58
		Итого:			664,19



- * Размер для справок
- Изготовление и контроль согласно требований ГОСТ 23118-2012 и СП 53-101-98.
 - Отверстия выполнить в сборке на проход
 - Катет сварных швов принять по наименьшей толщине свариваемых элементов

ПС-2021- ВЛ-0,4-ТП-124 -КМ

АО "НЭСК-электросети" "Новороссийскэлектросеть"

Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разраб.		Галкин			04.21
Н.контр.		Холоденин			04.21
ГИП		Пудовкина			04.21

Реконструкция «ВЛ-0,4 кВ от ТП-124» опора №19, г. Новороссийск	Стадия	Лист	Листов
	Р	17	24

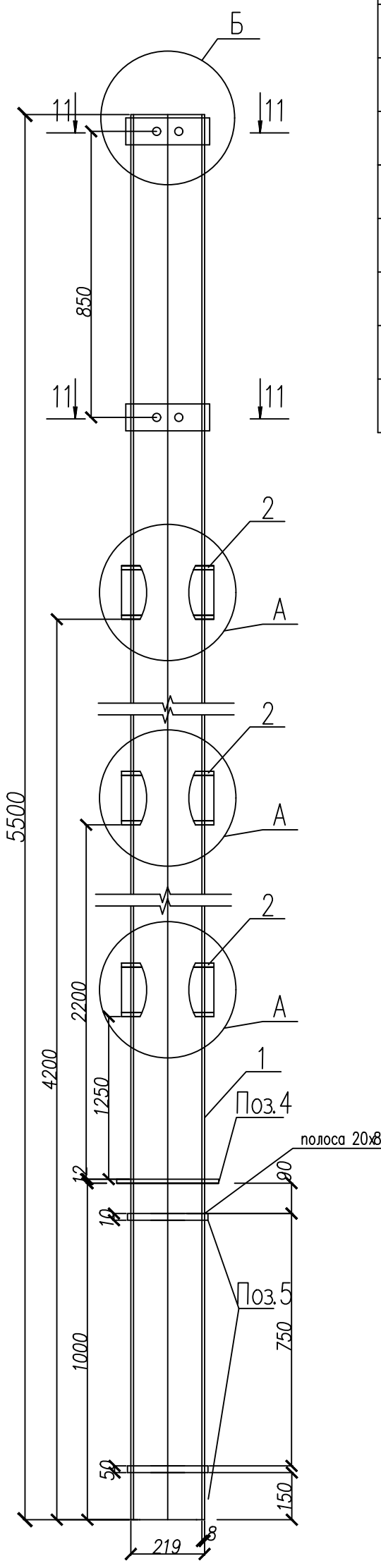
Секция С-3	ИП Павленко
------------	-------------

