

УТВЕРЖДАЮ:
 Директор по реализации услуг
 АО «НЭСК-электросети»
 _____ А.Б. Джараштиева
 « _____ » _____ 2021 г.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ на закупку оборудования и материалов

1. Заказчик — АО «НЭСК-электросети»
(наименование)
2. Основание — Годовая заявка
(расшифровать № пункта ИПР)
3. Пункт строительства или доставки — Филиалы АО «НЭСК-электросети»
(указать пункт доставки)
4. Сроки исполнения: 2021 г.
(указать сроки закупки и поставки)
5. Цель и назначение работ:
(подробно расшифровать на какие цели приобретается транспорт, оборудование и материалы)
6. Основные характеристики оборудования:

Наименование	Описание и технические характеристики	Кол-во
Номерное пломбировочное сигнальное устройство типа Силтэк-2	<p>Технические характеристики: Тип пломбы: защёлка с неизвлекаемой вставкой. Материал корпуса и вставки: поликарбонат. Диапазон рабочих температур: от -40 до +90 °С. Цвет: прозрачный серый. Размеры, мм: в незамкнутом состоянии: 34x21x8,5 (+/- 2 мм), в замкнутом состоянии: 29x21x8,5 (+/- 2 мм). Нумерация: 8-значная. Номер на корпусе дублируется на вставке и в штрих-коде. Первые две цифры номера – префикс филиала. Логотип заказчика на корпусе: «АО НЭСК ЭЛЕКТРОСЕТИ» Метод нанесения маркировки: лазерный прожиг. Цвет маркировки: чёрный. Срок службы печатающего механизма: не менее 10 лет. Упаковка: - картонные коробки, по 100 штук в каждой; - пломбы должны располагаться внутри коробки строго последовательно по порядку нумерации; - пломбы должны располагаться внутри коробки таким образом, чтобы не перемешиваться при транспортировке и всегда оставаться в строгом соответствии с последовательностью номеров; - на каждой коробке указано: - наименование пломб; - количество пломб в коробке; - номера пломб в данной коробке; - нанесённый логотип. - Для удобства транспортировки 20 картонных коробок по 100 штук упакованы в одну большую коробку (2000 штук в коробке).</p>	71 000 шт.

Особенности:

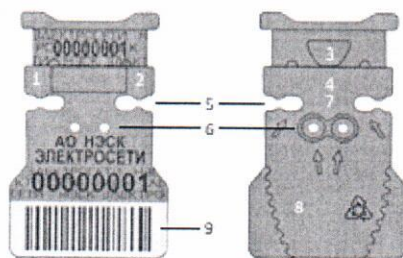
- Пломба должна быть защёлкиваемого типа;
- Пломба должна иметь две пары запирающих отверстий. Одна пара отверстий может использоваться для опломбирования с помощью лески или проволоки диаметром до 0,8 мм, вторая пара – для опломбирования с помощью проволоки, троса или шпагата диаметром до 1,2 мм.
- Для упрощения ввода лески и пломбировочной проволоки в корпус пломбы в труднодоступных местах, входные отверстия для лески и проволоки диаметром до 0,8 мм должны иметь конусные направляющие, а сквозь пломбу леска должна проходить по направляющему тоннелю.
- На корпусе должны быть отлиты название пломбы и торговый знак производителя.

Защищенность:

- Номер пломбы, нанесённый на лицевую часть внешнего корпуса, должен быть продублирован на лицевой части вставки;
- Вокруг номеров на корпусе и вставке пломбы (фоном) микрошрифтом должна быть нанесена полупрозрачная контрольная надпись «НЭСК ЭЛЕКТРОСЕТИ», исключая подделку номеров и, как следствие, замену составных частей пломбы;
- На лицевую часть внешнего корпуса пломбы должен быть нанесён логотип: «АО НЭСК ЭЛЕКТРОСЕТИ»;
- На лицевую часть внешнего корпуса пломбы должна быть нанесена дата (месяц, год) производства пломбы;
- На лицевую часть внешнего корпуса пломбы должно быть нанесено напыление белого цвета, по которому лазером должен быть прожжён штрих-код, в котором зашифрован 8-значный номер пломбы;
- Номера на корпусе и вставке, контрольная надпись микрошрифтом, персональный логотип, дата и штрих-код должны быть выполнены методом лазерного прожига.
- Вставка пломбы должна быть неизвлекаемой не только после защёлкивания, но и до этого. Она должна иметь минимум шесть удерживающих усиков, доступ к которым невозможен ни в открытом, ни в закрытом состоянии. Таким образом, пломбу должно быть невозможно подготовить к криминальному вскрытию до установки на прибор учёта;
- Корпус пломбы должен быть цельный, без сварочных швов по периметру;
- На обратной стороне вставки, непосредственно за номером, должно быть углубление, делающее невозможным нанесение другого номера на заднюю сторону вставки, что, в свою очередь, исключает переставление вставки из одной пломбы в другую.
- На задней стороне корпуса пломбы, над входными отверстиями, должна быть отлита цифра, и эта же цифра должна быть отлита на задней стороне защёлкиваемой вставки. Наличие данных цифр на корпусе и вставке значительно затрудняет злоумышленнику возможность

