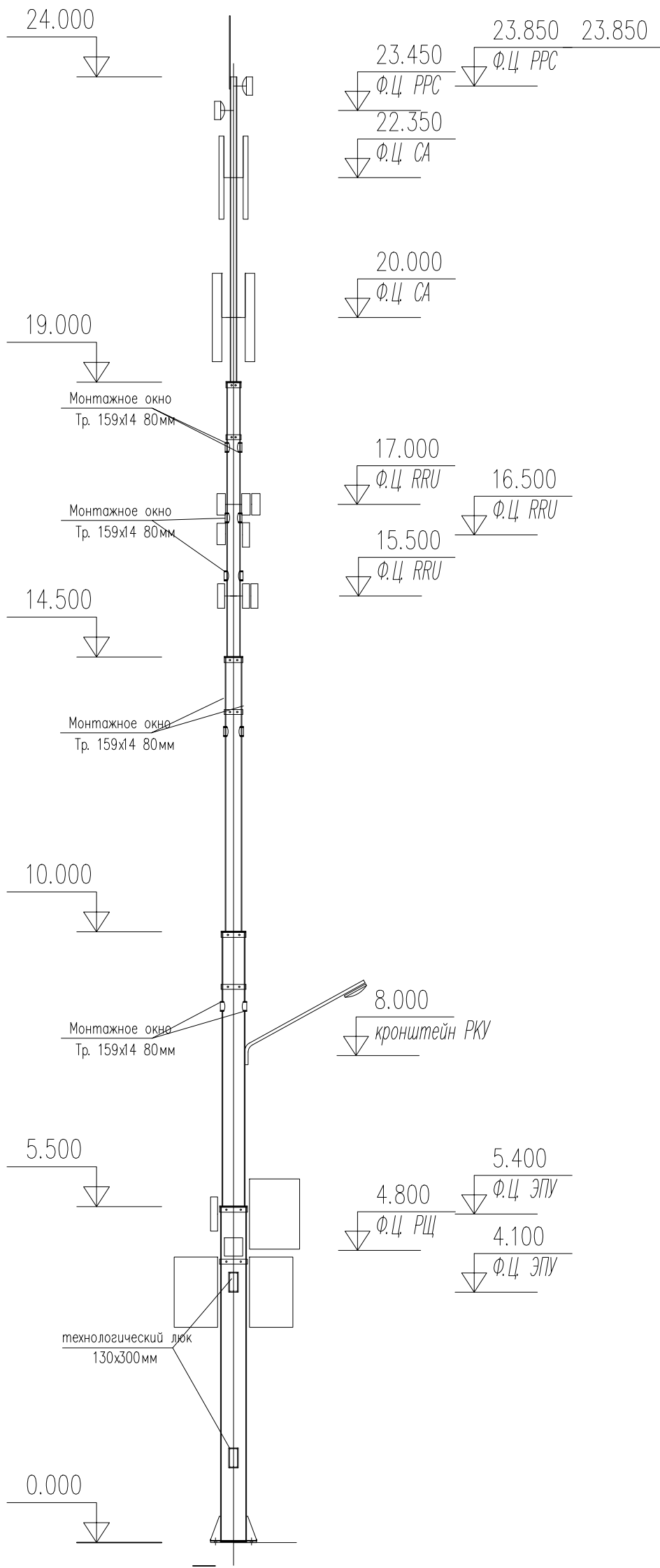


Согласовано

Инв.№ подл.

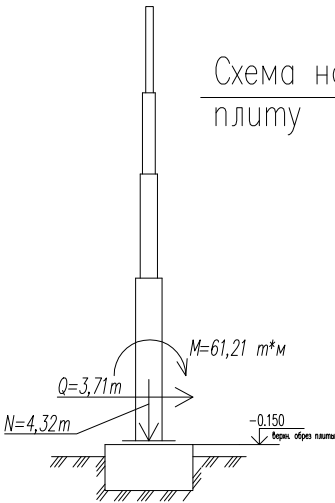
Подпись и дата

Взам. инв.№



Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Масса общ.
Секция С-1		1208,68	3357,37
Секция С-2		887,84	
Секция С-3		664,19	
Секция С-4		453,88	
Секция С-5		130,77	
Кронштейн РКУ		12,01	
Метизы			
Болт М24х110-6g8.8. ТД (полная резьба)	48	0,509	24,43
Гайка М24-7Н8. ТД	60	0,122	7,32

- * Размер для справок
- Сварные швы по ГОСТ 14771-79. Заводские сварные швы варить полуавтоматом в среде углекислого газа проволокой СВ-08Г2С по ГОСТ2246-70*.
 - Изготовление конструкций производить согласно ГОСТ 23118-99 "Конструкции стальные строительные. Общие технические условия", СП 53-101-98 "Изготовление и контроль качества стальных строительных конструкций".
 - Острые кромки притупить до устройства антикоррозийного покрытия
 - Катет сварных швов принять по наименьшей толщине свариваемых элементов.
 - Длина сварных швов определяется общим периметром соприкосновения деталей.
 - Тип сварного шва определяется конструктивными особенностями места соединения.
 - После изготовления секций выполнить контрольную сборку конструкции.
 - приемку работ после монтажа производить по СНиП 3.01.04-87 "Приемка в эксплуатацию законченных строительством объектов. Основные положения"..
 - Предельные горизонтальные отклонения оси опоры и ее секций от номинальных не должны превышать значений Δ= 0.001 Н.
 - За отм. +0,000 принят низ нижнего фланца.
 - Обеспечить надежную металлосвязь между модниеприемником и контуром заземления



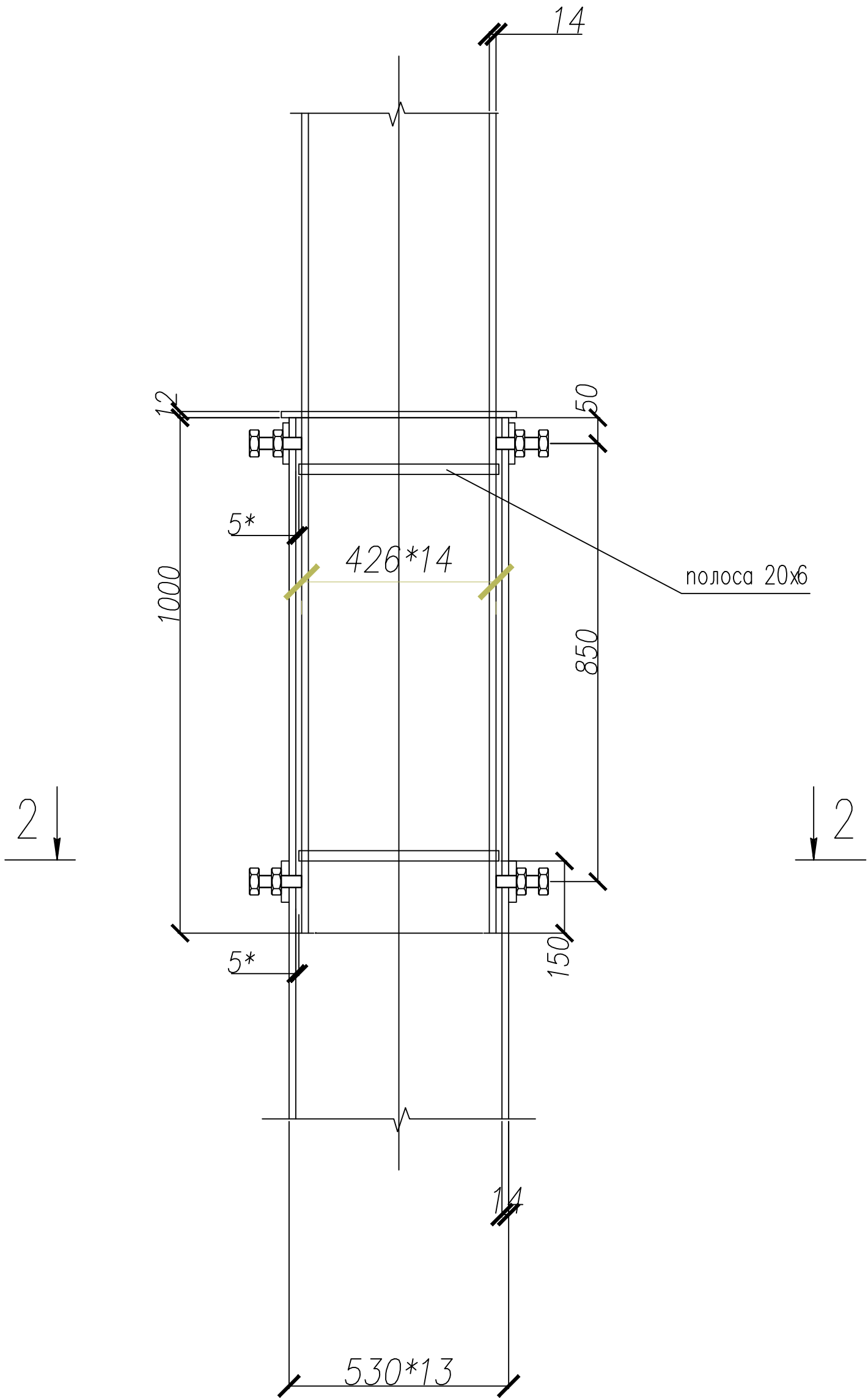
ПС-2021- ВЛ-0,4-ТП-128 -КМ

АО "НЭСК-электросети" "Новороссийскэлектросеть"

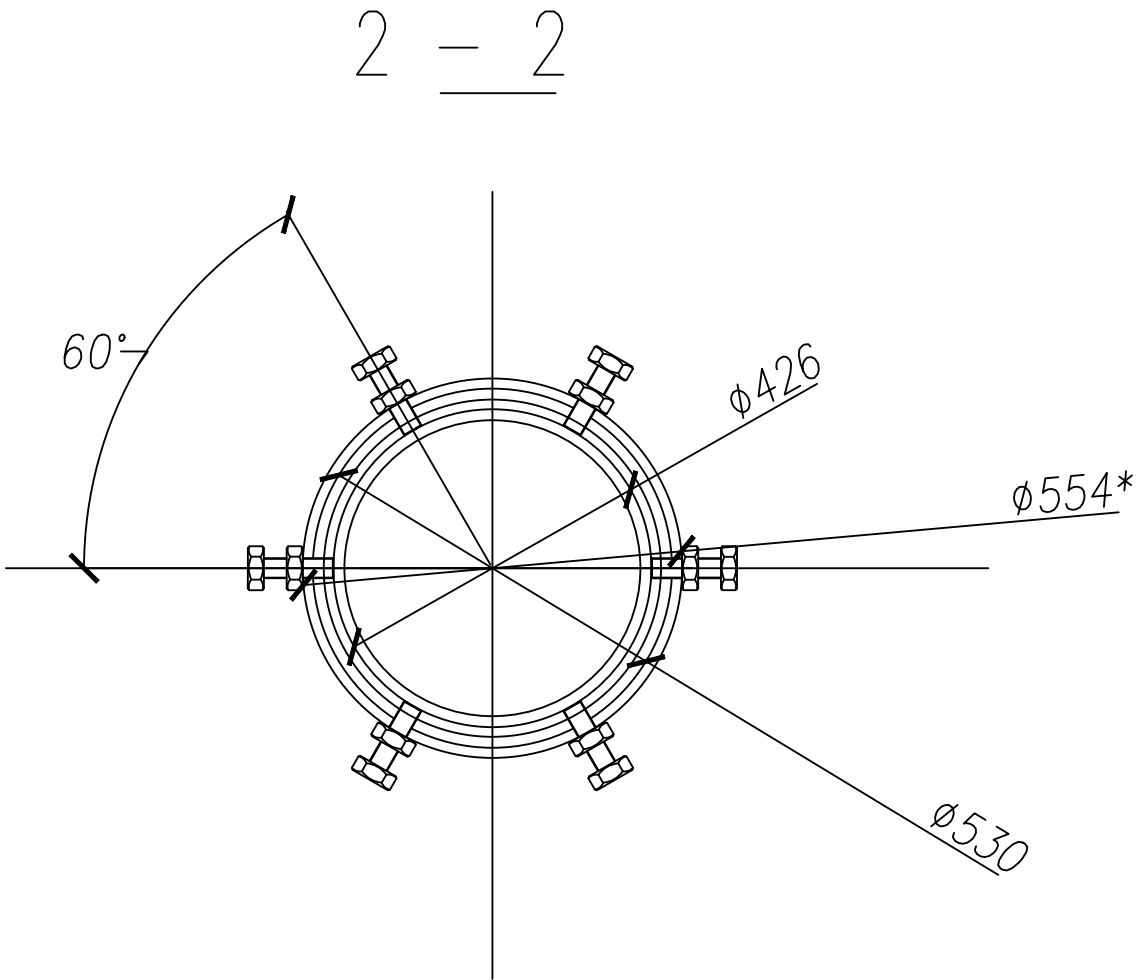
						Реконструкция «ВЛ-0,4 кВ от ТП-128» опора №3, г. Новороссийск			
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата				
Разраб.		Галкин			04.21	Схема металлической опоры			
Н.контр.		Холоденин			04.21	ИП Павленко			
ГИП		Пудовкина			04.21				

Согласовано					
Взам. инв.Н					
Подпись и дата					
Инв.Н подл.					