Согласовано

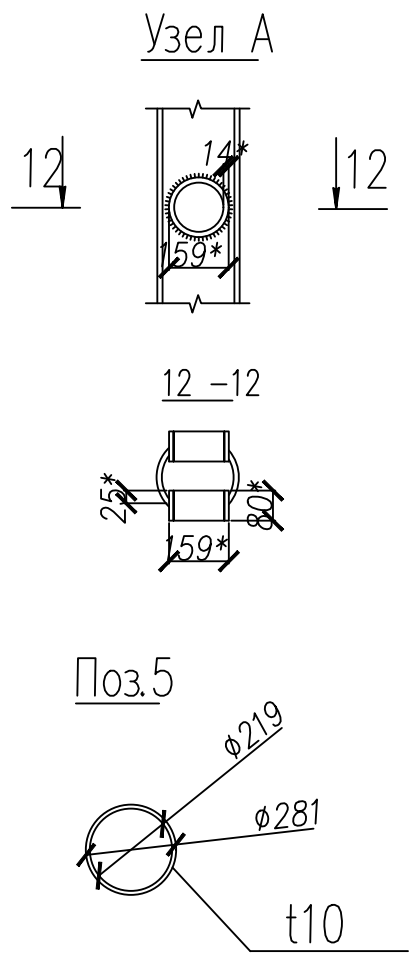
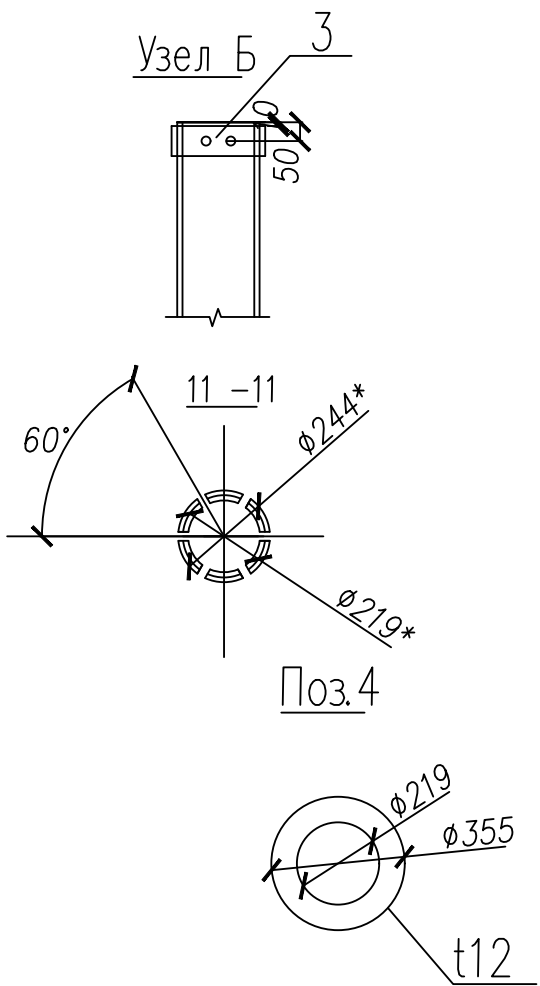
Инв.Н подл.

Подпись и дата

Взам. инв.Н



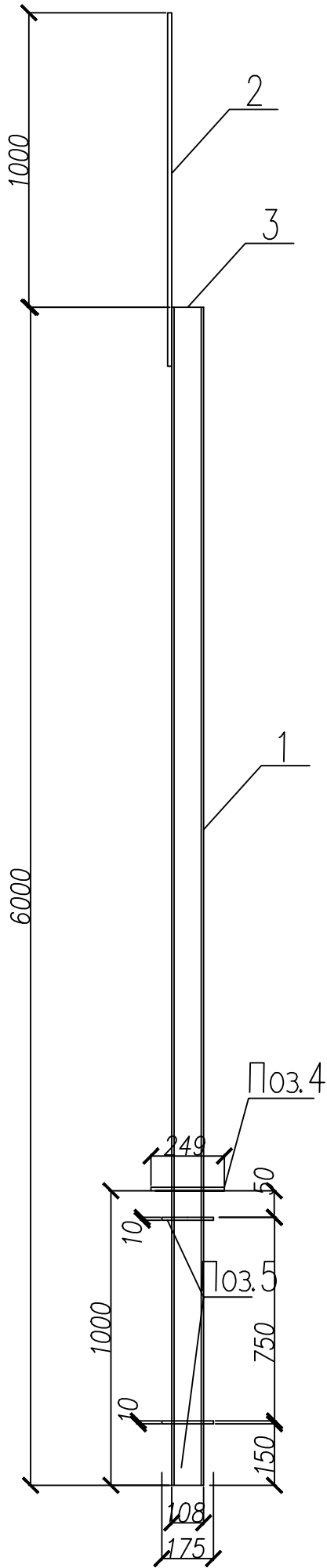
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Масса общ.
		Секция С-4			
1	∅219x14. L=5500мм	Труба стальная С25 ГОСТ 8732-78	18	389,29	389,29
2	∅159x14. L=80мм	Труба стальная С25 ГОСТ 8732-78	8	4,01	24,06
3	780x80x12 мм	Стальной лист С 245	2	5,88	11,76
4	355x355x12 мм	Стальной лист С 245	1	11,87	11,87
6	281x281x10 мм	С245	2	6,2	12,4
		1% на сварные швы			4,5
		Итого:			453,88