изготовить дубликат пломбы, а так же упрощает процесс определения криминального вскрытия при проведении экспертизы.

**Примерный внешний вид
номерного пломбировочного устройства
защёлкиваемого типа**



В верхнем левом углу корпуса - месяц производства
В верхнем правом углу корпуса - год производства

Номер 8-значный, где первые две цифры номера
соответствуют номеру филиала (00, 01, 02.....33)

Микрошрифт: НЭСК ЭЛЕКТРОСЕТИ

Где:

- 1 – место, где должен быть указан месяц производства пломбировочного устройства;
- 2 – место, где должен быть указан год производства пломбировочного устройства;
- 3 – углубление на обратной стороне вставки, непосредственно за номером, делающее невозможным нанесение другого номера на заднюю сторону вставки;
- 4 – место, на котором должно быть отлито название пломбировочного устройства;
- 5 – запирающее отверстие для опломбирования с помощью проволоки, троса или шпагата диаметром до 1,2 мм.
- 6 – запирающее отверстие для опломбирования с помощью лески или проволоки диаметром до 0,8 мм;
- 7- место, на котором должна быть отлита цифра от 1 до 10, которая должна дублироваться в углублении на обратной стороне вставки (3);
- 8 – место, на котором должно быть отлито название производителя пломбировочного устройства или его торговый знак;
- 9 - напыление белого цвета, по которому лазером прожжён штрих-код в котором зашифрован 8-значный номер пломбы.

Номер 8-значный, дублируется на внутренней вставке и в штрих-коде.

Префикс филиала (первые две цифры номера

пломбы): 01 Абинскэлектросеть; 02 Анапаэлектросеть;
03 Апшеронскэлектросеть; 25 Армавирэлектросеть;
04 Белореченскэлектросеть; 05 Геленджикэлектросеть;
06 Горячеключэлектросеть; 07 Гулькевичэлектросеть;
29 Ейскэлектросеть; 33 Кореновскэлектросеть;
24 Краснодарэлектросеть; 08 Кропоткинэлектросеть;
09 Крымскэлектросеть; 11 Лабинскэлектросеть;
12 Мостэлектросеть; 13 Новокубанскэлектросеть;
21 Новороссийскэлектросеть; 14 Приморско-Ахтарскэлектросеть;
27 Славянскэлектросеть; 15 Темрюкэлектросеть;
16 Тимашевскэлектросеть; 17 Тихорецкэлектросеть;
19 Туапсеэлектросеть; 18 Усть-Лабинскэлектросеть;
00 Исполнительный аппарат

7. Особые условия:

Обязательное предоставление образцов!

(указать особые условия выполнения работ или доставки оборудования)

8. Способ поставки — согласно договору

(самовывоз, на складе заказчика, прочее)

9. Условия финансирования — *согласно договору.*

10. Оплата выполненных работ — *согласно договору.*

Согласовано:

Начальник отдела Э и РСУ

Код С.В. Костючёк

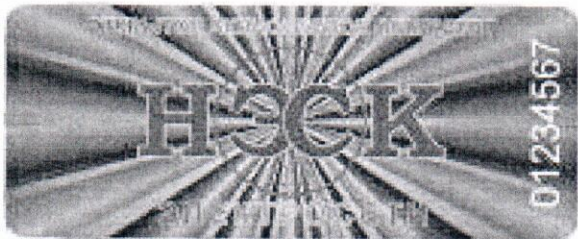
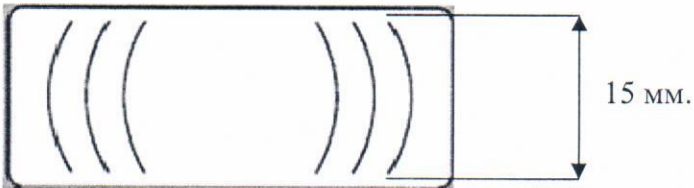
« » 2021