Узел 2



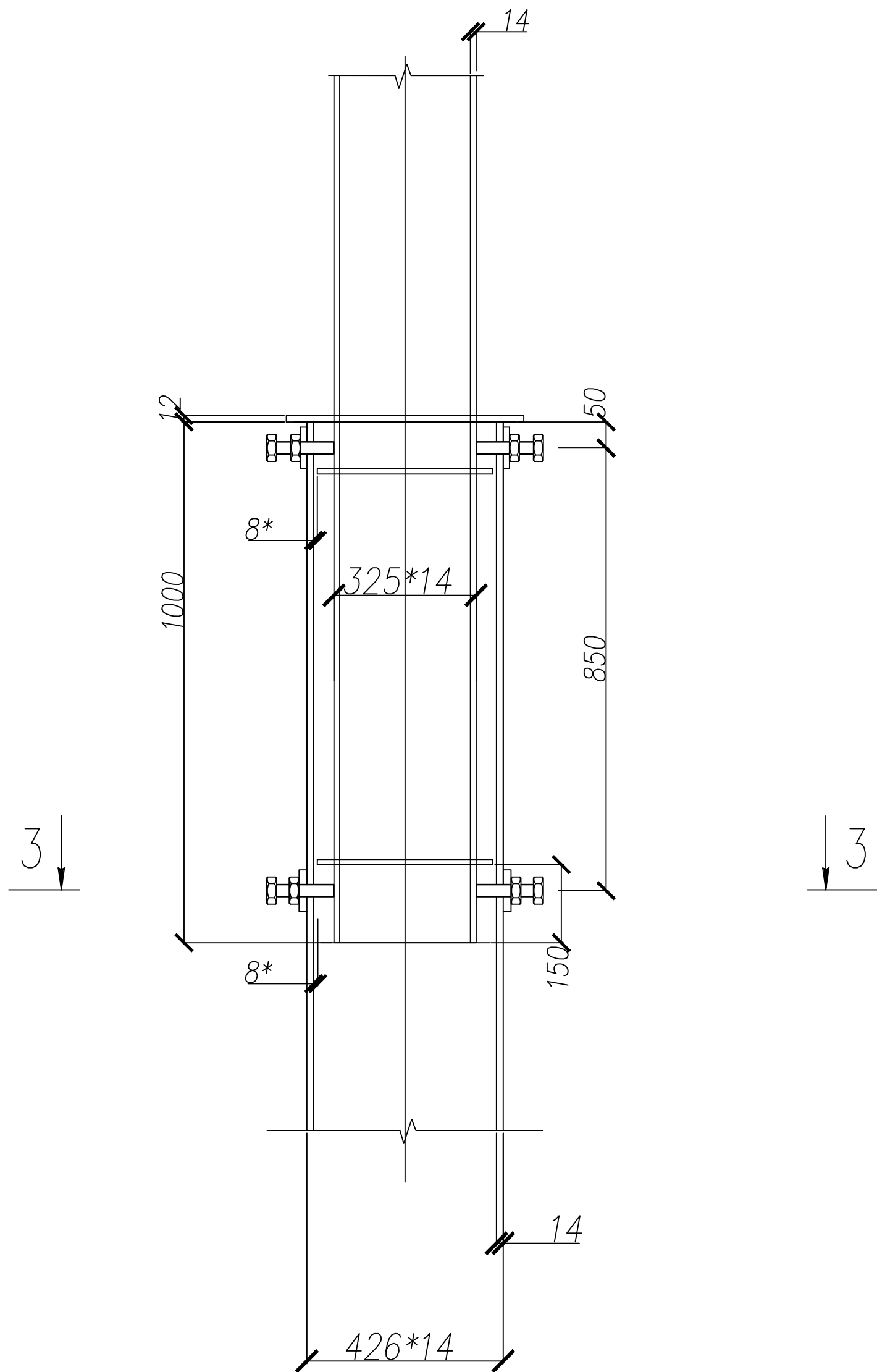
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Масса общ.
		Метизы			
1	DIN 933	Болт М24х110–6g8.8. ТД (полная резьба)	12	0,509	6,108
2	ГОСТ 5915–79	Гайка М24–7Н8. ТД	12	0,122	1,464



- * Размер для справок.
- Сварные швы по ГОСТ 14771–79*.
 - Антикоррозийное покрытие – Горячее цинкование.
 - Острые кромки притупить до устройства антикоррозийного покрытия.
 - Катет сварных швов принять по наименьшей толщине свариваемых элементов.
 - Длина сварных швов определяется общим периметром соприкосновения деталей
 - Тип сварного шва определяется конструктивными особенностями места соединения

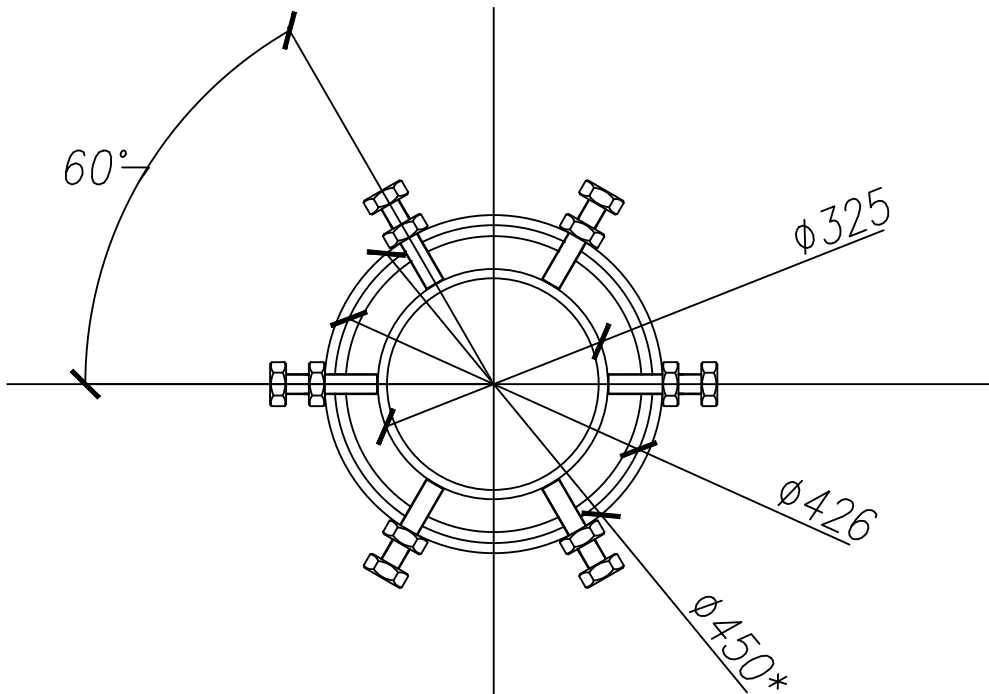
ПС-2021- ВЛ-0,4-ТП-128 -КМ					
АО "НЭСК-электросети" "Новороссийскэлектросеть"					
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разраб.		Галкин			04.21
Реконструкция «ВЛ-0,4 кВ от ТП-128» опора №3, г. Новороссийск				Стадия	Лист
				Р	10
				Листов	24
Н.контр.				Холоденин	04.21
ГИП				Пудовкина	04.21
Узел 2				ИП Павленко	

Узел 3


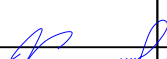



Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Масса общ.
		Метизы			
1	DIN 933	Болт М24х110–6g8.8. ТД (полная резьба)	12	0,509	6,108
2	ГОСТ 5915–79	Гайка М24–7Н8. ТД	12	0,122	1,464