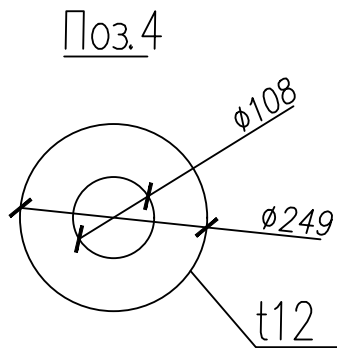
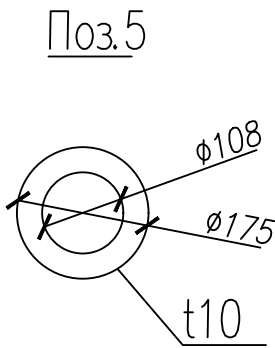
- * Размер для справок
- Изготовление и контроль согласно требований ГОСТ 23118-2012 и СП 53-101-98.
 - Отверстия выполнить в сборке на проход
 - Катет сварных швов принять по наименьшей толщине свариваемых элементов

ПС-2021- ВЛ-0,4-ТП-124 -КМ					
АО "НЭСК-электросети" "Новороссийскэлектросеть"					
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разраб.		Галкин			04.21
Н.контр.		Холоденин			04.21
ГИП		Пудовкина			04.21
Реконструкция «ВЛ-0,4 кВ от ТП-124» опоры №19, г. Новороссийск			Стадия	Лист	Листов
Секция С-4			Р	18	24
			ИП Павленко		

Инв.№ подл.	Подпись и дата	Взам. инв.№	Согласовано



Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Масса общ.
		Секция С-5			
1	∅108x8. L=6000мм	Труба стальная С25 ГОСТ 8732-78	18	118,38	118,38
2	∅16. L=1200мм	Пруток	1	1,9	1,9
3	110x110x10 мм	Стальной лист С 245	1	0,95	0,95
4	249x249x12 мм	Стальной лист С 245	1	5,84	5,84
6	175x175x10мм	Стальной лист С 245	2	2,40	2,40
		1% на сварные швы			1,3
		Итого:			130,77



- * Размер для справок
- Изготовление и контроль согласно требований ГОСТ 23118-2012 и СП 53-101-98.
 - Отверстия выполнить в сборке на проход
 - Катет сварных швов принять по наименьшей толщине свариваемых элементов

ПС-2021- ВЛ-0,4-ТП-124 -КМ

АО "НЭСК-электросети" "Новороссийскэлектросеть"

Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разраб.		Галкин			04.21
Н.контр.		Холоденин			04.21
ГИП		Пудовкина			04.21