УТВЕРЖДАЮ:
 Директор по реализации услуг
 АО «НЭСК-электросети»
 А.Б. Джараштиева
 « _____ » _____ 2021 г.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ на закупку оборудования и материалов

1. Заказчик — АО «НЭСК-электросети»
(наименование)
2. Основание — Годовая заявка
(расшифровать № пункта ИПР)
3. Пункт строительства или доставки — Филиалы АО «НЭСК-электросети»
(указать пункт доставки)
4. Сроки исполнения: 2021 г.
(указать сроки закупки и поставки)
5. Цель и назначение работ:
(подробно расшифровать на какие цели приобретает транспорт, оборудование и материалы)

6. Основные характеристики оборудования:

Наименование	Описание и технические характеристики	Кол-во
Комбинированная защитная голографическая пломба 25х60мм	<p>Технические характеристики: Конфигурация и размер - прямоугольник 25х60мм. Материал – многослойный комбинированный, разрушаемый; Цвет - серебро; Нумерация: 8-значная, лазерный прожиг; Диапазон рабочих температур - от -40 С до +85 оС. Температура наклеивания: не ниже +3 С Защищенность - Надпись НЭСК электросети, Первые две цифры номера – префикс филиала АО «НЭСК-электросети» Формат поставки – липкая аппликация, рулоны, по 1000 шт. в каждом. Эскиз комбинированной защитной голографической пломбы 25х60 мм:</p>  <p>Эскиз вырубного штампа 25х60мм (для нанесения перфорации):</p> 	24 000 шт.

	<p>В комбинированную защитную голографическую пломбу должно быть включено:</p> <p>Изображение высокой четкости «БАШНЯ».</p> <p>Надпись высокой четкости «АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО» «НЭСК-электросети» с эффектом перетекания тона и ярким контуром.</p> <p>Повторяющийся микротекст АО «НЭСК-ЭЛЕКТРОСЕТИ», высота букв 145-150 микрон.</p> <p>Оптический защитный элемент «ЛИНЗА», размер 300 микрон.</p> <p>Динамичное фоновое изображение «ЛУЧИ» с эффектом динамики.</p> <p>Вырубка (перфорация) в виде скобок, в количестве 6 шт.</p>	
--	---	--

7. Особые условия:

Обязательное предоставление образцов!

(указать особые условия выполнения работ или доставки оборудования)

8. Способ поставки — согласно договору

(самовывоз, на складе заказчика, прочее)

9. Условия финансирования — *согласно договору.*

10. Оплата выполненных работ — *согласно договору.*

Согласовано:

Начальник отдела Э и РСУ

Кост С.В. Костючѐк

« _____ » _____ 2021

УТВЕРЖДАЮ:
 Директор по реализации услуг
 АО «НЭСК-электросети»
 _____ А.Б. Джараштиева
 « _____ » _____ 2021 г.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ на закупку оборудования и материалов

1. Заказчик — АО «НЭСК-электросети»
(наименование)
2. Основание — Годовая заявка
(расшифровать № пункта ИПР)
3. Пункт строительства или доставки — Филиалы АО «НЭСК-электросети»
(указать пункт доставки)
4. Сроки исполнения: 2021 г.
(указать сроки закупки и поставки)
5. Цель и назначение работ:
(подробно расшифровать на какие цели приобретает транспорт, оборудование и материалы)

6. Основные характеристики оборудования:

Наименование	Описание и технические характеристики	Кол-во
<p style="text-align: center;">Номерная антимагнитная пломба пленочного типа с латентограммой</p>	<p>Технические характеристики: Материал: индикатор - PET-пленка; чувствительная магнитная пленка, представляющая собой PET-пленку, на которую нанесены капсулы, содержащие плоские частицы железа, клейкая лента; СУ-наклейка – полиэстер. Размеры, мм: индикатор - 15 x 7 x 1,5 (+/- 2 мм) СУ-наклейка - 60 x 27 (+/- 2 мм) Нумерация: сквозная, неповторяющаяся, 8 знаков, первые две цифры номера – префикс филиала АО «НЭСК-электросети». Температура эксплуатации, °С: от -40 до +90 Упаковка: индикаторы скреплены в листы по 10 штук и упакованы в пакеты по 100 штук (10 листов). Индикаторы располагаются в пакете в строгой последовательности согласно нумерации. На каждом пакете указываются количество и номера индикаторов, находящихся в нём. 10 пакетов по 100 шт. упакованы в картонную коробку (1000 шт. в коробке). На каждой коробке указываются количество и номера индикаторов, находящихся в ней. Коробка должна иметь защитный экран толщиной не менее 30 мм, обеспечивающий защиту индикаторов от воздействия магнитного поля при транспортировке и хранении.</p> <p>Защищенность: 1. Обязательно наличие действующего сертификата соответствия на продукцию. 2. Индикатор должен быть выполнен в виде прямоугольника из пленки светло-зелёного цвета, на которую нанесены две контрольные полосы черного цвета. При воздействии внешнего магнитного поля мощностью не ниже 10 мТл (предел срабатывания</p>	<p style="text-align: center;">48 500 шт.</p>