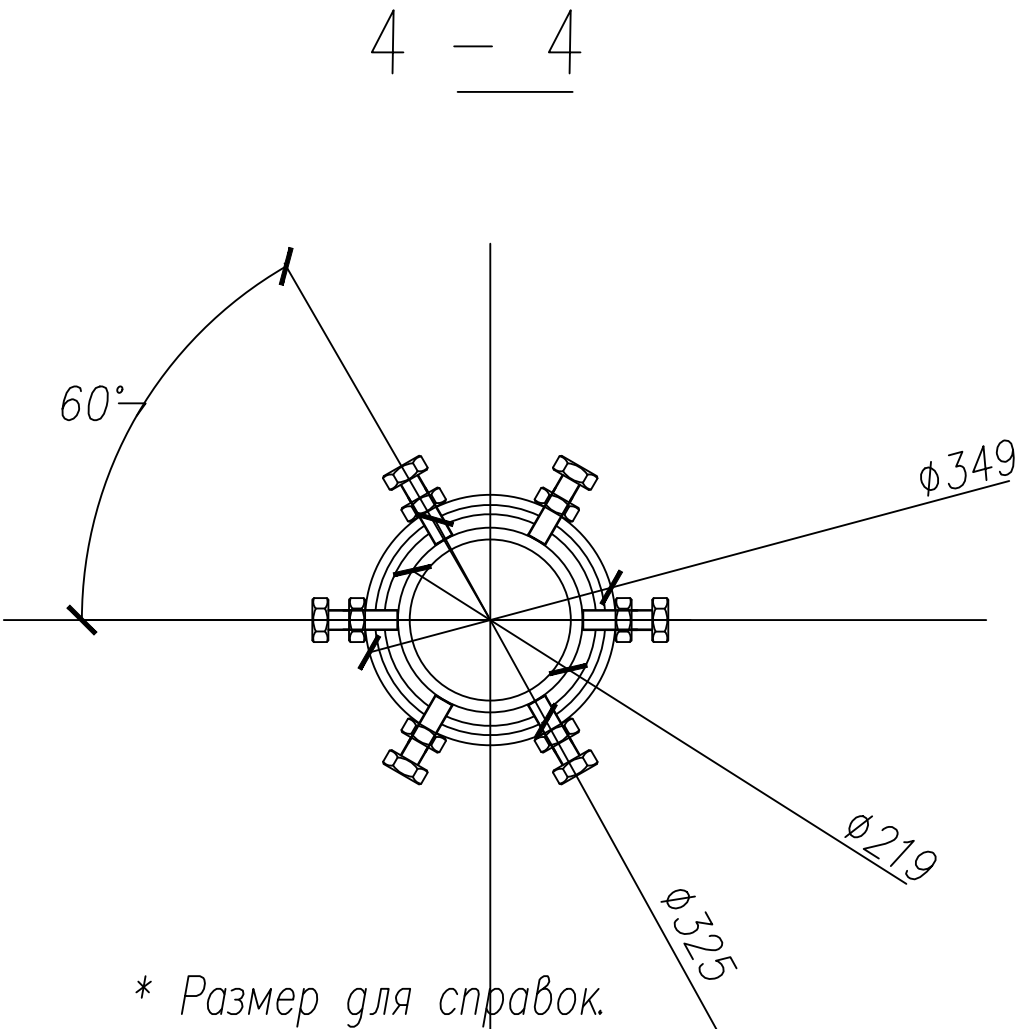
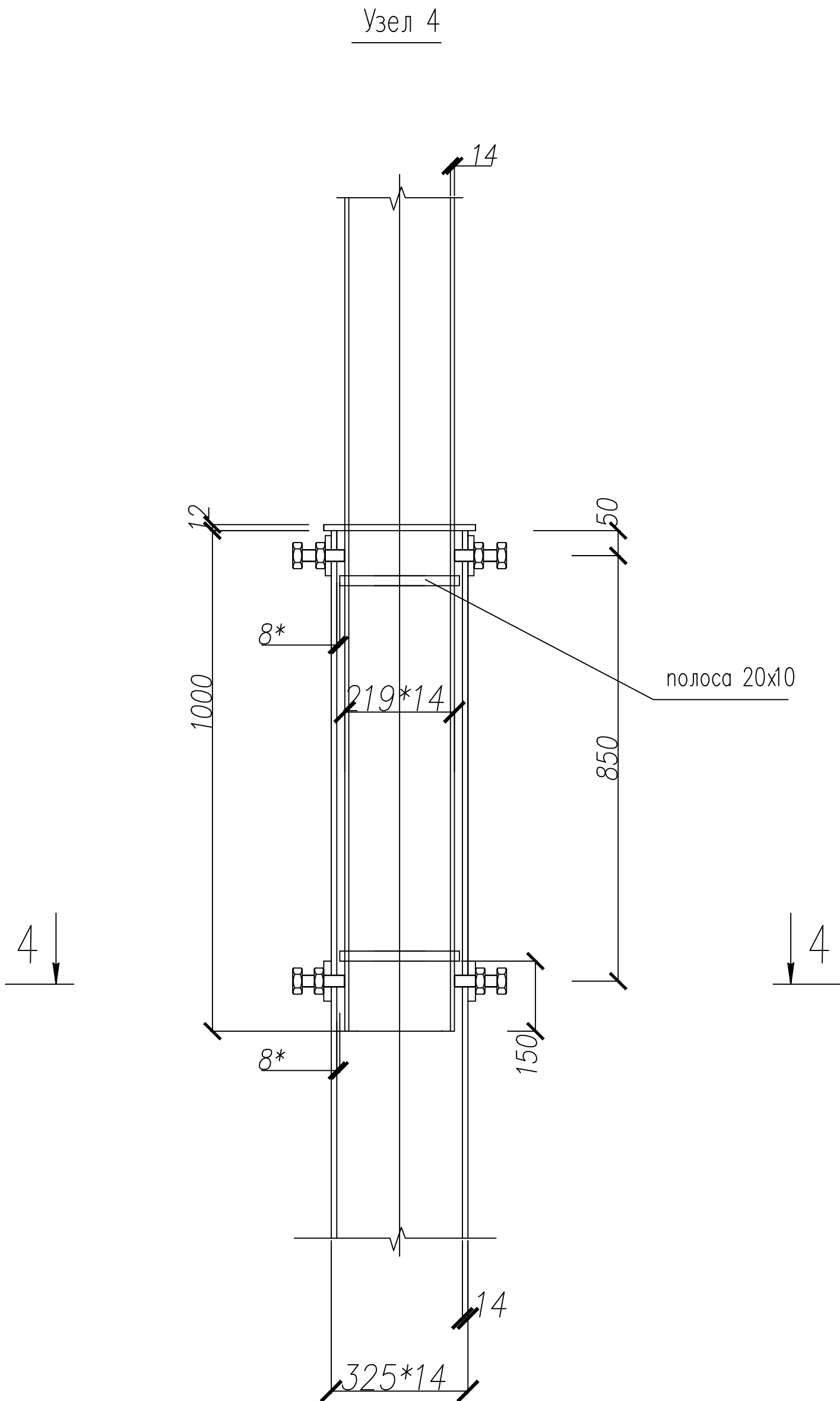
3 — 3





- * Размер для справок
- Сварные швы по ГОСТ 14771–79*.
 - Антикоррозийное покрытие – Горячее цинкование.
 - Острые кромки притупить до устройства антикоррозийного покрытия
 - Катет сварных швов принять по наименьшей толщине свариваемых элементов.
 - Длина сварных швов определяется общим периметром соприкосновения деталей.
 - Тип сварного шва определяется конструктивными особенностями места соединения

						ПС-2021- ВЛ-0,4-ТП-128 -КМ				
						АО "НЭСК-электросети" "Новороссийскэлектросеть"				
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Реконструкция «ВЛ-0,4 кВ от ТП-128» опоры №3, г. Новороссийск		Стадия	Лист	Листов
Разраб.		Галкин			04.21			Р	11	24
						Узел 3		ИП Павленко		
Н.контр.		Холоденин			04.21					
ГИП		Пудовкина			04.21					

Согласовано					
Взам. инв.Н					
Подпись и дата					
Инв.Н подл.					

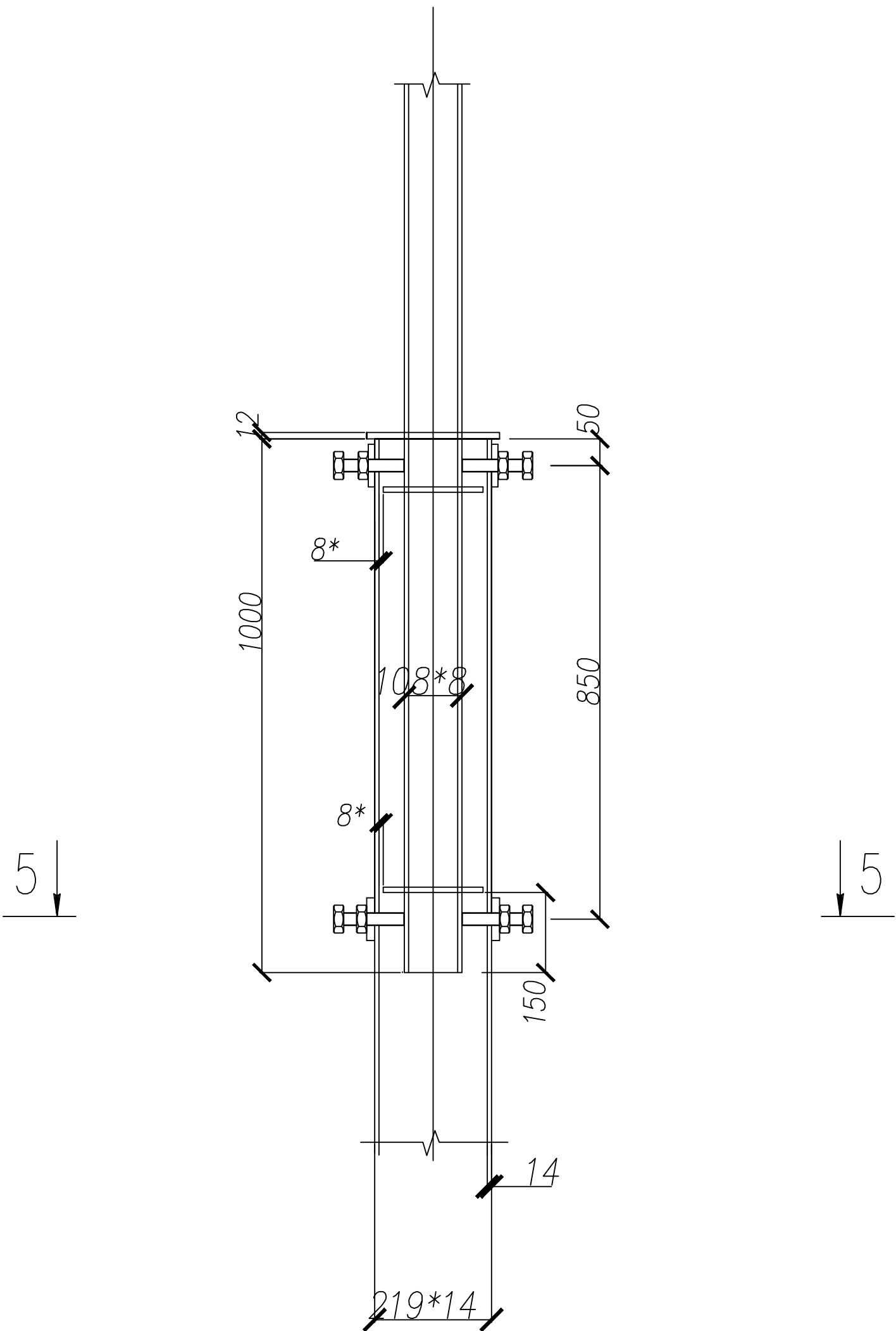


- * Размер для справок.
1. Сварные швы по ГОСТ 14771-79*.
 2. Антикоррозийное покрытие – Горячее цинкование
 3. Острые кромки притупить до устройства антикоррозийного покрытия
 4. Катет сварных швов принять по наименьшей толщине свариваемых элементов.
 5. Длина сварных швов определяется общим периметром соприкосновения деталей
 6. Тип сварного шва определяется конструктивными особенностями места соединения

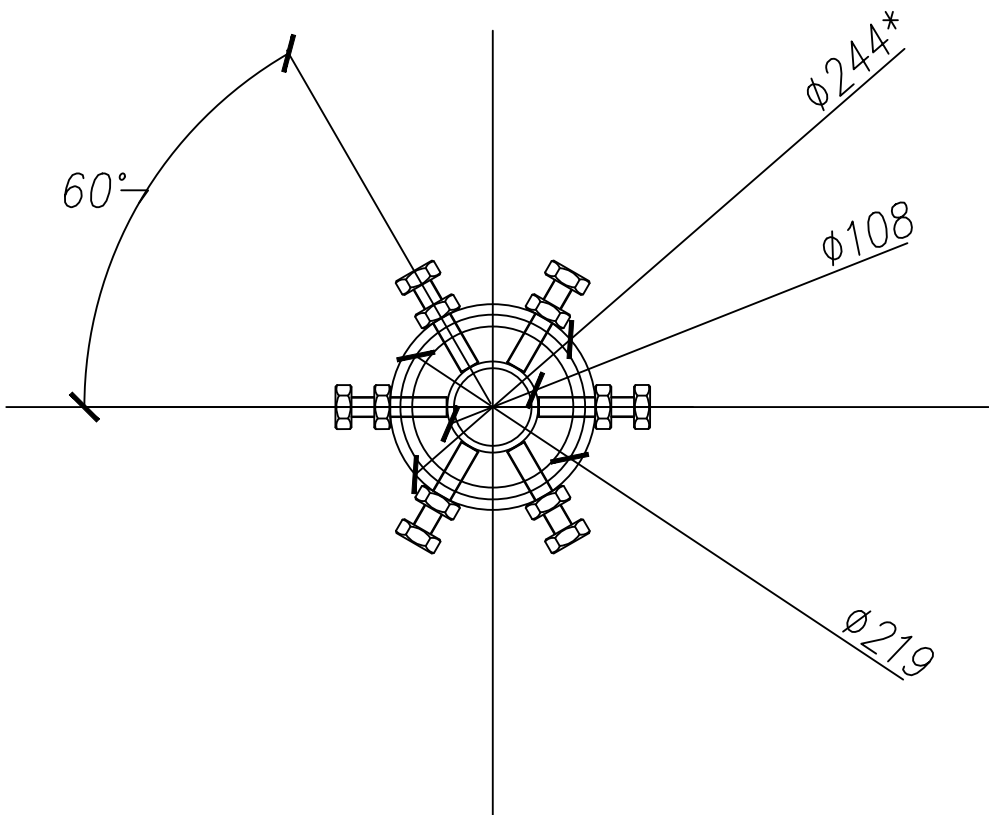
						ПС-2021- ВЛ-0,4-ТП-128 -КМ				
						АО "НЭСК-электросети" "Новороссийскэлектросеть"				
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Реконструкция «ВЛ-0,4 кВ от ТП-128» опора №3, г. Новороссийск		Стадия	Лист	Листов
Разраб.		Галкин			04.21			Р	12	24
						Узел 4		ИП Павленко		
Н.контр.		Холоденин			04.21					
ГИП		Пудовкина			04.21					