Реконструкция «ВЛ-0,4 кВ от
ТП-124» опора №19, г. Новороссийск

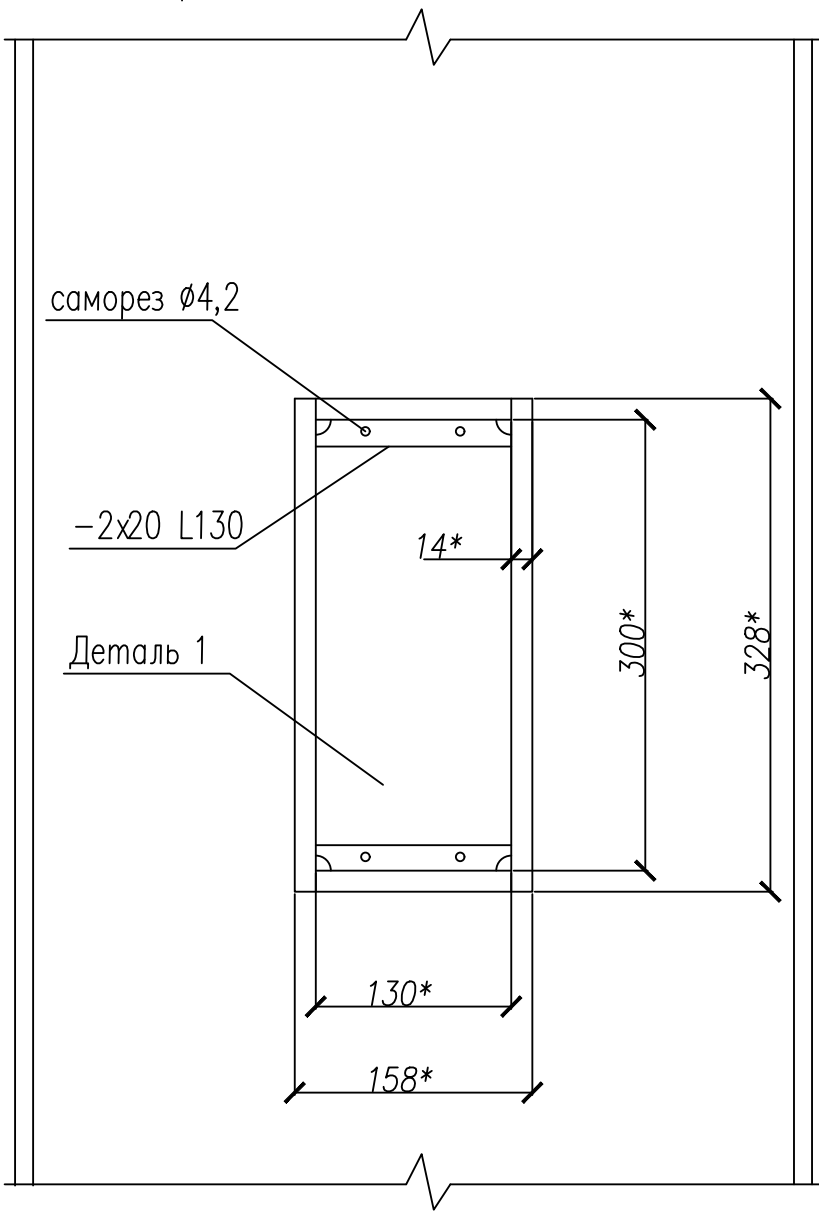
Стадия	Лист	Листов
Р	19	24

Секция С-5

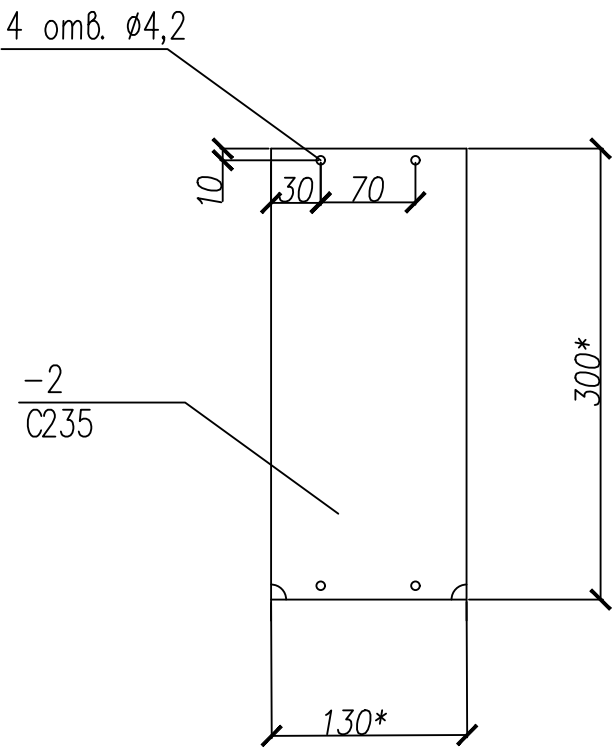
ИП Павленко

Согласовано					
Взам. инв. N					
Подпись и дата					
Инв. N подл.					