индикатора) с любого направления и с расстояния 4 - 6 см. светло-зелёный фон должен необратимо потемнеть и слиться с цветом контрольных полосок. Степень изменения цвета зависит от интенсивности магнитного поля и времени его воздействия на индикатор.

3. Индикатор за счет своей конструкции должен обеспечить защиту от перемагничивания и не позволить восстановить исходное контрольное изображение на фоне светло-зелёного цвета, исчезнувшее при несанкционированном воздействии.

4. Индикатор должен иметь гибкий корпус с возможностью запоминания формы поверхности, на которую наклеивается (возможность сгибать индикатор и наклеивать его на углы).

5. Индикатор должен быть устойчивым к ультрафиолету (солнечные лучи), механическим воздействиям (удары, стряхивания), влагостойким, не должен быть подвержен влиянию переменных магнитных полей (магнитные бури, радиопомехи, силовые трансформаторы, сварочные аппараты, различные бытовые электрические приборы, машины, устройства и т.п.) и сам по себе не должен являться источником магнитного поля, способным вмешиваться в работу прибора учета. Также должно быть невозможно самостоятельное изменение физических свойств (саморазмагничивание) индикатора по причине его старения.

6. Фиксирование индикатора на поверхности прибора учёта должно осуществляться с помощью специальной пломбировочной наклейки, имеющей следующие характеристики:

- проявляющиеся при отклеивании надписи: «ВСКРЫТО!», «OPENED!», а так же название производителя наклейки, не исчезающие после повторного наклеивания;
- нанесённый восьмизначный цифровой номер. Данный номер должен быть нанесён методом лазерного прожига по чёрному полю, благодаря которому номер имеет красный цвет, что исключает его подделку кустарным способом;
- Нанесённый QR-код, в котором зашифрован 8-значный номер антимагнитной контрольной пломбы;
- нанесённая надпись «АО «НЭСК-ЭЛЕКТРОСЕТИ»» и логотип компании;
- нанесённая дата производства антимагнитной контрольной пломбы;
- нанесённое название антимагнитной контрольной пломбы;
- нанесённый торговый знак производителя антимагнитной контрольной пломбы или его название;
- цвет наклейки – красный;
- размер наклейки: 27х60 мм (+/- 2 мм).;
- рабочая температура использования наклейки от – 40 до + 90 °С;
- при попытке вскрытия пломбировочной наклейки путём термического воздействия (нагреве свыше 85 °С), на поверхности наклейки должен проявиться невидимый до этого рисунок чёрного цвета в виде

диагонально нанесённых надписей «НЭСК-ЭЛЕКТРОСЕТИ» и фирменного логотипа компании АО «НЭСК-ЭЛЕКТРОСЕТИ»;

- на поверхность наклейки должен быть нанесён специальный, невидимый при обычном освещении, рисунок, светящийся под воздействием ультрафиолетовых лучей. Отсутствие свечения данного рисунка свидетельствует о попытке вскрытия пломбы-наклейки спиртосодержащими жидкостями или другими растворителями. Рисунок выполнен в виде диагонально нанесённых надписей «НЭСК-ЭЛЕКТРОСЕТИ» и фирменного логотипа компании АО «НЭСК-ЭЛЕКТРОСЕТИ»;

- должна иметь отрывной корешок с номером, дублирующим номер наклейки, для удобства внесения номера индикатора в акт или журнал регистрации. Номер на отрывном корешке, так же, как и номер наклейки, должен быть нанесён методом лазерного прожига по чёрному полю, благодаря которому номер имеет красный цвет, что исключает его подделку кустарным способом;

- на наклейку должна быть нанесена специальная латентограмма с скрытой индикаторной надписью, которая становится видна только при применении специального фильтра-идентификатора. Дизайн латентной ленты: «Битое стекло», скрытая надпись: «ГАРАНТИЯ». Фильтр-идентификатор должен поставляться в комплекте с антимагнитными наклейками из расчёта 1 фильтр на 5000 наклеек;

- на наклейке должны быть прорезаны специальные микро надсечки (перфорация), не позволяющие её отклеивание без частичного или полного разрушения;

- под индикатором должно быть контрольное изображение, повторяющее рисунок и цвета индикатора. Наличие данного изображения упрощает визуальный контроль состояния индикатора.