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Масса общ.
		Метизы			
1	DIN 933	Болт M24x110-6g8.8. ТД (полная резьба)	12	0,509	6,108
2	ГОСТ 5915-79	Гайка M24-7H8. ТД	12	0,122	1,464



Узел 5



5 — 5

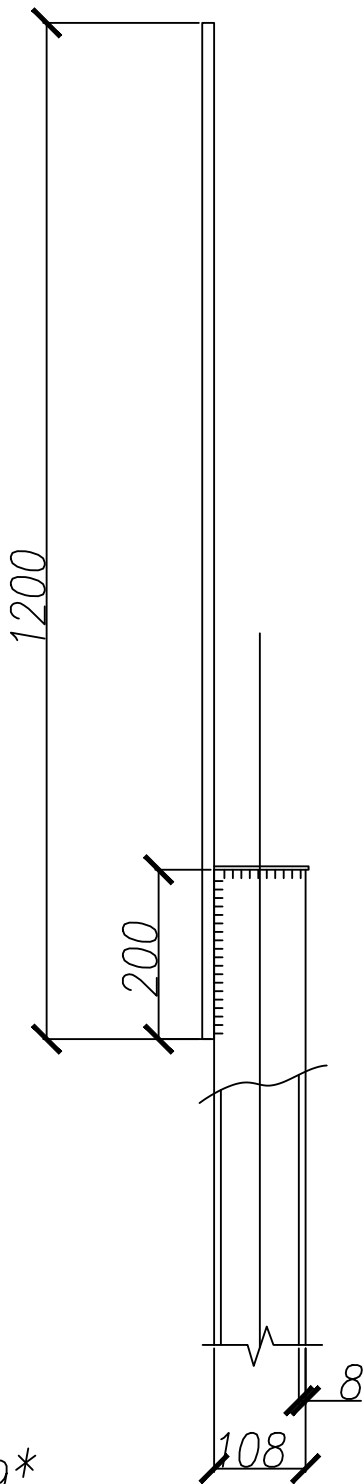


- * Размер для справок.
- Сварные швы по ГОСТ 14771-79*.
 - Антикоррозийное покрытие – Горячее цинкование.
 - Острые кромки притупить до устройства антикоррозийного покрытия
 - Катет сварных швов принять по наименьшей толщине свариваемых элементов.
 - Длина сварных швов определяется общим периметром соприкосновения деталей.
 - Тип сварного шва определяется конструктивными особенностями места соединения.

						ПС-2021- ВЛ-0,4-ТП-128 -КМ				
						АО "НЭСК-электросети" "Новороссийскэлектросеть"				
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Реконструкция «ВЛ-0,4 кВ от ТП-128» опора №3, г. Новороссийск		Стадия	Лист	Листов
Разраб.		Галкин			04.21			Р	13	24
						Узел 5		ИП Павленко		
Н.контр.		Холоденин			04.21					
ГИП		Пудовкина			04.21					

Согласовано					
Инв.№ подл.	Подпись и дата	Взам. инв.№			

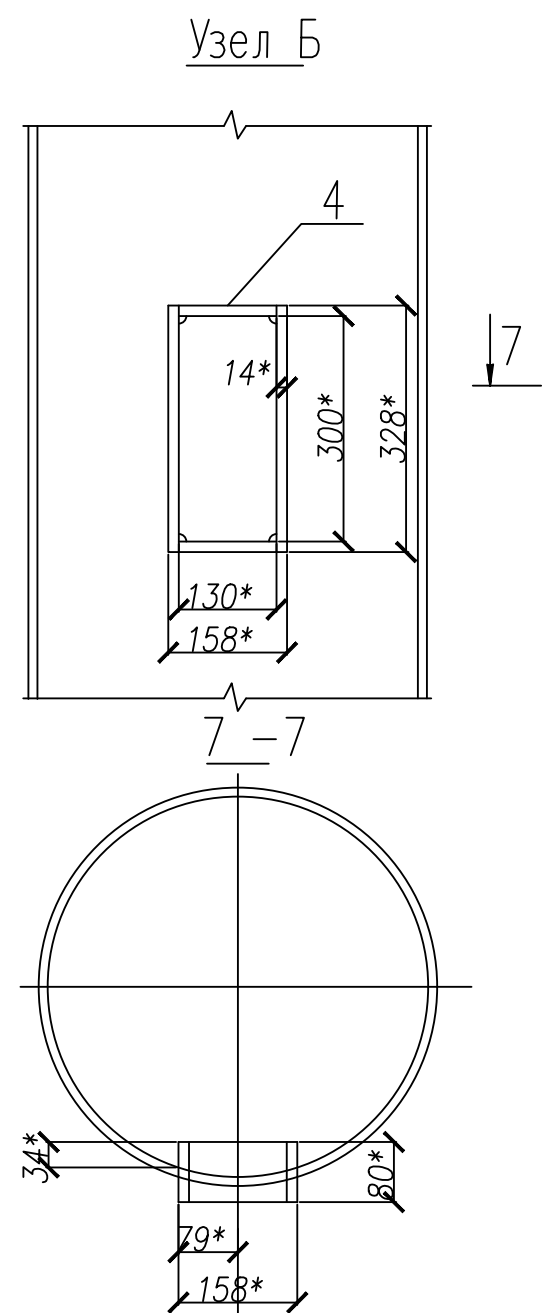
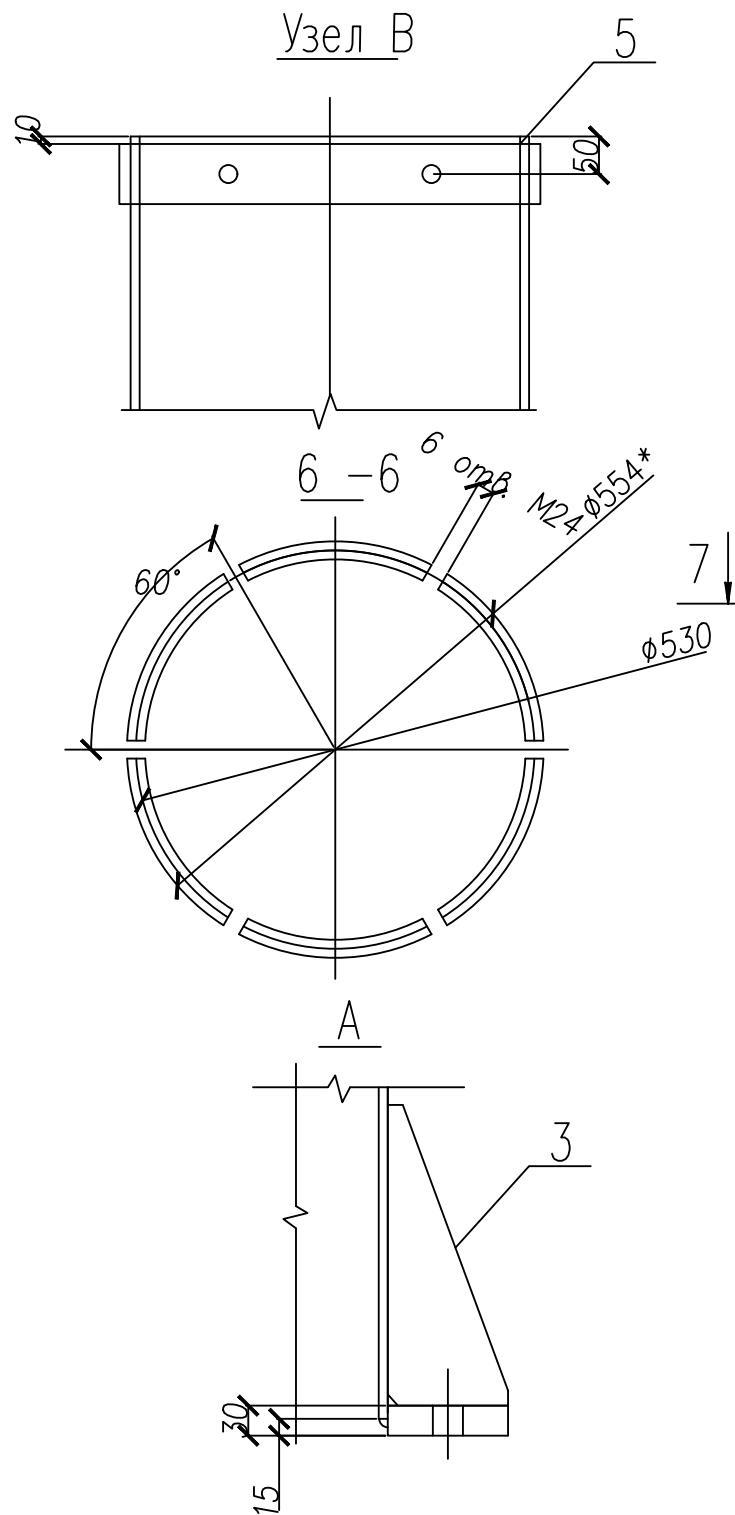
Узел 6



- * Размер для справок.
- 1. Сварные швы по ГОСТ 14771–79*.
 - 2. Антикоррозийное покрытие – Горячее цинкование
 - 3. Острые кромки притупить до устройства антикоррозийного покрытия
 - 4. Катет сварных швов принять по наименьшей толщине свариваемых элементов.
 - 5. Длина сварных швов определяется общим периметром соприкосновения деталей.
 - 6. Тип сварного шва определяется конструктивными особенностями места соединения.


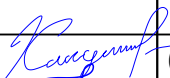

						ПС-2021- ВЛ-0,4-ТП-128 -КМ						
						АО "НЭСК-электросети" "Новороссийскэлектросеть"						
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Реконструкция «ВЛ-0,4 кВ от ТП-128» опора №3, г. Новороссийск			Стадия Лист Листов Р 14 24			
Разраб.		Галкин			04.21							
						Узел 6			ИП Павленко			
Н.контр.		Холоденин			04.21							
ГИП		Пудовкина			04.21							

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Масса общ.
		Секция С-1			
1	∅530х13. L=5500мм	Труба стальная С25 ГОСТ 8732-78	1	911,63	911,63
2	850х850х30 мм	Стальной лист С245	1	170.15	170,15
3	400х160х12 мм	Стальной лист С245	12	6,03	72,36
4	920х80х14мм	Стальной лист С 245 (обрамление тех	2	8,1	16,2
5	1750х80х12 мм	отб.) Стальной лист С 245	2	13.19	26,38
		(кольцо) 1% на сварные швы			11,96
		Итого:			1208,68