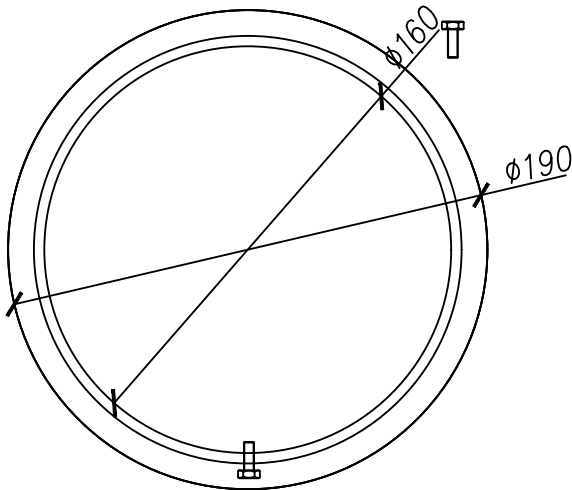
Крышка технологического люка



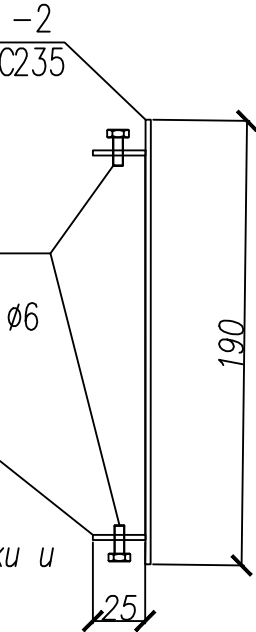
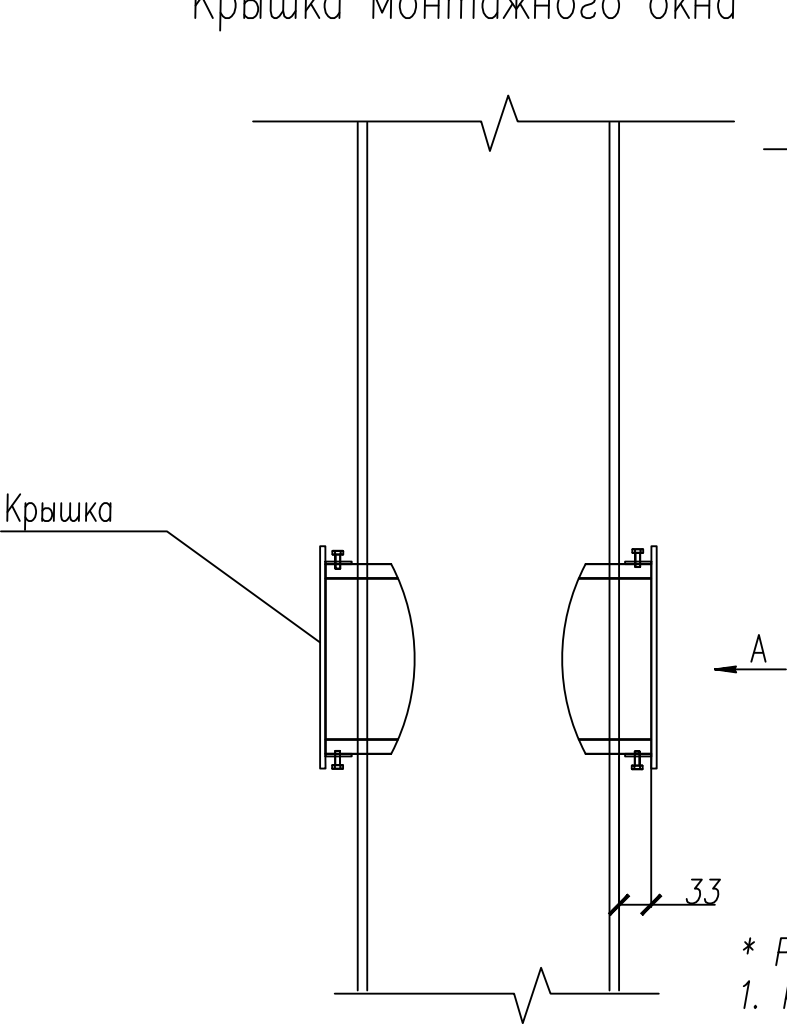
Деталь 1



Вуг А



Крышка монтажного окна



* Размер для справок
1. Крышки установить на все технологические люки и монтажные окна

ПС-2021- ВЛ-0,4-ТП-124 -КМ

АО "НЭСК-электросети" "Новороссийскэлектросеть"