- На PET-пленку индикатора должен быть нанесён номер, дублирующим номер наклейки. Данный номер должен быть нанесён методом лазерного прожига, что исключает его подделку кустарным способом.

**Внешний вид
номерной антимагнитной контрольной пломбы
(индикатора магнитного поля)**



где 03.2020г - месяц и год производства ПУ

Лазерная маркировка

На индикаторе, на квитанции, на наклейке, QR code

Нумерация:

XX000001, где XX- номер филиала (00, 01 и т. д.)

QR code: XX000001

0000001 – переменный номер

Пример:
00000001
01000001
02000001
33000001

7. Особые
условия:

Обязательное предоставление образцов!

(указать особые условия выполнения работ или доставки оборудования)

8. Способ поставки — согласно договору

(самовывоз, на складе заказчика, прочее)

9. Условия финансирования — *согласно договору.*

10. Оплата выполненных работ — *согласно договору.*

Согласовано:

Начальник отдела Э и РСУ

Костюк С.В. Костючѐк

« » 2021

УТВЕРЖДАЮ:
 Директор по реализации услуг
 АО «НЭСК-электросети»
 _____ А.Б. Джараштиева
 « _____ » _____ 2021 г.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ на закупку оборудования и материалов

1. Заказчик — АО «НЭСК-электросети»

(наименование)

2. Основание — Годовая заявка

(расшифровать № пункта ИПР)

3. Пункт строительства или доставки — Филиалы АО «НЭСК-электросети»

(указать пункт доставки)

4. Сроки исполнения: 2021 г.

(указать сроки закупки и поставки)

5. Цель и назначение работ:

(подробно расшифровать на какие цели приобретает транспорт, оборудование и материалы)

6. Основные характеристики оборудования:

Наименование	Описание и технические характеристики	Кол-во
<p style="text-align: center;">Номерная антимагнитная пломба с магнитными цилиндрами с латентограммой</p>	<p>Технические характеристики: Материал индикатора: блистер из PET-пленки, магнитные ролики. Материал наклейки: полиэстер. Размеры, мм: СУ-наклейка - 27 x 60 (+/- 2 мм) Нумерация: сквозная, неповторяющаяся, 8 знаков, первые две цифры номера – префикс филиала АО «НЭСК-электросети». Температура эксплуатации, °С: от -40 до +90 Упаковка: индикаторы скреплены в листы по 10 штук и упакованы в пакеты по 100 штук (10 листов). Индикаторы располагаются в пакете в строгой последовательности согласно нумерации. На каждом пакете указываются количество и номера индикаторов, находящихся в нём. 5 пакетов по 100 шт. упакованы в картонную коробку (500 шт. в коробке). На каждой коробке указываются количество и номера индикаторов, находящихся в ней. Коробка должна иметь защитный экран толщиной не менее 30 мм, обеспечивающий защиту индикаторов от воздействия магнитного поля при транспортировке и хранении.</p> <p>Защищенность: 1. Обязательно наличие действующего сертификата соответствия на продукцию. 2. Индикатор должен быть выполнен в виде капсулы полусферической формы с находящимися в ней двумя магнитами цилиндрической формы, соприкасающихся в нормальном состоянии боками. При воздействии внешнего магнитного поля мощностью не ниже 30 мТл (предел срабатывания индикатора) с любого направления, магниты должны изменить свое положение относительно друг друга, соединившись основаниями.</p>	<p style="text-align: center;">8 500 шт.</p>