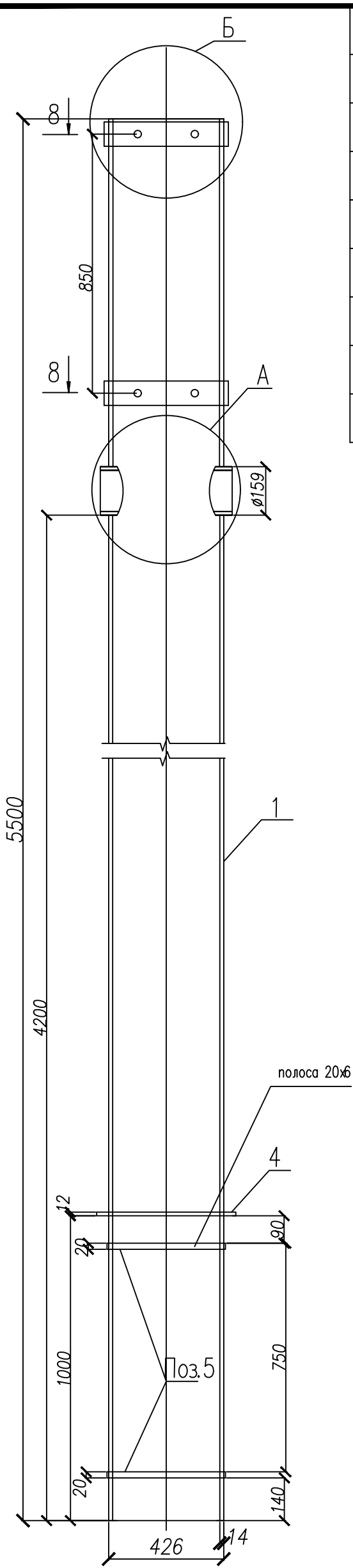


* Размер для справок

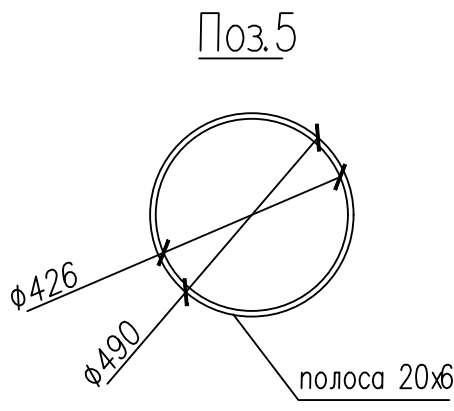
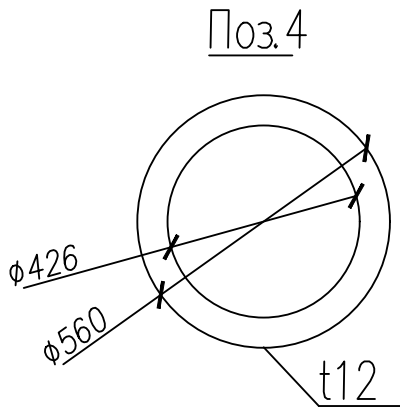
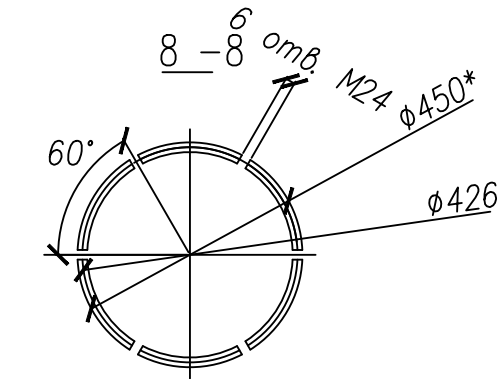
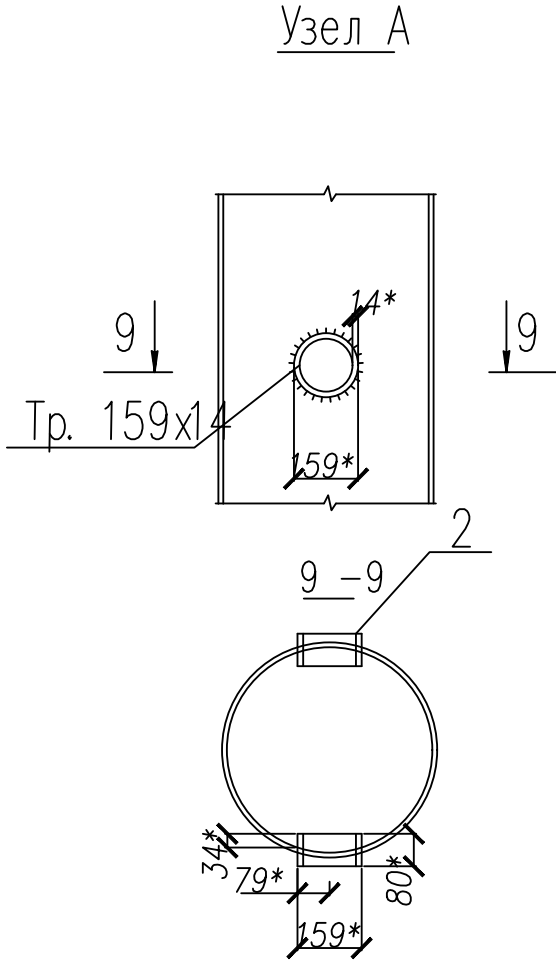
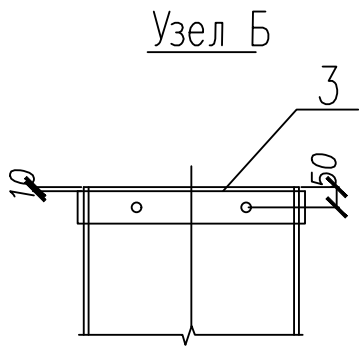
2. Отверстия выполнить в сборке на проход

						ПС-2021- ВЛ-0,4-ТП-128 -КМ					
						АО "НЭСК-электросети" "Новороссийскэлектросеть"					
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Реконструкция «ВЛ-0,4 кВ от ТП-128» опора №3, г. Новороссийск			Стадия	Лист	Листов
Разраб.		Галкин			04.21				Р	15	24
Н.контр.		Холоденин			04.21	Секция С-1			ИП Павленко		
ГИП		Пудовкина			04.21						

Инв.№ подл.	Подпись и дата	Взам. инв.№	Согласовано



Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Масса общ.
		Секция С-2			
1	∅426х14. L=5500мм	Труба стальная С25 ГОСТ 8732-78	1	782,38	782,38
2	∅159х14. L=80мм	Труба стальная С25 ГОСТ 8732-78	2	4,01	8,02
3	1413х80х12 мм	Стальной лист С 245	2	10,67	21,34
4	560х560х12 мм	Стальной лист С 245	1	29,54	29,54
5	Полоса 20х6 L=1225	С245	2	1.18	2.36
		1% на сварные швы			8,8
		Итого:			852,44



- * Размер для справок
- Изготовление и контроль согласно требований ГОСТ 23118-2012 и СП 53-101-98.
 - Отверстия выполнить в сборке на проход
 - Катет сварных швов принять по наименьшей толщине свариваемых элементов

ПС-2021- ВЛ-0,4-ТП-128 -КМ

АО "НЭСК-электросети" "Новороссийскэлектросеть"

Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разраб.		Галкин			04.21
Н.контр.		Холоденин			04.21
ГИП		Пудовкина			04.21

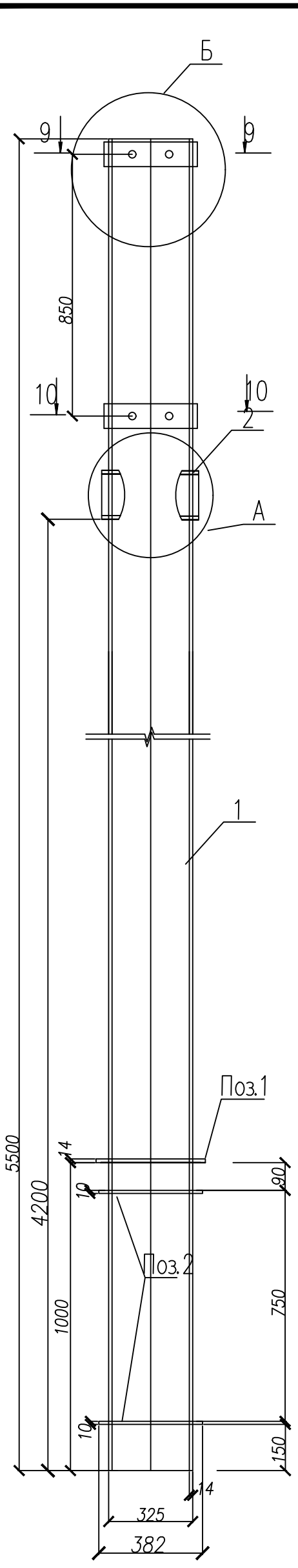
Реконструкция «ВЛ-0,4 кВ от
ТП-128» опора №3, г. Новороссийск

Секция С-2

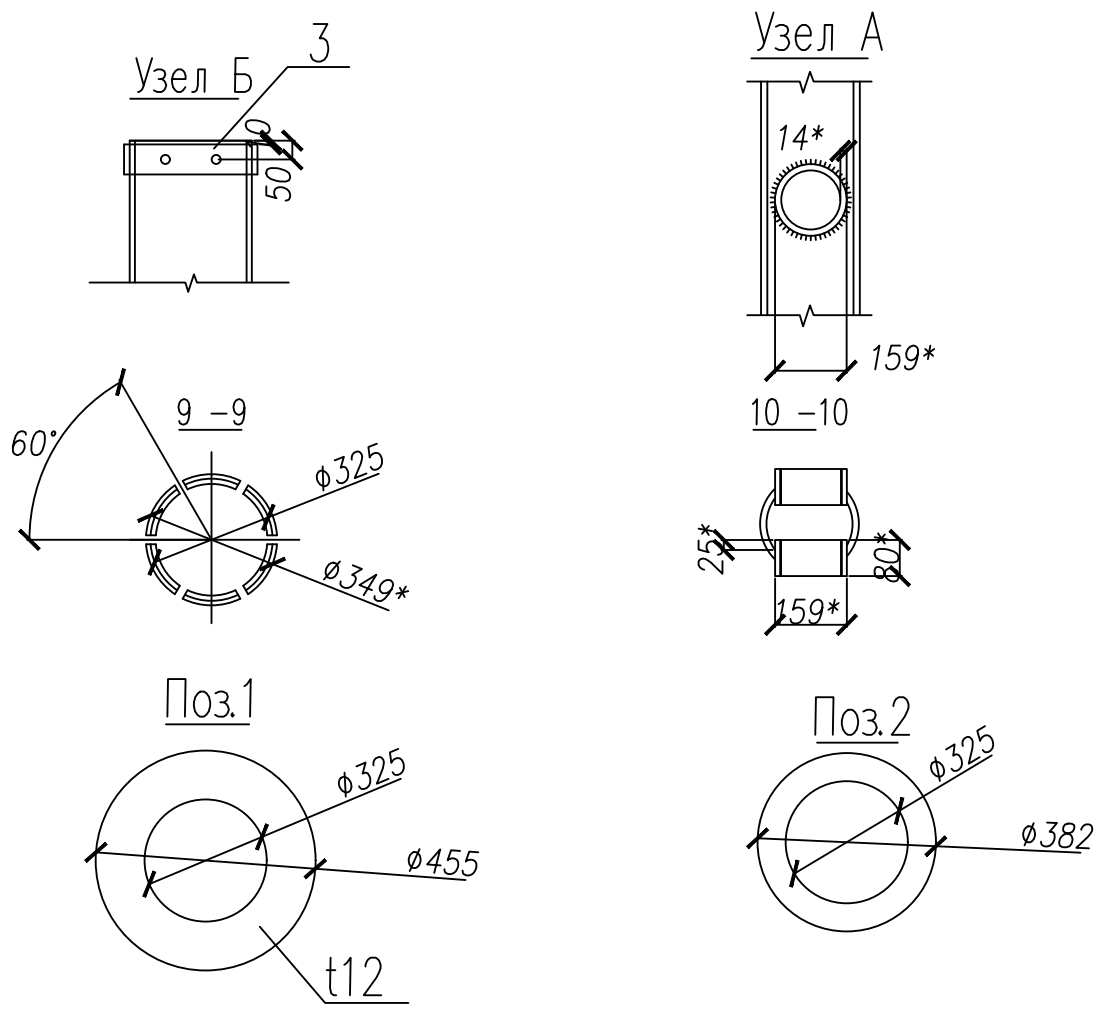
Стадия	Лист	Листов
Р	16	24

ИП Павленко

Инв.№ подл.	Подпись и дата	Взам. инв.№	Согласовано



Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Масса общ.
		Секция С-3			
1	∅325х14. L=5500мм	Труба стальная С25 ГОСТ 8732-78	1	590,59	590,59
2	∅159х14. L=80мм	Труба стальная С25 ГОСТ 8732-78	2	4,01	8,02
3	1100х80х12 мм	Стальной лист С 245	2	8,29	16,58
4	455х455х12 мм	Стальной лист С 245	1	19,5	19,5
5	380х382х10 мм	Стальной лист С 245	2	11,46	22,92
		1% на сварные швы			6,58
		Итого:			664,19