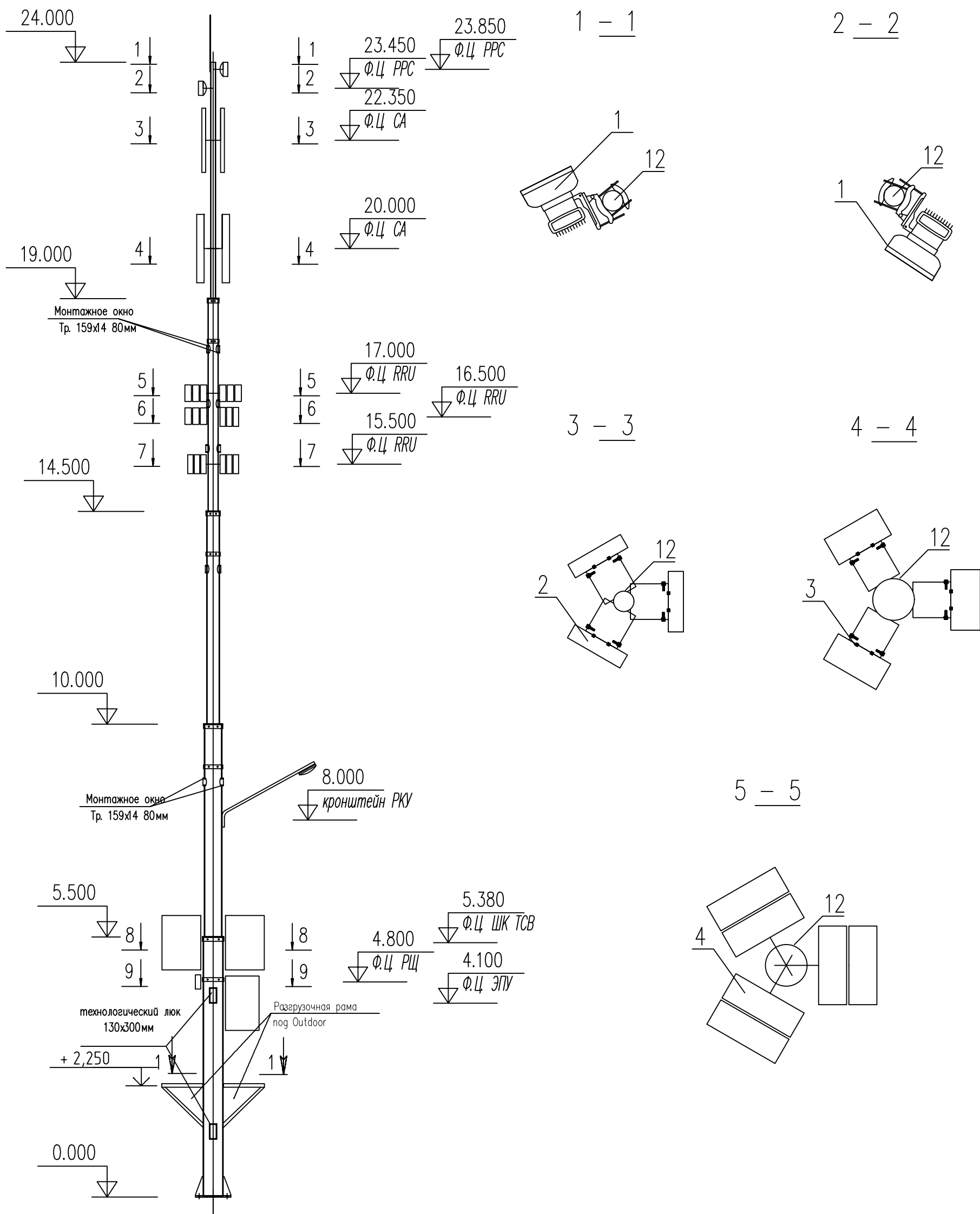
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разраб.		Галкин			04.21
Н.контр.		Холоденин			04.21
ГИП		Пудовкина			04.21

Реконструкция «ВЛ-0,4 кВ от
ТП-124» опора №19, г. Новороссийск

Стадия	Лист	Листов
Р	20	24

Деталь 1

ИП Павленко



Согласовано		Взам. инв.Н	Подпись и дата	Инв.Н подл.

ПС-2021- ВЛ-0,4-ТП-124 -КМ					
АО "НЭСК-электросети" "Новороссийскэлектросеть"					
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разраб.	Галкин				04.21
Н.контр.	Холоденин				04.21
ГИП	Пудовкина				04.21
Реконструкция «ВЛ-0,4 кВ от ТП-124» опора №19, г. Новороссийск				Стадия	Лист
				Р	21
Схема расположения антенн Outdoor ЭПУ				Листов	24
				ИП Павленко	

Согласовано

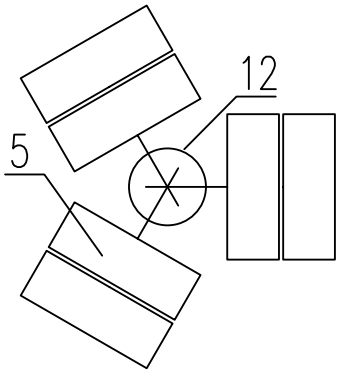
Инв.№ подл.