3. Индикатор за счет своей конструкции должен обеспечить защиту от перемагничивания и не позволить восстановить исходное состояние магнитов, исчезнувшее при несанкционированном воздействии.
4. Индикатор должен быть устойчивым к ультрафиолету (солнечные лучи), механическим воздействиям (удары, стряхивания), влагостойким, не должен быть подвержен влиянию переменных магнитных полей (магнитные бури, радиопомехи, силовые трансформаторы, сварочные аппараты, различные бытовые электрические приборы, машины, устройства и т.п.) и сам по себе не должен являться источником магнитного поля, способным вмешиваться в работу прибора учета. Также должно быть невозможно самостоятельное изменение физических свойств (саморазмагничивание) индикатора по причине его старения.
5. Фиксирование индикатора на поверхности прибора учёта должно осуществляться с помощью специальной пломбировочной наклейки, имеющей следующие характеристики:
- проявляющиеся при отклеивании надписи: «ВСКРЫТО!», «OPENED!», а так же название производителя наклейки, не исчезающие после повторного наклеивания;
 - нанесённый восьмизначный цифровой номер. Данный номер должен быть нанесён методом лазерного прожига по чёрному полю, благодаря которому номер имеет красный цвет, что исключает его подделку кустарным способом;
 - Нанесённый QR-код, в котором зашифрован 8-значный номер антимагнитной контрольной пломбы;
 - нанесённая надпись «АО «НЭСК-ЭЛЕКТРОСЕТИ»» и логотип компании;
 - нанесённая дата производства антимагнитной контрольной пломбы;
 - нанесённое название антимагнитной контрольной пломбы:
 - нанесённый торговый знак производителя антимагнитной контрольной пломбы или его название;
 - цвет наклейки – красный;
 - размер наклейки: 27x60 мм (+/- 2 мм).;
 - рабочая температура использования наклейки от – 40 до + 90 °С;
 - при попытке вскрытия пломбировочной наклейки путём термического воздействия (нагреве свыше 85 °С), на поверхности наклейки должен проявиться невидимый до этого рисунок чёрного цвета в виде диагонально нанесённых надписей «НЭСК-ЭЛЕКТРОСЕТИ» и фирменного логотипа компании АО «НЭСК-ЭЛЕКТРОСЕТИ»;
 - на поверхность наклейки должен быть нанесён специальный, невидимый при обычном освещении, рисунок, светящийся под воздействием ультрафиолетовых лучей. Отсутствие свечения данного рисунка свидетельствует о попытке вскрытия пломбы-наклейки спиртосодержащими жидкостями или другими растворителями. Рисунок выполнен в

виде диагонально нанесённых надписей «НЭСК-ЭЛЕКТРОСЕТИ» и фирменного логотипа компании АО «НЭСК-ЭЛЕКТРОСЕТИ»;

- должна иметь отрывной корешок с номером, дублирующим номер наклейки, для удобства внесения номера индикатора в акт или журнал регистрации. Номер на отрывном корешке, так же, как и номер наклейки, должен быть нанесён методом лазерного прожига по чёрному полю, благодаря которому номер имеет красный цвет, что исключает его подделку кустарным способом;
- на наклейку должна быть нанесена специальная латентограмма с скрытой индикаторной надписью, которая становится видна только при применении специального фильтра-идентификатора. Дизайн латентной ленты: «Битое стекло», скрытая надпись: «ГАРАНТИЯ». Фильтр-идентификатор должен поставляться в комплекте с антимагнитными наклейками из расчёта 1 фильтр на 5000 наклеек;
- на наклейке должны быть прорезаны специальные микро надсечки (перфорация), не позволяющие её отклеивание без частичного или полного разрушения;
- на наклейке должно быть контрольное изображение, показывающее как должны располагаться магнитные ролики в нормальном и сработавшем состоянии. Наличие данного изображения упрощает визуальный контроль состояния индикатора.

**Внешний вид
номерной антимагнитной контрольной пломбы
(индикатора магнитного поля)**



Лазерная маркировка номеров и QR code

03.2021г. - месяц и год производства ПУ

Нумерация:

XX000001, где XX- номер филиала (00, 01 и т. д.)

QR code: 7 мм x 7 мм, дублирует визуальный номер

0000001 – переменный номер

Пример:

000000001

010000001

020000001

330000001

7. Особые условия:

Обязательное предоставление образцов!

(указать особые условия выполнения работ или доставки оборудования)

8. Способ поставки — согласно договору


(самовывоз, на складе заказчика, прочее)

9. Условия финансирования — согласно договору.

10. Оплата выполненных работ — *согласно договору*.