- * Размер для справок
- Изготовление и контроль согласно требований ГОСТ 23118-2012 и СП 53-101-98.
 - Отверстия выполнить в сборке на проход
 - Катет сварных швов принять по наименьшей толщине свариваемых элементов

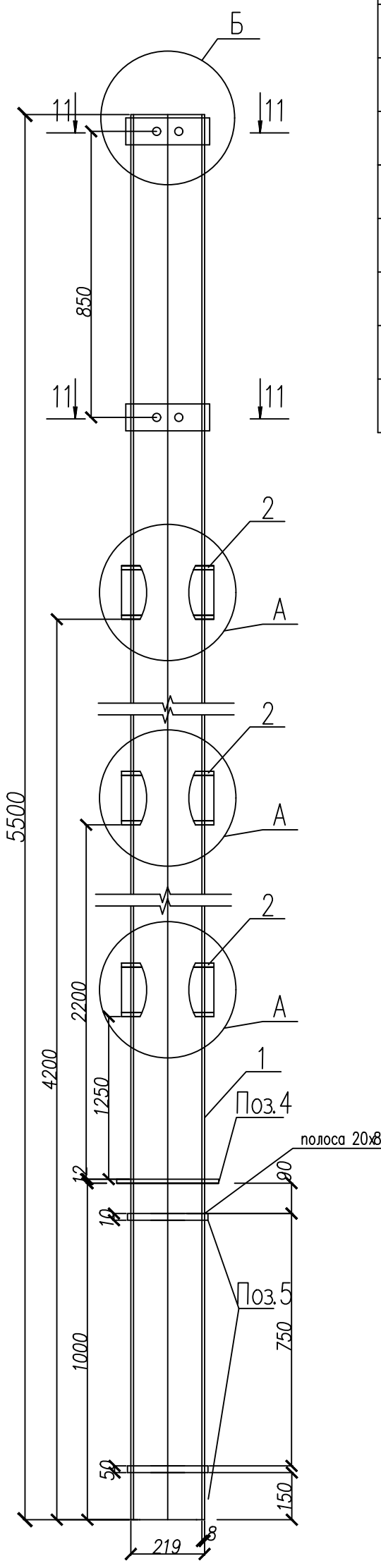
ПС-2021- ВЛ-0,4-ТП-128 -КМ					
АО "НЭСК-электросети" "Новороссийскэлектросеть"					
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разраб.		Галкин			04.21
Н.контр.		Холоденин			04.21
ГИП		Пудовкина			04.21
Реконструкция «ВЛ-0,4 кВ от ТП-128» опора №3, г. Новороссийск			Стадия	Лист	Листов
Секция С-3			Р	17	24
			ИП Павленко		

Согласовано

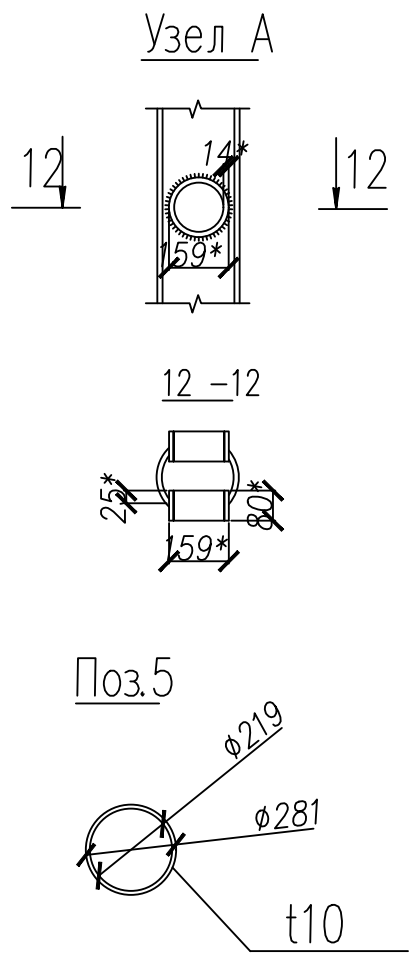
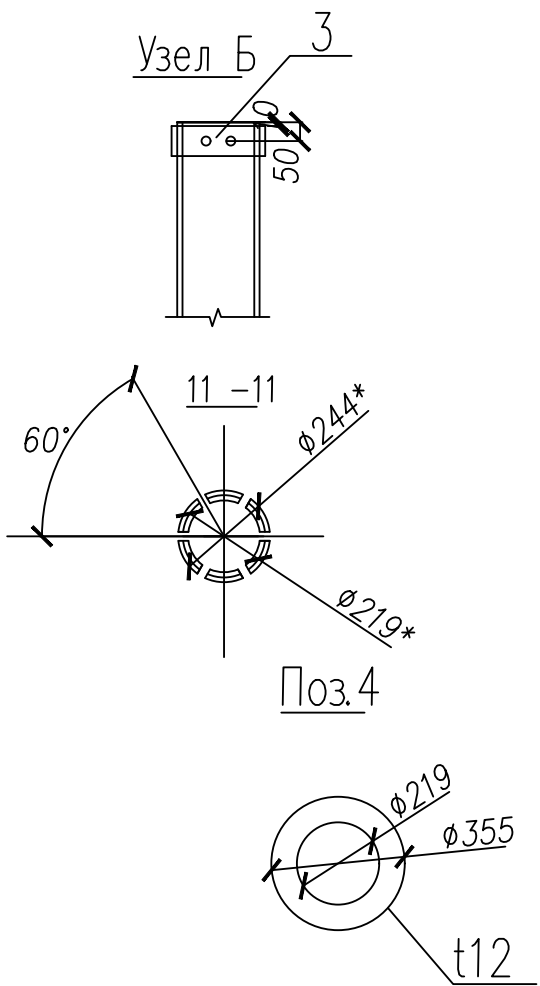
Инв.Н подл.

Подпись и дата

Взам. инв.Н



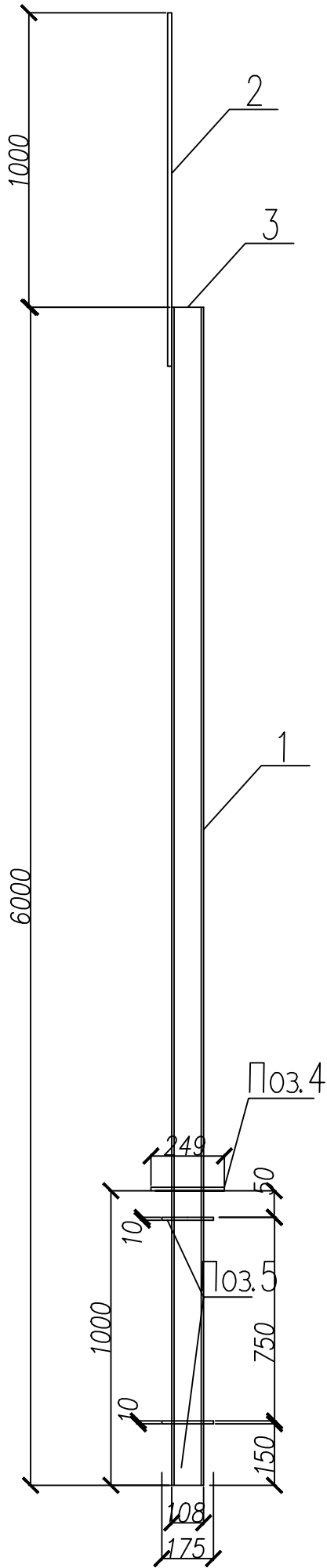
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Масса общ.
		Секция С-4			
1	∅219x14. L=5500мм	Труба стальная С25 ГОСТ 8732-78	18	389,29	389,29
2	∅159x14. L=80мм	Труба стальная С25 ГОСТ 8732-78	8	4,01	24,06
3	780x80x12 мм	Стальной лист С 245	2	5,88	11,76
4	355x355x12 мм	Стальной лист С 245	1	11,87	11,87
6	281x281x10 мм	С245	2	6,2	12,4
		1% на сварные швы			4,5
		Итого:			453,88



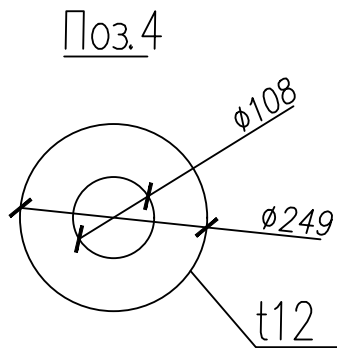
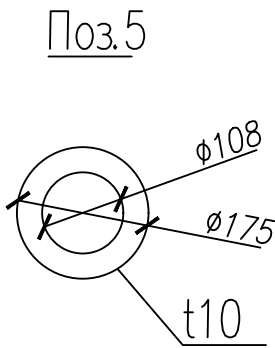
- * Размер для справок
- Изготовление и контроль согласно требований ГОСТ 23118-2012 и СП 53-101-98.
 - Отверстия выполнить в сборке на проход
 - Катет сварных швов принять по наименьшей толщине свариваемых элементов

ПС-2021- ВЛ-0,4-ТП-128 -КМ					
АО "НЭСК-электросети" "Новороссийскэлектросеть"					
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разраб.		Галкин			04.21
Н.контр.		Холоденин			04.21
ГИП		Пудовкина			04.21
Реконструкция «ВЛ-0,4 кВ от ТП-128» опора №3, г. Новороссийск			Стадия	Лист	Листов
Секция С-4			Р	18	24
			ИП Павленко		

Инв.№ подл.	Подпись и дата	Взам. инв.№	Согласовано



Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Масса общ.
		Секция С-5			
1	∅108x8. L=6000мм	Труба стальная С25 ГОСТ 8732-78	1	118,38	118,38
2	∅16. L=1200мм	Пруток	1	1,9	1,9
3	110x110x10 мм	Стальной лист С 245	1	0,95	0,95
4	249x249x12 мм	Стальной лист С 245	1	5,84	5,84
6	175x175x10мм	Стальной лист С 245	2	2,40	2,40
		1% на сварные швы			1,3
		Итого:			130,77

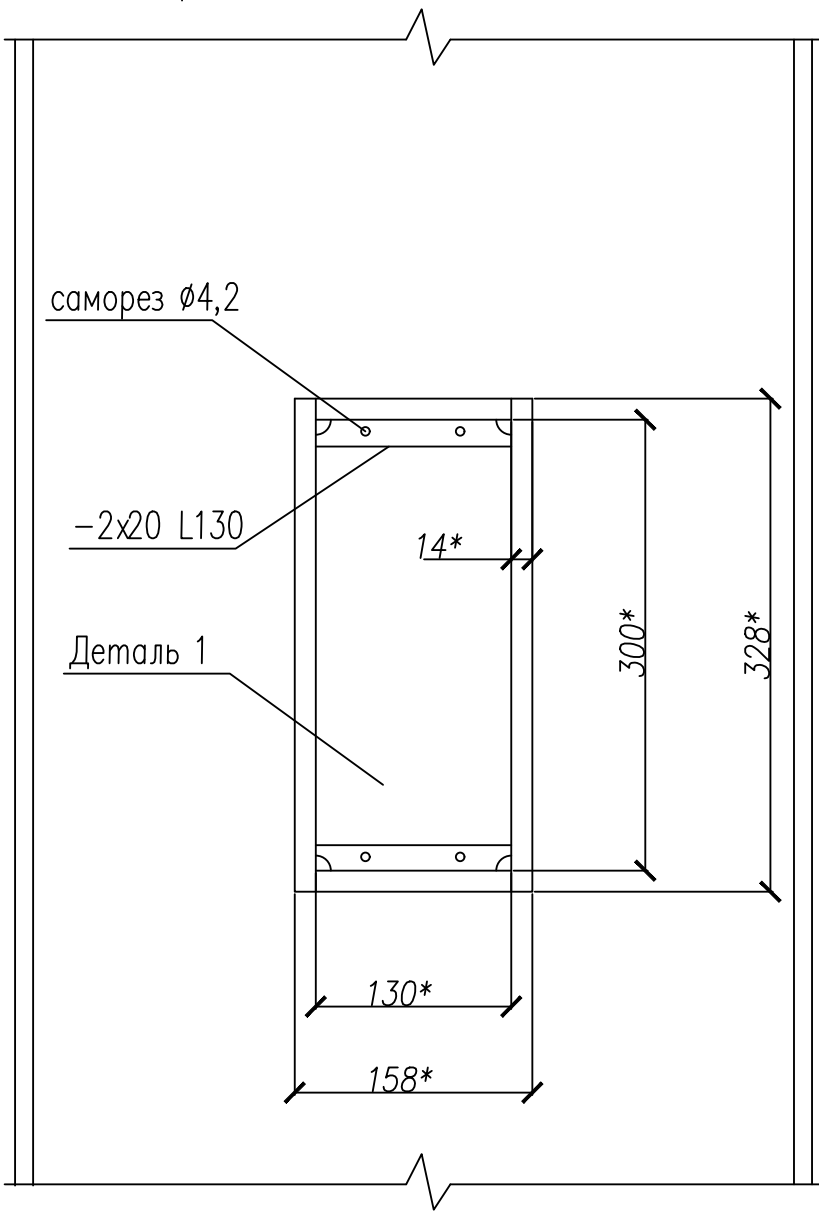


- * Размер для справок
- Изготовление и контроль согласно требований ГОСТ 23118-2012 и СП 53-101-98.
 - Отверстия выполнить в сборке на проход
 - Катет сварных швов принять по наименьшей толщине свариваемых элементов