Подпись и дата

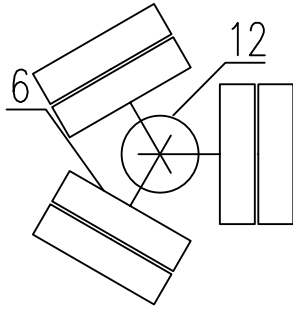
Взам. инв.№

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примечание
1	PPC	Параболическая антенна PPC	1	7	320x320x210
2	PPC	Параболическая антенна PPC	1	7	320x320x210
3	C1, C2, C3	Секторная антенна	3	20,9	1360x320x80
4	C4, C5, C6	Секторная антенна	3	22,5	1446x320x156
5	Radio2219B3/DCS1800	Системный блок	6	18	406x416x148
6	Radio2217B7/E2600	Системный блок	6	12	406x416x148
7	RRU3838 2100MHz	Системный блок	6	15	300x400x100
8		Кронштейн РКУ 06-250 +	1	35	2213x18,5x48
9	Шкаф климатический	ТСВ -20ТЕС тип 2.2 для АКБ+	2	600	1147x800x820
10	Шкаф мини ЭПУ	КШ ЭНЭЛТ.ШТК.878.1К	1	600	1150x770x710
11		РЩ	2	5	300x300x210
12		ИТОГО:	1342,4 кг		

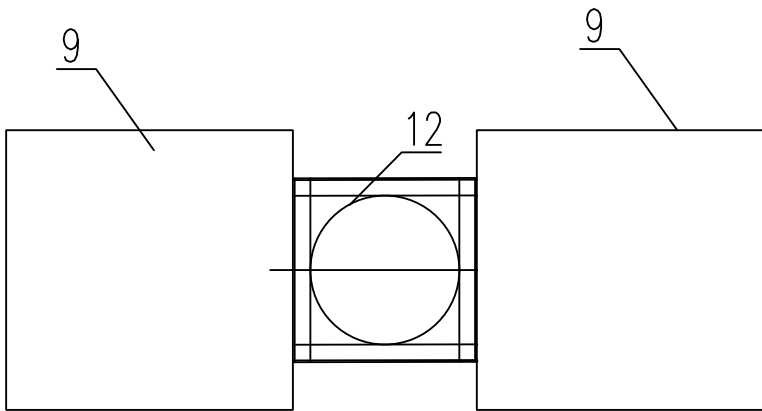
6 — 6



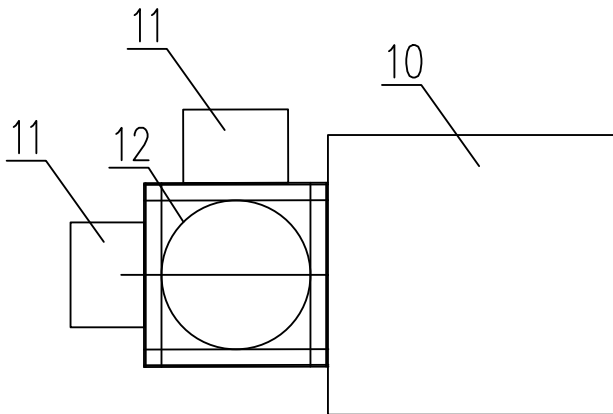
7 — 7



8 — 8



9 — 9



ПС-2021- ВЛ-0,4-ТП-124 -КМ					
АО "НЭСК-электросети" "Новороссийскэлектросеть"					
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разраб.		Галкин			04.21
Реконструкция «ВЛ-0,4 кВ от ТП-124» опора №19, г. Новороссийск				Стадия	Лист
				Р	22
				Листов	
				24	
Разрезы				ИП Павленко	
Н.контр.	Холоденин				04.21
ГИП	Пудовкина				04.21

[illegible]