Согласовано:

Начальник отдела Э и РСУ


_____ С.В. Костючёк

« _____ » _____ 2021

УТВЕРЖДАЮ:
 Директор по реализации услуг
 АО «НЭСК-электросети»
 _____ А.Б. Джараштиева
 « _____ » _____ 2021 г.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ на закупку оборудования и материалов

1. Заказчик — АО «НЭСК-электросети»

(наименование)

2. Основание — Годовая заявка

(расшифровать № пункта ИПР)

3. Пункт строительства или доставки — Филиалы АО «НЭСК-электросети»

(указать пункт доставки)

4. Сроки исполнения: 2021 г.

(указать сроки закупки и поставки)

5. Цель и назначение работ:

(подробно расшифровать на какие цели приобретает транспорт, оборудование и материалы)

6. Основные характеристики оборудования:

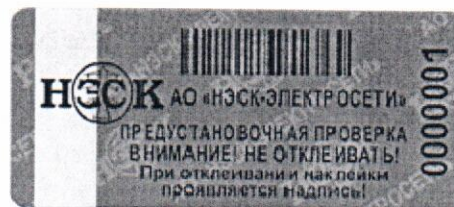
Наименование	Описание и технические характеристики	Кол-во
Номерное сигнальное устройство-наклейка тип СКН1+ (наклейка для предустановочной проверки приборов учёта)	<p>Технические характеристики: Материал: матовый полиэстер типа СКР1+ (для структурных поверхностей, не оставляет след на поверхности наклеивания), фольга горячего тиснения. Размер, мм: 60x27 (+/- 2 мм) Нумерация сквозная, неповторяющаяся – 9-значный цифровой код на пломбировочной наклейке. Температура эксплуатации, °С: от -40 до +90.</p> <p>Защищенность:</p> <ol style="list-style-type: none"> Обязательно наличие действующего сертификата соответствия на продукцию. При отклеивании на поверхности наклейки должны проявляться надписи «ВСКРЫТО!», «OPENED!», а так же название производителя наклейки. Данные надписи не должны исчезать после повторного наклеивания. Нанесённый девятизначный цифровой номер. Данный номер должен быть нанесён методом типографской печати, исключаяющим его подделку кустарным способом. Нанесённый штрих-код, в котором зашифрован 9-значный номер сигнальной наклейки. Нанесённая надпись «АО «НЭСК-электросети»» и логотип компании; Цвет наклейки – красный; Размер наклейки: 27x60 мм (+/- 2 мм). Рабочая температура использования наклейки от – 40 до + 90 °С. При попытке вскрытия пломбировочной наклейки путём термического воздействия (нагреве свыше 85 °С), на поверхности наклейки должен проявиться невидимый до этого рисунок чёрного в виде диагонально нанесённых надписей «НЭСК-ЭЛЕКТРОСЕТИ» и фирменного 	22 500 шт.

логотипа компании АО «НЭСК-ЭЛЕКТРОСЕТИ»;

10. На поверхность наклейки должен быть нанесён специальный, невидимый при обычном освещении, рисунок, светящийся под воздействием ультрафиолетовых лучей. Отсутствие свечения данного рисунка свидетельствует о попытке вскрытия пломбы-наклейки спиртосодержащими жидкостями или другими растворителями. Рисунок выполнен в виде диагонально нанесённых надписей «НЭСК-ЭЛЕКТРОСЕТИ» и фирменного логотипа компании АО «НЭСК-ЭЛЕКТРОСЕТИ»;

11. На наклейку должна быть нанесена специальная латентограмма со скрытой индикаторной надписью, которая становится видна только при поднесении специального фильтра-идентификатора. Дизайн латентной ленты: «Битое стекло», скрытая надпись: «ГАРАНТИЯ». Фильтр-идентификатор должен поставляться в комплекте с наклейками из расчёта 1 фильтр на 5000 наклеек;

Эскиз наклейки



7. Особые условия:

Обязательное предоставление образцов!

(указать особые условия выполнения работ или доставки оборудования)

8. Способ поставки — согласно договору
(самовывоз, на складе заказчика, прочее)

9. Условия финансирования — согласно договору.

10. Оплата выполненных работ — согласно договору.

Согласовано:

Начальник отдела Э и РСУ

Искр С.В. Костючёр

« » 2021

УТВЕРЖДАЮ:
Директор по реализации услуг
АО «НЭСК-электросети»
А.Б. Джараштиева
« _____ » _____ 2021 г.

**ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ
на закупку оборудования и материалов**

1. Заказчик — АО «НЭСК-электросети»

(наименование)

2. Основание — Годовая заявка

(расшифровать № пункта ИПР)

3. Пункт строительства или доставки — Филиалы АО «НЭСК-электросети»

(указать пункт доставки)

4. Сроки исполнения: 2021г.