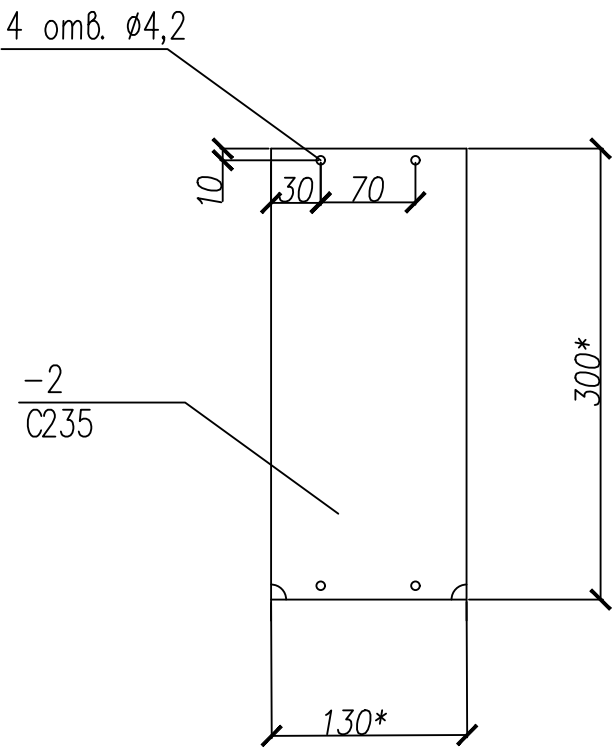
ПС-2021- ВЛ-0,4-ТП-128 -КМ					
АО "НЭСК-электросети" "Новороссийскэлектросеть"					
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разраб.		Галкин			04.21
Н.контр.		Холоденин			04.21
ГИП		Пудовкина			04.21
Реконструкция «ВЛ-0,4 кВ от ТП-128» опора №3, г. Новороссийск			Стадия	Лист	Листов
Секция С-5			Р	19	24
			ИП Павленко		

Согласовано					
Взам. инв. N					
Подпись и дата					
Инв. N подл.					

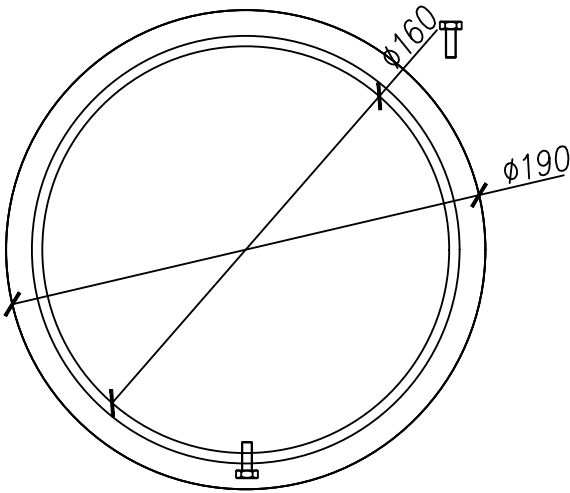
Крышка технологического люка



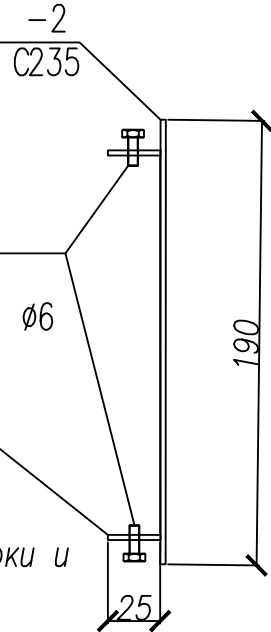
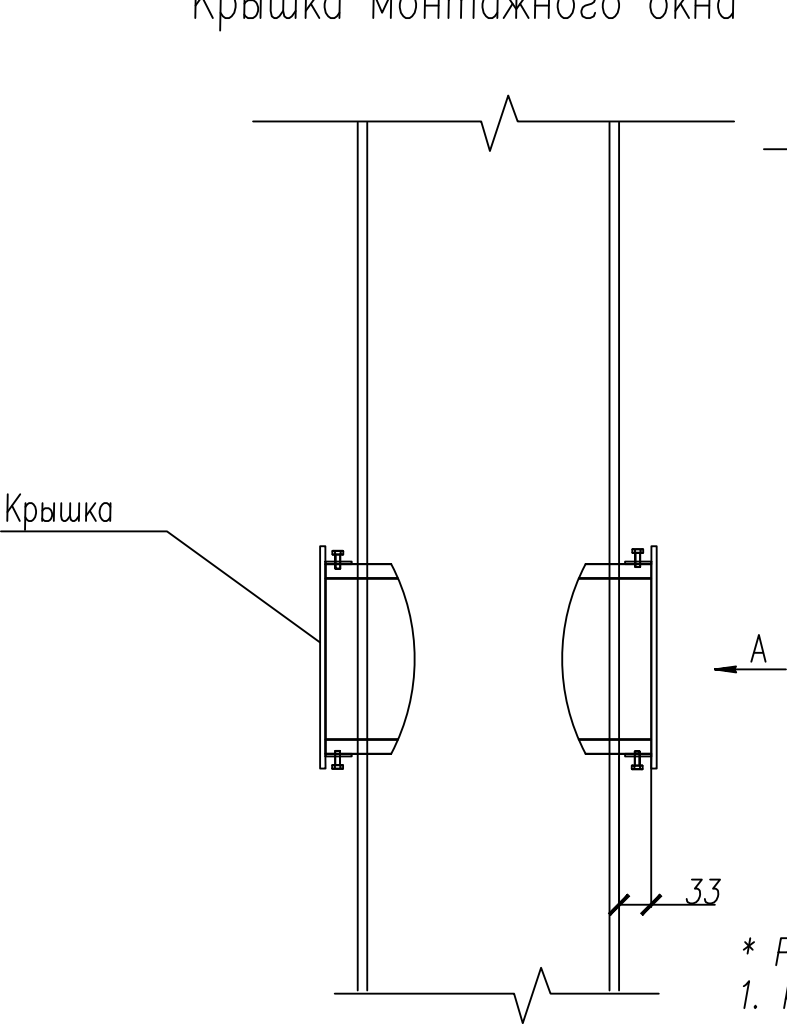
Деталь 1



Вуг А



Крышка монтажного окна



* Размер для справок
1. Крышки установить на все технологические люки и монтажные окна

ПС-2021- ВЛ-0,4-ТП-128 -КМ

АО "НЭСК-электросети" "Новороссийскэлектросеть"

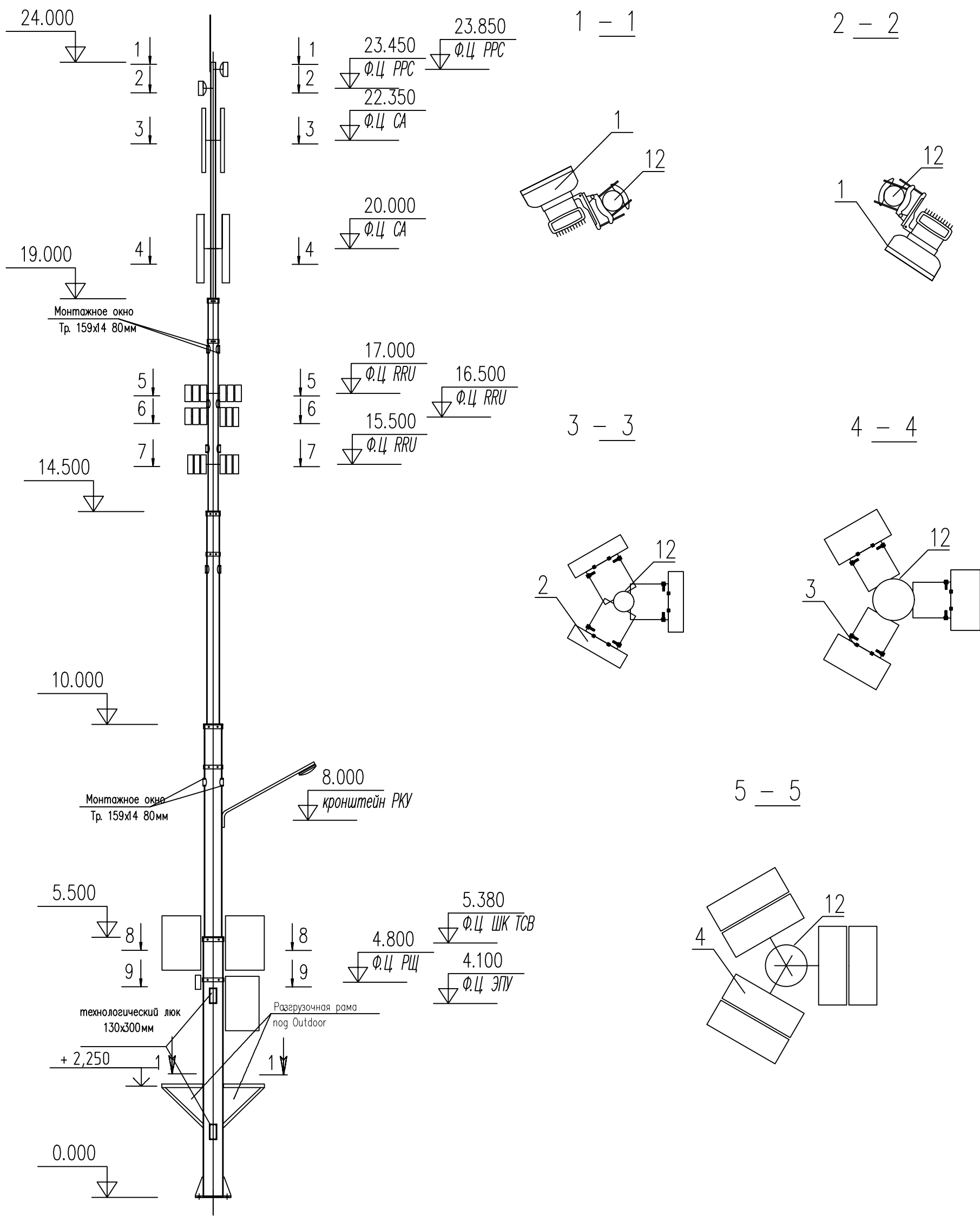
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разраб.		Галкин			04.21
Н.контр.		Холоденин			04.21
ГИП		Пудовкина			04.21

Реконструкция «ВЛ-0,4 кВ от
ТП-128» опора №3, г. Новороссийск


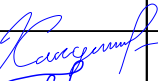

Стадия	Лист	Листов
Р	20	24

Деталь 1

ИП Павленко



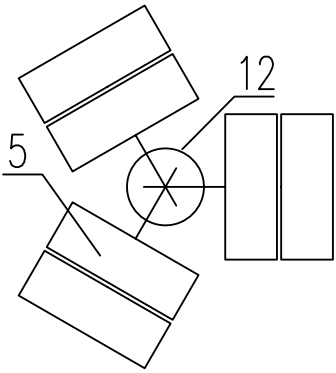
Согласовано					
Инв.№ подл.	Подпись и дата	Взам. инв.№			

						ПС-2021- ВЛ-0,4-ТП-128 -КМ				
						АО "НЭСК-электросети" "Новороссийскэлектросеть"				
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата					
Разраб.		Галкин			04.21	Реконструкция «ВЛ-0,4 кВ от		Стадия	Лист	Листов
						ТП-128» опора №3, г. Новороссийск	Р	21	24	
						Схема расположения антенн Outdoor ЭПУ		ИП Павленко		
Н.контр.		Холоденин			04.21					
ГИП		Пудовкина				04.21				

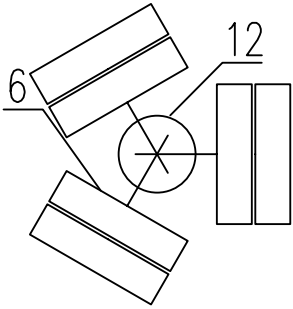
Согласовано			
Инв.№ подл.	Подпись и дата	Взам. инв.№	
Инв.№ подл.	Подпись и дата	Взам. инв.№	

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примечание
1	PPC	Параболическая антенна PPC	1	7	320x320x210
2	PPC	Параболическая антенна PPC	1	7	320x320x210
3	C1, C2, C3	Секторная антенна	3	20,9	1360x320x80
4	C4, C5, C6	Секторная антенна	3	22,5	1446x320x156
5	Radio2219B3/DCS1800	Системный блок	6	18	406x416x148
6	Radio2217B7/E2600	Системный блок	6	12	406x416x148
7	RRU3838 2100MHz	Системный блок	6	15	300x400x100
8		Кронштейн РКУ 06-250 +	1	35	2213x18,5x48
9	Шкаф климатический	ТСВ -20ТЕС тип 2.2 для АКБ+	2	600	1147x800x820
10	Шкаф мини ЭПУ	КШ ЭНЭЛТ.ШТК.878.1К	1	600	1150x770x710
11		РЩ	2	5	300x300x210
12		ИТОГО:	1342,4 кг		

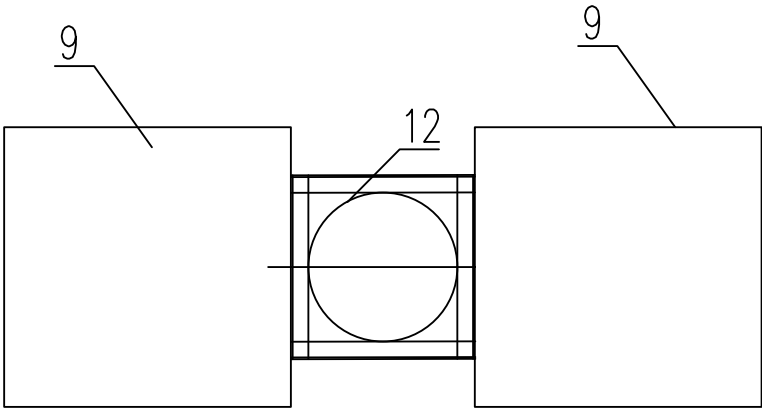
6 – 6



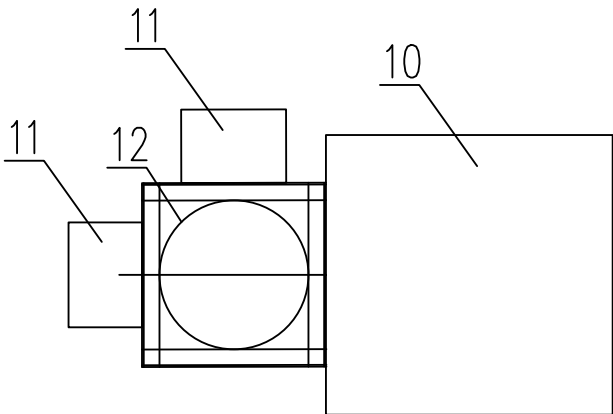
7 – 7



8 – 8

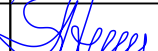


9 – 9

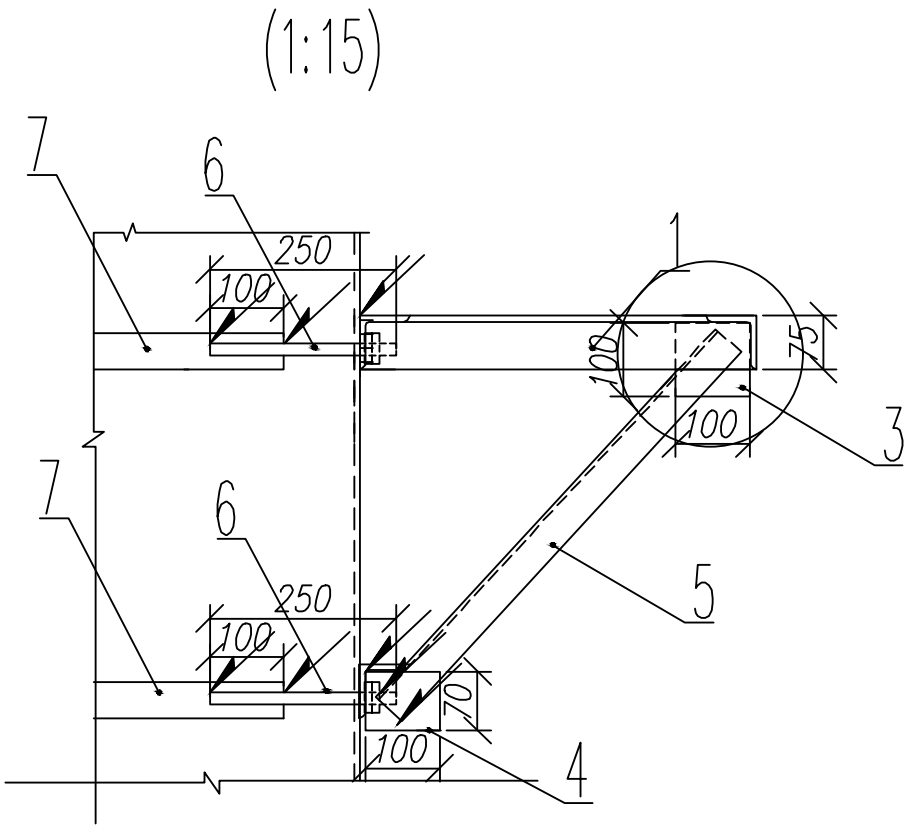
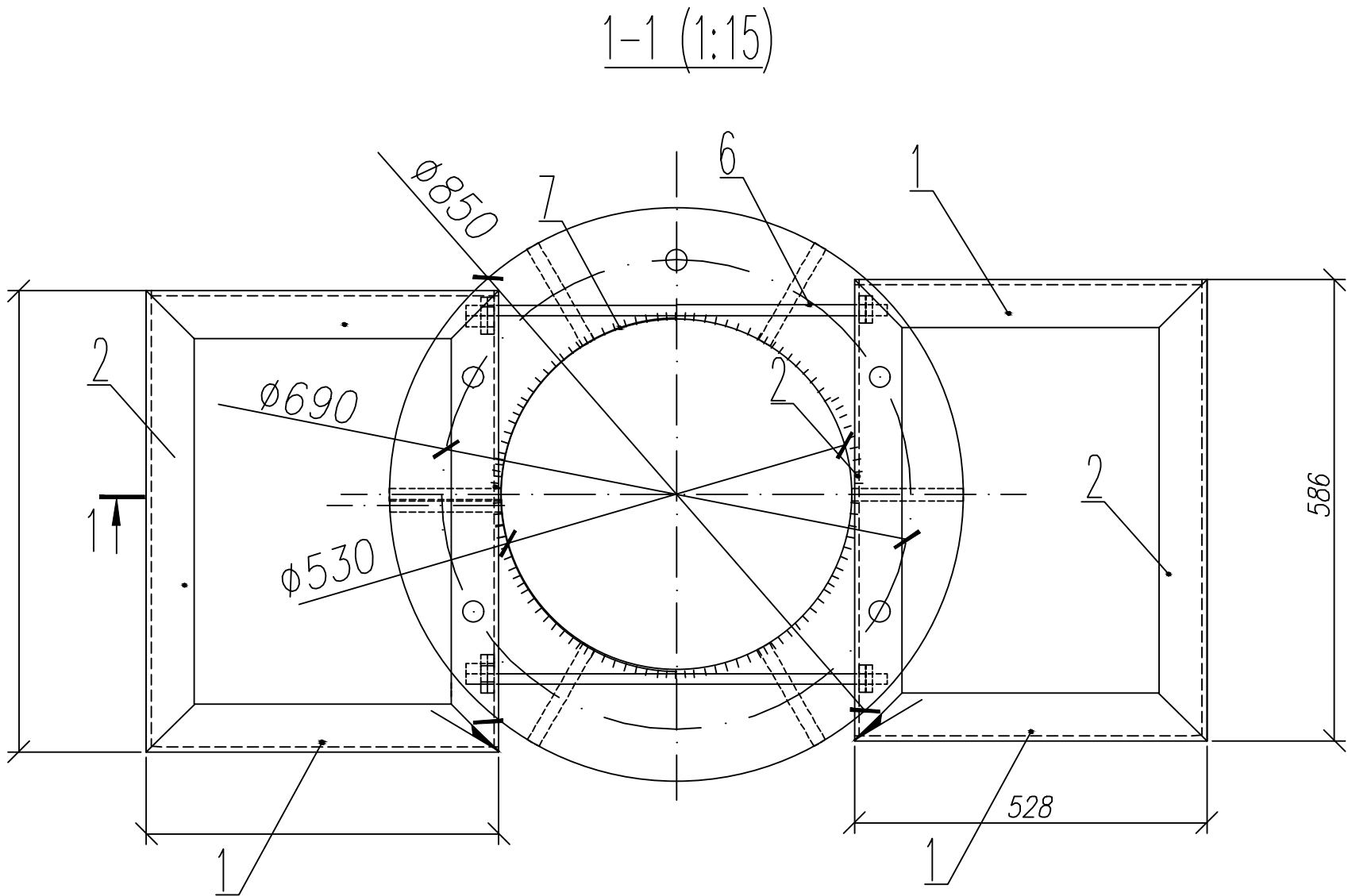



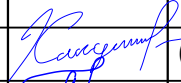

ПС-2021- ВЛ-0,4-ТП-128 -КМ

АО "НЭСК-электросети" "Новороссийскэлектросеть"

						ПС-2021- ВЛ-0,4-ТП-128 -КМ				
						АО "НЭСК-электросети" "Новороссийскэлектросеть"				
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата					
Разраб.		Галкин			04.21	Реконструкция «ВЛ-0,4 кВ от		Стадия	Лист	Листов
						ТП-128» опора №3, г. Новороссийск		Р	22	24
Н.контр.		Холоденин			04.21	Разрезы		ИП Павленко		
ГИП		Пудовкина			04.21					

Инв.№ подл.	Подпись и дата	Взам. инв.№	Согласовано	
Инв.№ подл.	Подпись и дата	Взам. инв.№	Согласовано	
Инв.№ подл.	Подпись и дата	Взам. инв.№	Согласовано	



						ПС-2021- ВЛ-0,4-ТП-128 -КМ			
						АО "НЭСК-электросети" "Новороссийскэлектросеть"			
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Реконструкция «ВЛ-0,4 кВ от ТП-128» опора №3, г. Новороссийск	Стадия	Лист	Листов
Разраб.		Галкин			04.21		Р	23	24
						Разгрузочная рама под Outdoor ЭПУ	ИП Павленко		
Н.контр.		Холоденин			04.21				
ГИП		Пудовкина			04.21				

[illegible]