(указать сроки закупки и поставки)

5. Цель и назначение работ:

(подробно расшифровать на какие цели приобретается транспорт, оборудование и материалы)

6. Основные характеристики оборудования:

Наименование	Описание и технические характеристики	Кол-во
Трос металлополимерный Ø 0,7 мм	Технические характеристики: Материал: трос из нержавеющей стали (7 жил); оплётка – нейлон Цвет оплётки: красный либо зелёный Диаметр, мм: 0,7 Усилие разрыва (разрушения), кгс (Н): не менее 16 (160) Длина проволоки в катушке, м: 50 Температура эксплуатации, °С: от -40 до +100 Коррозионная стойкость: высокая	523 шт.

7. Особые условия:

нет

(указать особые условия выполнения работ или доставки оборудования)

8. Способ поставки — согласно договору

(самовывоз, на складе заказчика, прочее)

9. Условия финансирования — согласно договору.

10. Оплата выполненных работ — согласно договору.

Согласовано:

Начальник отдела Э и РСУ

Кос С.В. Костючёк

« _____ » _____ 2021

УТВЕРЖДАЮ:
Директор по реализации услуг
АО «НЭСК-электросети»
А.Б. Джараштиева
« _____ » _____ 2021 г.

**ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ
на закупку оборудования и материалов**

1. Заказчик — АО «НЭСК-электросети»

(наименование)

2. Основание — Годовая заявка

(расшифровать № пункта ИТР)

3. Пункт строительства или доставки — Филиалы АО «НЭСК-электросети»

(указать пункт доставки)

4. Сроки исполнения: 2021г.

(указать сроки закупки и поставки)

5. Цель и назначение работ:

(подробно расшифровать на какие цели приобретает транспорт, оборудование и материалы)

6. Основные характеристики оборудования:

Наименование	Описание и технические характеристики	Кол-во
Леска флуоресцентная Ø 0,4-0,45 мм	Технические характеристики: Материал: нейлон Цвет: зелёный Диаметр, мм: 0,4- 0,45 Усилие разрыва (разрушения), кг: не менее 13 Длина проволоки в катушке, м: 100 Температура эксплуатации, °С: от -40 до +100 Коррозионная стойкость: высокая	668 шт.

7. Особые условия:

нет

(указать особые условия выполнения работ или доставки оборудования)

8. Способ поставки — согласно договору

(самовывоз, на складе заказчика, прочее)

9. Условия финансирования — согласно договору.

10. Оплата выполненных работ — согласно договору.

Согласовано:

Начальник отдела Э и РСУ

Козу С.В. Костючёк

« _____ » _____ 2021

УТВЕРЖДАЮ:
 Директор по реализации услуг
 АО «НЭСК-электросети»
 _____ А.Б. Джараштиева
 « _____ » _____ 2021 г.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ на закупку оборудования и материалов

1. Заказчик — АО «НЭСК-электросети»

(наименование)

2. Основание — Годовая заявка

(расшифровать № пункта ИПР)

3. Пункт строительства или доставки — Филиалы АО «НЭСК-электросети»

(указать пункт доставки)

4. Сроки исполнения: 2021 г.

(указать сроки закупки и поставки)

5. Цель и назначение работ:

(подробно расшифровать на какие цели приобретает транспорт, оборудование и материалы)

6. Основные характеристики оборудования:

Наименование	Описание и технические характеристики	Кол-во
Проволока витая Ø 0,8 мм	<p>Должна состоять из двух жил: центральной (полиамидной) — прямой по всей длине и вторичной (оцинкованная сталь) — навитой вокруг центральной по спирали.</p> <p>Проволока должна обладать высокой прочностью, коррозионной стойкостью и устойчивостью к воздействиям внешней среды.</p> <p>Технические характеристики:</p> <p>Материал основы: нейлоновая нить красного цвета;</p> <p>Материал вторичной проволоки: низкоуглеродистая гальванизированная оцинкованная сталь</p> <p>Диаметр, мм: 0,8</p> <p>Прочность (временное сопротивление разрыву), Н/мм²: 720-790</p> <p>Длина проволоки в катушке, м: 100</p> <p>Температура эксплуатации, °С: от -50 до +70</p> <p>Коррозионная стойкость: высокая</p>	132 шт.

7. Особые условия:

нет

(указать особые условия выполнения работ или доставки оборудования)

8. Способ поставки — согласно договору

(самовывоз, на складе заказчика, прочее)

9. Условия финансирования — согласно договору.

